



Soudabond Turbo Gun

Description de produit

Soudabond Turbo Gun est une mousse adhésive polyuréthane monocomposant prête à l'emploi pour un collage permanent propre, efficace et économique de panneaux isolants et d'autres matériaux de construction dans le bâtiment et la construction. Soudabond Turbo Gun est spécialement développé de telle manière qu'il durcit jusqu'à 3 fois plus vite qu'une mousse adhésive standard.

Caractéristiques

- Jusqu'à 30 % de temps de travail en moins
- Facile à appliquer
- Un aérosol couvre jusqu'à 14 m² d'isolant
- Bonne adhérence sur toutes les surfaces (sauf PE, PP et PTFE)
- Durcissement rapide, le travail peut se poursuivre environ 30 min après l'application.
- Économique à l'utilisation grâce à une application précise
- Très précis à doser
- Expansion limitée pour l'installation rapide et précise des panneaux isolants et des plaques de plâtre
- Nivelle les surfaces inégales
- Ne vieillit pas et ne pourrit pas, résiste à la moisissure, mais ne résiste pas aux UV
- Résistant à de nombreux solvants, peintures et produits chimiques
- Résistant au froid et à la chaleur
- Convient également pour le remplissage des joints (conductivité thermique 0,034 W/m.K)
- Reste souple, ne devient pas cassant
- Sans solvant
- Compatible avec le polystyrène
- Gain d'espace et de poids substantiel par rapport aux mortiers de colle conventionnels, etc.
- Remplace le mortier. Moins cher que les systèmes traditionnels.
- Extrêmement léger
- Hydrofuge mais pas imperméable.
- Pas besoin d'électricité et d'eau (pour mélanger)
- Temps ouvert court



Applications

- Excellente solution pour coller de petites décos contre les murs et les plafonds : par exemple rosaces, plinthes, ...
- Collage durable, économique, propre et efficace de panneaux d'isolation thermique.
- Convient au collage de panneaux isolants à base de mousse rigide de PS (PSE + PSX), polyuréthane (PUR/PIR) et phénolique dans les zones : toits en plateforme, périmètres, façades, éléments de drainage ou d'isolation, plafonds de cave, isolation intérieure, etc.
- Convient pour le collage de murs non porteurs, par exemple des cloisons, des murs écrans, des bars de cave, des étagères en pierre, etc., de blocs de béton de précision (béton cellulaire, brique silico-calcaire, gypse, briques creuses...).
- Remplissage d'espaces creux entre des éléments d'isolation thermique.

Caractéristiques techniques

Base	Polyuréthane
Consistance	Mousse stable
Système de durcissement	Durcissant à l'humidité





Soudabond Turbo Gun

Temps de pelliculation	EN 17333-3	3 minutes
Temps de coupe	EN 17333-3	20 minutes
Conductivité thermique (λ)	EN 17333-5	0,034 W/m.K
Peut être chargé après		ca. 30 minutes
Force de cisaillement	EN 17333-4	ca. 36 kPa
Résistance à la traction	EN 17333-4	ca. 70 kPa
Résistance à la température		-40°C → +90°C
Rendement		Jusqu'à 14 m ²

Note de bas de page : Le temps de formation de peau et la vitesse de durcissement peuvent varier en fonction de facteurs environnementaux tels que la température, l'humidité et le type de supports.

Supports

■ État du support

Les surfaces d'encollage doivent être stables, propres, sans bulles et exemptes d'agents de séparation tels que le talc, la graisse, les huiles, etc. Les supports de construction humides, mais pas mouillés (film d'eau, eau stagnante) conviennent. Les laitances de ciment et les couches d'agglomérats sur les supports minéraux doivent être éliminées mécaniquement. Les bulles dans la couche bitumineuse doivent être éliminées. Pour assurer une adhérence parfaite, la couche bitumineuse doit être entièrement recouverte.

■ Type de support

Tous les supports habituels tels que le béton, la maçonnerie, la pierre, le plâtre, le bois, les revêtements bitumineux épais à froid, les couches bitumineuses sur sable ou ardoise, les mousses de polystyrène, de polyuréthane et de résine phénolique, les tôles d'acier protégées contre la corrosion, le fibrociment, le béton gazeux, les panneaux de particules, les plaques de plâtre, les panneaux de fibres de gypse, le PVC dur et les peintures en émulsion. Nous recommandons toujours un test préliminaire des supports pour vérifier leur adéquation en termes d'adhérence et de compatibilité.

■ Substrats non adaptés

PE PP PTFE (Teflon®) silicone

Mode d'emploi

■ Méthode d'application

Avant d'utiliser le produit, couvrez toutes les zones adjacentes pour les protéger des salissures. En cas de vent, des précautions doivent être prises pour s'assurer que Soudabond Turbo Gun n'endommage pas les éléments, les objets ou les personnes à proximité. Une bonne ventilation doit être assurée pour une utilisation à l'intérieur. Portez des lunettes de protection et des gants. Vissez fermement l'aérosol au pistolet et secouez l'ensemble environ 20 fois vers le bas afin que le contenu soit bien mélangé pour assurer une qualité de collage optimale et un rendement élevé. Après de longues périodes de non-utilisation, l'aérosol doit être à nouveau secoué pour obtenir la qualité d'encollage requise ! À l'aide de la vis de réglage du pistolet, ajustez le spectre de colle au diamètre requis. (Plus l'aérosol se vide, plus la vis de réglage doit être ouverte). Le pistolet doit être tenu à la verticale pendant l'application.

Une distance de 1 à 2 cm doit être maintenue entre la buse du pistolet et le panneau/substrat isolant pendant la pulvérisation. Appliquez une pression sur le panneau isolant dans les 3 minutes environ (20°C-65 % H.R. - ce temps est plus court à haute température/humidité et plus long à basse température/humidité). Ne tapotez pas, n'enlevez pas et ne réappliquez pas les panneaux car cela endommagerait la structure adhésive et réduirait considérablement la force de l'adhésif. À des températures élevées et à une faible humidité en particulier, le durcissement peut être accéléré en pulvérisant légèrement le cordon de colle avec de l'eau.



Soudabond Turbo Gun

■ Collage de matériaux isolants pour toits plats

Appliquez Soudabond Turbo Gun directement sur le support. Une pression doit être appliquée sur les panneaux isolants pour un contact optimal. Les panneaux ne doivent pas être soumis à la circulation pendant environ 30 minutes.

Consommation: Au moins trois plots uniformes de colle d'un diamètre minimum de 30 mm sont nécessaires par m^2 de surface d'encollage. Le nombre de bandes de colles, selon la norme DIN 1055, partie 4, dépend de la région, de la surface du toit, de la hauteur de la structure, des coins et des bords ainsi que des matériaux à coller. La quantité de colle à appliquer dépend de la charge du vent et doit être augmentée dans les coins et les bords.

Remarque : Soudabond Turbo Gun ne peut être utilisé que pour coller l'isolation sur les toits plats dans le cas de bâtiments bas (tels que les garages, les terrasses,...) ou les bâtiments où de très faibles charges de vent sont applicables sur le toit. Sur les bâtiments plus hauts et les grands projets, seul Soudatherm Roof peut être utilisé pour le collage de l'isolant sur les toits plats lorsque les certificats corrects sont disponibles.

■ Isolation périphérique

Soudabond Turbo Gun facilite l'installation de panneaux isolants dans les zones périphériques selon la norme DIN 4108-2. (Ne convient pas pour presser l'eau !). Vaporisez Soudabond Turbo Gun de bas en haut avec un espacement des cordons d'environ 25 cm (minimum trois billes par panneau continu ou minimum deux billes pour les panneaux courts !) sur le panneau isolant ou le mur de la cave. Appuyez légèrement le panneau isolant contre le mur de la cave. Travaillez de bas en haut sans espace. Les panneaux isolants doivent être collés en quinconce dans les coins des bâtiments. Les panneaux isolants installés peuvent être réajustés avec un long niveau à bulle pour corriger toute dilatation de l'adhésif dans les 3 minutes. L'isolant atteint sa résistance finale grâce à la pression du sol rempli, du gravier ou similaire. Le remplissage doit avoir lieu dans les 14 jours suivant le collage.

■ Isolation du plafond de la cave

Pour travailler en hauteur, il faut porter des lunettes de protection appropriées !

Soudabond Turbo Gun a une force d'adhérence initiale très élevée et est donc idéal pour le collage permanent de panneaux isolants sur les plafonds de cave, les plafonds de garage ou d'autres zones aériennes, même sans fixation mécanique supplémentaire. Tous les panneaux isolants standard en polystyrène (EPS et XPS) et PUR/PIR d'une épaisseur maximale de 600 x 1200 mm avec une épaisseur maximale de 100 mm et un poids maximal de 400 g conviennent à tous les panneaux d'isolation standard. Les panneaux isolants plus grands et plus lourds et/ou les surfaces supplémentaires doivent être fixés mécaniquement dans les 15 minutes. Cela se fait facilement à l'aide de supports de plafond par exemple. Avant l'application, la stabilité du substrat doit être vérifiée. Cela peut également se faire avec un test de ruban d'étanchéité. Dans ce test, une bande d'étanchéité est appliquée sur le support et est rapidement retirée. Si de l'ancienne peinture ou du plâtre adhère au ruban adhésif, cela signifie que le support n'a pas la stabilité nécessaire et doit être renforcé ou enlevé. Avec des supports farinants et des supports hautement absorbants, l'adhérence peut être améliorée avec un apprêt solvanté. Les coulures de béton saillantes doivent être enlevées mécaniquement.

Au moins une perle de mousse adhésive circulaire et une perle de mousse adhésive angulaire d'un diamètre minimum de 30 mm (environ 40 g par panneau) doivent être appliquées sur chaque panneau. N'appliquez pas l'adhésif trop près des bords extérieurs pour éviter que l'excès ne dépasse les bords lorsqu'une pression est appliquée sur le panneau isolant. Avant de coller le panneau isolant au plafond, il faut laisser reposer Soudabond Turbo Gun pendant 1,5 à 2,5 minutes maximum pour atteindre la résistance initiale requise. Le panneau isolant peut ensuite être collé au plafond. Le panneau doit être placé avec soin dans la position requise et la pression appliquée sans tapotement (endommage la structure adhésive). Le panneau isolant suivant doit être collé 5 minutes après le panneau précédemment collé afin qu'il reste en place lorsque le panneau suivant est collé. Les panneaux isolants doivent être fixés en outre au centre à l'aide d'un ancrage isolant approprié dans des conditions de collage défavorables.



Soudabond Turbo Gun

■ Isolation intérieure/doublure sèche

Avant l'application, la stabilité du support doit être vérifiée. Cela peut également se faire avec le test de la bande d'étanchéité. Dans ce test, une bande d'étanchéité est appliquée sur le support et rapidement retirée. Si de l'ancienne peinture ou du plâtre adhère au ruban adhésif, cela signifie que le support n'a pas la stabilité nécessaire et doit être renforcé ou enlevé. Avec des supports farinants et des supports hautement absorbants, l'adhérence du support peut être améliorée avec un apprêt solvanté. Enlevez les coulures de béton saillantes ou l'excès de plâtre. Soudabond Turbo Gun niveaux les surfaces inégales jusqu'à 30 mm.

Appliquez Soudabond Turbo Gun à environ 2 cm du bord du panneau sous la forme d'une perle circulaire de 30 mm et sur la surface du panneau en lignes ou en forme de W. Il faut s'assurer que la surface de contact de l'adhésif est d'environ 40 % après l'application de la pression. La colle doit toujours être appliquée circulairement, même pour les découpes de panneaux, les pénétrations, etc., afin d'empêcher la circulation arrière de l'isolation intérieure. Après avoir appliqué Soudabond Turbo Gun, selon les conditions climatiques, laisser s'évaporer pendant environ 1 à 2 minutes. Cela garantit une force d'adhérence optimale avec une expansion de poste réduite. Placez ensuite le panneau isolant sur des cales, alignez-le et appliquez une pression de bas en haut. Ne tapotez pas et ne retirez pas les panneaux car cela peut réduire considérablement la force d'adhérence. Appliquez un nouvel adhésif si nécessaire. Après environ 6 à 10 minutes, vérifiez que la position est correcte, réajustez avec un niveau/niveau à bulle. Les bords des murs, des plafonds et des sols, les ouvertures et les pénétrations doivent être complètement remplis avec Soudabond Turbo Gun étanche à l'air et insonorisé. Le travail peut être repris après un minimum de 30 minutes. Soudabond Turbo Gun peut également être utilisé pour le montage de boîtiers d'installation électrique.

Plâtre: Contrairement à l'installation intérieure, trois cordons de colle verticales suffisent pour l'installation de plaques de plâtre de plus de 50 cm de large. Pour les panneaux d'une largeur inférieure à 50 cm, il faut appliquer au moins deux cordons de colles.

■ Collage de blocs de béton de précision

Soudabond Turbo Gun ne doit pas être utilisé pour des composants nécessitant une homologation, par exemple des murs porteurs et des murs pertinents pour la sécurité ! Une bonne ventilation doit être assurée pour une utilisation en intérieur ! Nettoyez les surfaces adhésives, enlevez les particules perdues et humidifiez. Appliquez deux billes de colle Soudabond Turbo Gun d'un diamètre d'environ 30 mm sur le substrat et ensuite sur tous les autres blocs de précision en béton. Les billes de colle doivent être appliquées à environ 50 mm du bord de la pierre, parallèlement sur des joints horizontaux et verticaux. Positionnez/assemblez et alignez les briques en 3 minutes (20°C/65 % H.R. - ce temps est plus court à haute température/humidité et plus long à basse température/humidité). Si, une fois les briques jointes sont retirées, de nouvelles billes d'adhésif doivent être appliquées. Laissez durcir l'excès de colle et retirez-le ensuite, par exemple à l'aide d'une spatule. En fonction de la température ambiante, le travail peut être repris après un minimum de 30 minutes. L'adhésif atteint sa pleine résistance après un minimum de 12 heures.

■ Autres applications

En raison de ses excellentes propriétés collantes, de sa faible expansion et de sa résistance finale rapide, Soudabond Turbo Gun convient à de nombreuses applications de collage. Soudabond Turbo Gun est idéal pour l'installation de panneaux isolants dans le bâtiment et la construction. L'installation de revêtements de façades et d'isolation de comble ainsi que le collage de cloisons ne sont que quelques exemples.

Note générale: Ne chargez pas/ne soumettez pas le collage à la circulation pendant le temps de durcissement d'environ 1 heure! Tous les joints ouverts à l'intérieur de l'isolant peuvent être remplis avec Soudabond Turbo Gun. Coupez la colle saillante et entièrement durcie à l'aide d'un couteau bien aiguisé. Soudabond Turbo Gun peut être peint ou plâtré après durcissement.

■ Température de l'aérosol

+5 °C à +30 °C

■ Température ambiante

+5°C à +30 °C



Soudabond Turbo Gun

- Température de surface
+5 °C à +35 °C
- Méthode de nettoyage
Avec Soudal Gun & Foamcleaner ou Swipex avant le durcissement, puis avec PU Remover après durcissement ou retirer mécaniquement.
- Méthode de réparation
Réparer avec Soudabond Turbo Gun

Recommandations de sécurité

Maintenir une hygiène de travail habituelle. Voir l'étiquette du produit et la fiche de sécurité.
Porter des gants et des lunettes de sécurité.
Enlever la mousse mécaniquement, ne jamais la brûler.
Veiller à une bonne aération sur le lieu de travail.

Emballage/Logistique

Couleur: orange

Emballage: 750 ml aérosol (net)

Durée de stockage: 24 mois dans son emballage non ouvert et dans un endroit frais et sec, à des températures comprises entre 5° et 25°C, Les aérosols doivent être stockés à la verticale pour éviter le blocage de la buse de pulvérisation.. Une fois ouvert, conservez l'aérosol bien fermé et utilisez-le rapidement.

Normes et certificats

- Label EC1 Plus : très faible émission
- M1 Classification des émissions des matériaux de construction

Cette fiche technique remplace toutes les versions précédentes. Les directives contenues dans cette documentation sont le résultat de nos tests et de notre expérience et ont été soumises de bonne foi. Il est de nature générale et ne constitue pas une responsabilité. En raison de la diversité des matériaux et des supports et du grand nombre d'applications possibles qui échappent à notre contrôle, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur les résultats obtenus. Étant donné que la conception, la qualité du support et les conditions de traitement sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité en vertu de cette publication n'est acceptée. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer par ses propres tests si le produit est adapté à l'application. Dans tous les cas, il est recommandé de procéder à des tests préliminaires. Le fabricant se réserve le droit de modifier les produits sans préavis.