



DESCRIPTION

- Colle à un composant
- Très bonne résistance à l'eau
- Répond au norme de qualité D4 selon DIN/EN 204-D4
- Propriétés remplies
- Durcit par la réaction avec l'humidité dans le substrat
- Un gaz se libère au cours du durcissement et forme une légère formation de mousse. Ceci a pour effet de combler le joint de façon à empêcher toute pénétration de l'eau. Ce joint ne peut toutefois pas mesurer plus de 1 mm.
- Adhesive joint: the adhesive does not contain abrasive filling materials so that sawing and planning are not subject to abrasion. Can be applied at low temperature

APPLICATIONS

- Le collage de constructions comme des châssis de fenêtre, des portes extérieures, etc.
- Collages dont on exige une grande résistance à l'eau.
- Collage de panneaux sandwichs, plaques de polyuréthane, multiplex, etc.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Type de mastic	Prépolymère PU à base de 4,4' diphénylméthanedi-isocyanate (MDI)
Densité (g/ml)	1.15
Résistance au cisaillement (N/mm ²)	12 (après 1 semaine sur hêtre)
Température d'application	> +10°C
Résistance à la température	-30°C - +100°C
Temps ouvert à 23°C et 50% H.R.	90 minutes
Teneur en extrait sec	±92%
Résistance à l'humidité	D4 (DIN 68602)
Durée de conservation du produit non ouvert	12 mois
Conditions de stockage	Stockez dans un endroit sec et frais à +5°C à +25°C. Tenir à l'abri de la lumière directe du soleil.

EMBALLAGE ET COULEURS

boîte 5kg - 108 pièces/palette

Brun

12 x flacon 750GR/carton - 480 pièces/palette

Brun

MODE D'EMPLOI

Préparation

- Portez des gants et des lunettes de sécurité.
- Les supports doivent être solides, propres, débarrassés et dégraissés.
- Si nécessaire dégraisser avec Parasilico Cleaner, M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol.
- L'utilisateur doit assurer que le produit employé convient à son utilisation. Si nécessaire, contacter notre service technique.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en œuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

- Enlever l'eau stagnante, le film d'eau ou les gouttes. On obtient la meilleure adhérence sur des surfaces sèches, mais la surface n'a pas besoin d'être complètement sec.

Pose

- Appliquer avec un pinceau ou une spatule à colle.
- Selon que les surfaces à coller soient très ou peu absorbantes, appliquez de la colle sur un ou les deux côtés. Assemblez immédiatement les matériaux à coller.
- N'appliquez pas la colle de manière trop généreuse (un excès de colle peut s'écouler des joints pendant le pressage).
- Pressez les pièces ensemble, dans un délai maximum d'une demi-heure après le collage. Le temps de pressage dépend de la température et de l'humidité : environ 12 heures à 18 °C.

Consommation

100 à 200 g/m², selon la porosité du matériel.

Nettoyage

- Le produit en excès, non durci, qui sort du joint peut être enlevé à l'aide d'acétone.

SECURITE

Consultez les informations de sécurité sur l'emballage et la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

AGRÉMENTS TECHNIQUES ET LABELS DE QUALITÉ

- Classe d'émission COV française A+: Etiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration.



Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.