

SikaForce®-7888 L10

Colle structurelle à durcissement rapide

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Composant A : 7888 L10 A	Component B: 7888 B
Base chimique	Polyols chargés	Dérivés d'isocyanates non chargés
Couleur	Noir	Claire
Couleur lors du mélange	Noir	
Mode de polymérisation	Polyaddition	
Densité (25°C) (CQP ¹⁾ 553-1)	Environ 1,66 g/cm ³	Environ 1,18 g/cm ³
Extrait sec	100 %	100 %
Viscosité (25°C) (CQP 538-1)	18 000 mPas environ	18 000 mPas environ
Viscosité du mélange (CQP 536-1)	65 000 mPas environ	
Rapport de mélange	en poids 100	70
	en volume 100	100
Température d'application	15 °C à 35°C	
Propriétés rhéologiques	Bonnes	
Durée de vie en pot ¹⁾ (CQP 536-1)	10 minutes environ	
Dureté Shore D ² (DIN 53505 / CQP 537-1)	Environ 70	
Résistance à la traction ²⁾⁴⁾ (ISO 527 /CQP 545-1)	20 MPa environ	
Résistance au cisaillement ²⁾³⁾ (DIN EN 1465 / CQP 546-1)	Environ 20 MPa (en fonction du substrat)	
Allongement à la rupture ²⁾⁴⁾ (ISO 527 /CQP 545-1)	Environ 40 %	
Température de transition vitreuse (CQP 509-1)	Environ 40 °C	
Durée de conservation (en emballage fermé à 15-30°C)	6 mois après la date de production	

¹⁾ Délai jusqu'à une viscosité de 150 000 mPas, calculée par Rheomat

²⁾ à 23°C / 50 % d'humidité relative ; conditions de durcissement : 48 heures à température ambiante + 3 heures à 105°C, + 24 heures à température ambiante

³⁾ Substrat : AlCuMg₂, feuille d'1 mm d'épaisseur

⁴⁾ Épaisseur de couche de l'échantillon : 4 mm

Description

Le SikaForce®-7888 L10 est une colle structurelle à deux composants qui durcit par réaction chimique entre ses deux composants pour former un élastomère durable. La colle est appliquée à l'aide d'un pistolet à colle pneumatique sur lequel est montée une douille à mélangeur statique. Le SikaForce®-7888 L10 est fabriqué conformément aux exigences ISO 9001 et ISO 14001 dans le cadre du programme « responsible care ».

Caractéristiques du produit

- Rupture de fil courte
- Bonnes propriétés rhéologiques
- Possibilité d'un travail complet malgré son séchage rapide
- Développement de la résistance et durcissement rapides à température ambiante
- Résistance très élevée
- Élasticité élevée (bonne résistance à la rupture)
- Résistance à des contraintes dynamiques élevées
- Adhérence parfaite sur toutes sortes de substrats
- Résistance au vieillissement
- Absence de conductibilité
- Absence de solvants et de PVC

Domaines d'application

Le SikaForce®-7888 L10 convient aux encollages soumis à des contraintes dynamiques, requérant le développement rapide d'une résistance et un durcissement en peu de temps. Le SikaForce®-7888 L10 est idéal pour le collage de grandes pièces, de même que pour l'assemblage. Les supports adéquats sont les matières plastiques et les métaux, en particulier les tôles d'aluminium, l'acier (aussi phosphaté, chromé et galvanisé), les primaires pour métaux et les apprêts (systèmes à deux composants), les matériaux SMC et GRP, le bois et la céramique. Demander conseil au fabricant avant d'utiliser ce produit sur des matières

synthétiques transparentes sensibles à la corrosion sous tension.

Mode de polymérisation

Le SikaForce®-7888 L10 durcit par réaction chimique entre les deux composants. Des températures élevées ou faibles auront respectivement pour effet d'accélérer ou de ralentir la polymérisation.

Résistance chimique

Le SikaForce®-7888 L10 est extrêmement résistant à l'hydrolyse. La résistance aux agents chimiques dépendant toujours du substrat, de la concentration chimique, de la température et de la durée d'exposition, il est fortement recommandé d'effectuer un test de résistance préalable dans le cadre de l'application. Sans exposition à des produits chimiques, la colle résiste à des températures jusque 100 °C. En cas d'agressions chimiques ou thermiques prévisibles, des tests préalables dans le cadre de l'application sont recommandés.

Méthode d'application

Préparation de la surface Les pièces à assembler doivent être sèches, propres, dégraissées et exemptes de traces de graisse et d'huile. Pour toute application spécifique, consulter le service technique de Sika Industrie.

Application

Bâtonnets à deux composants : Nous recommandons l'utilisation d'un pistolet à colle pneumatique adéquat. Pour un mélange optimal de la colle, il est absolument essentiel, lors de l'utilisation d'un nouveau bâtonnet, d'extraire une première ligne de colle d'au moins 30 cm. Ne pas l'utiliser pour votre collage !

Bidons : Le SikaForce®-7888 L10 s'applique directement depuis les bidons à l'aide d'un système de pompe/mélangeur pneumatique ou hydraulique pourvu d'une unité de dosage et de mélangeurs dynamiques ou statiques.

Pour toute information relative à la sélection et à l'installation d'un système de pompage approprié, vous pouvez contacter le service technique de Sika Industrie. N'utilisez pas le produit à une température inférieure à 15°C ou supérieure à 30°C. La température optimale pour la surface se situe entre 15 et 30°C.

Nettoyage

Les résidus de SikaForce®-7888 L10 non durcis peuvent être retirés des outils et appareils avec le Sika® Remover-208, de l'isopropanol, de l'acétone, etc. Une fois durci, le

produit ne peut plus être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau nue doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Handclean Tissues ou d'eau et d'un savon industriel adapté. Ne pas utiliser de solvants !

Stockage

La résine et le durcisseur sont sensibles à l'humidité. Ils doivent donc être stockés dans des emballages soigneusement fermés. Veillez à toujours bien refermer l'emballage après utilisation.

Le composant A (résine) doit être stocké à une température située entre 5 et 30°C et être mélangé avant utilisation. Le durcisseur doit être stocké à une température située entre 15 et 30°C. Pendant le transport, les deux composants peuvent supporter une température allant jusqu'à un minimum de 0°C (trois jours maximum). N'utilisez pas de matériau non homogène ou cristallisé.

Documentation

Une copie de la documentation suivante est disponible sur simple demande :

- Fiches de données de sécurité

Conditionnement

Composant A (Résine)	Bidon de 25 kg
Composant B (Durcisseur)	Bidon de 20 kg
Bâtonnet bicomposant + mélangeur statique Sulzer 8,7 z	600 ml (composant A+B)

Base des valeurs

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests en laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de facteurs sur lesquels Sika ne peut avoir aucun contrôle.

Informations en matière de santé et de sécurité

Pour des informations et des conseils concernant le transport, la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques, veuillez consulter les fiches de sécurité, qui renseignent les données physiques, écologiques et toxicologiques du produit concerné, de même que d'autres données liées à la sécurité.

Notice légale

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou tous recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application visée. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Pour plus d'information:
www.sika.be

Sika S.A.
Industrie
Rue Pierre Dupont 167
BE-1140 Bruxelles
Belgium
Tél.: +32 2 726 16 85
Fax: +32 2 726 28 09

