



RÉNOMÉTAL

SPÉCIAL CHROME - INOX -
ALUMINIUM



DESCRIPTION

Rénométal restaure la brillance et l'éclat des chromes, inox et aluminium.



PROPRIÉTÉS

- Restaure le brillant et assure la protection des métaux polis ou chromés.
- Élimine les points de rouille et protège de l'oxydation.

SUPPORTS DE DESTINATION

- Métaux polis ou chromés : alu, chrome, inox...
- Idéal sur pare-chocs auto, jantes, enjoliveurs...

MATERIEL
Laine d'acier
Chiffon non
pelucheux

FORMAT
0,5 L
FINITION
Satin

USAGE
Extérieur/
intérieur

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Classification	Famille I Classe 4a
Liant	Alkydes
Solvant type	White spirit
Odeur	Caractéristique white spirit
Monocomposant/bicomposant rapport de mélange	Monocomposant
Densité	0.855 +/- 0.05
Viscosité	Liquide fluide
Extrait sec	33% +/- 2 %
Aspect	Légèrement ambré
Point d'éclair	>60°C (hors aérosol)
COV	Valeur limite UE pour ce produit (cat.A/i) 500 g/l (2010). Ce produit contient max. 489 g/l.
Matériel d'application	Laine d'acier, chiffon non pelucheux.
Dilution	Prêt à l'emploi, ne pas diluer
Rendement	18m²/l peut varier selon absorption du support
Séchage & recouvrabilité	Hors poussière : Environ 6 à 8 heures. Sec au toucher : Environ 12-24 heures. Remise en service : > 24 heures.
Nettoyage du matériel	White-Spirit. Les chiffons imbibés ne doivent pas être stockés, ni être directement jetés dans une poubelle. Les faire sécher à plat au préalable.
Stockage	Minimum 2 ans en emballage hermétique d'origine fermé. Conserver le produit à l'abri du gel et des températures élevées.

PRÉPARATION DU SUPPORT

- S'assurer que les surfaces sont parfaitement sèches, propres, et exemptes de taches de graisse ou de silicone.
- Si un nettoyage est nécessaire, utiliser sur le métal un solvant ou notre nettoyeur dégraissant FASTNETT* afin de retirer les résidus gras.
- Sur les surfaces rouillées, éliminer par brossage les particules de rouille non adhérentes. Puis nettoyer et dégraisser soigneusement (solvant ou FASNETT*).
- Rincer parfaitement puis laisser sécher au minimum 3 heures.

APPLICATION

- Secouer l'emballage avant ouverture afin de bien mélanger le RÉNOMÉTAL.
 - Traiter par étapes des surfaces réduites pour éviter un séchage incontrôlé du produit.
 - Éviter d'appliquer le RÉNOMÉTAL sur des surfaces chaudes ou en plein soleil. Appliquer dans un lieu bien ventilé.
 - Bien imbiber de RÉNOMÉTAL la laine d'acier contenue dans la coque de l'emballage, puis poncer soigneusement en procédant par petites surfaces pour ne pas laisser sécher le produit ou appliquer RÉNOMÉTAL directement sur le support à l'aide d'un pinceau ou un chiffon non pelucheux.
 - Renouveler l'opération autant de fois que nécessaire en changeant, si besoin le ruban de laine. Utiliser de préférence de la laine d'acier 000.
 - En cas de forte oxydation, commencer par utiliser de la laine d'acier 00 et finir avec la laine d'acier 000 fournie dans le kit.
- IMPORTANT** : bien que le produit déposé sur le métal pendant l'opération contribue à sa protection en surface, il est important toutefois de ne pas laisser sécher une pellicule en excès. Éliminer soigneusement celle-ci avec un chiffon propre non pelucheux ou du papier absorbant.

SÉCURITÉ

Se reporter à la fiche de données de sécurité disponible (FDS) sur notre site www.owatrol.com et aux textes figurant sur l'emballage, conformes à la législation en vigueur. Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

* produit du même fabricant, consulter la FT.

DURIEU S.A. - 91070 Bondoufle - France
Tél. +33 (0)1 60 86 48 70 - Fax +33 (0)1 60 86 84 84

DURIEU COATINGS N.V./S.A.
Boucle Odon Godart 8
1348 Louvain-La-Neuve - Belgique / België
Tél. +32 (0)10 420 090 - Fax +32 (0)10 420 099

Owatrol® Original
est une marque



Retrouvez toutes nos solutions sur
www.owatrol.com

Notre département technique
répond à vos questions au
+33 (0)1 60 86 48 70

Date d'édition : 12/2021