

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex® Tank N

MASTIC ELASTIQUE POUR JOINTS EXPOSES AUX PRODUITS CHIMIQUES

DESCRIPTION

Sikaflex® Tank N est un mastic monocomposant, élastique, polymérisant sous l'action de l'humidité de l'air

DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex® Tank N doit être utilisé seulement par des applicateurs professionnels.

Sikaflex® Tank N a été conçu pour une utilisation dans des environnements employés pour le stockage, le remplissage et la manipulation de liquides polluants pour l'eau tels que: joints de sol dans les stations d'essence, joints dans les zones de manipulation, réservoirs de stockage et confinement, et joints de sol de dilatation et de raccordement dans les parkings.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Haute résistance chimique
- Haute résistance mécanique
- Capacité de mouvement de $\pm 25\%$ (ISO 9047)
- Facile à appliquer

AGRÉMENTS / NORMES

- European Technical Approval ETA-09/0272

INFORMATION SUR LE PRODUIT

Base chimique	Polyuréthane
Conditionnement	Carton de 20 poches x 600 ml
Couleur	Gris béton
Durée de conservation	Sikaflex® Tank N a une durée de vie de 12 mois à partir de la date de fabrication, si stocké correctement en emballage d'origine non entamé et non endommagé, et si les conditions de stockage sont respectées.
Conditions de stockage	Sikaflex® Tank N doit être stocké au sec et à l'abri de l'exposition directe au soleil, à une température comprise entre +5°C et +25°C.
Densité	~ 1,50 kg/l (ISO 1183-1)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	~ 35 (après 28 jours) (ISO 868)
Module d'élasticité sécant en traction	~0,6 N/mm ² à 100% d'élongation (+23°C) ~1,1 N/mm ² à 100% d'élongation (-20°C) (ISO 8339)
Allongement à la rupture	~ 700% (ISO 37)

Reprise élastique	~ 80%	(ISO 7389)																								
Résistance à la propagation des déchirures	~ 8 N/mm	(ISO 34)																								
Capacité de mouvement	±25%	(ISO 9047)																								
Résistance chimique	Liste des liquides auxquels le système de calfeutrement de joints est imperméable et chimiquement résistant jusqu'à 72 heures (résistance moyenne). Pour les liquides ci-dessous, Sikaflex® Tank N est conforme aux règles TRwS (Règles techniques sur les substances polluantes pour l'eau) pour le jointoiment dans des zones de stockage/remplissage/manipulation de liquides polluants pour l'eau: <table><tr><th>Groupe nr.*</th><th>Liquides</th></tr><tr><td>DF 1 + 1a</td><td>Pétrole (gazole) pour véhicules à moteur selon DIN 51600 et DIN EN 590</td></tr><tr><td>DF 2</td><td>Carburants pour avions</td></tr><tr><td>DF 3 + 3a + 3b</td><td>Huiles très légères de chauffage (DIN 51603-1), diesel (selon DIN EN 590), huiles neuves pour machines à combustion interne et huiles neuves pour moteurs de véhicule, mélanges d'hydrocarbures saturés et aromatiques avec un taux d'aromatique < 20 % en poids et un point éclair > 55°C</td></tr><tr><td>DF 4</td><td>Tous les hydrocarbures</td></tr><tr><td>DF 4a</td><td>Benzène et mélanges contenant du benzène</td></tr><tr><td>DF 4b</td><td>Huiles brutes</td></tr><tr><td>DF 4c</td><td>Huiles de moteur à combustion usagées et huiles usagées pour moteurs de véhicules avec un point éclair > 55°C</td></tr><tr><td>DF 5</td><td>Alcools monohydriques et polyhydriques (avec maximum 48% en volume de méthanol), éthers de glycol</td></tr><tr><td>DF 5a</td><td>Tous les alcools et les éthers de glycol</td></tr><tr><td>DF 5b</td><td>Alcools monohydrique et polyhydrique ≥ C2.</td></tr><tr><td>DF 11</td><td>Bases inorganiques et sels inorganiques à hydrolyse alcaline en solutions aqueuses (pH > 8), à l'exception des solutions d'ammoniaque et des solutions de sels oxydants (comme l'hypochlorite)</td></tr></table>		Groupe nr.*	Liquides	DF 1 + 1a	Pétrole (gazole) pour véhicules à moteur selon DIN 51600 et DIN EN 590	DF 2	Carburants pour avions	DF 3 + 3a + 3b	Huiles très légères de chauffage (DIN 51603-1), diesel (selon DIN EN 590), huiles neuves pour machines à combustion interne et huiles neuves pour moteurs de véhicule, mélanges d'hydrocarbures saturés et aromatiques avec un taux d'aromatique < 20 % en poids et un point éclair > 55°C	DF 4	Tous les hydrocarbures	DF 4a	Benzène et mélanges contenant du benzène	DF 4b	Huiles brutes	DF 4c	Huiles de moteur à combustion usagées et huiles usagées pour moteurs de véhicules avec un point éclair > 55°C	DF 5	Alcools monohydriques et polyhydriques (avec maximum 48% en volume de méthanol), éthers de glycol	DF 5a	Tous les alcools et les éthers de glycol	DF 5b	Alcools monohydrique et polyhydrique ≥ C2.	DF 11	Bases inorganiques et sels inorganiques à hydrolyse alcaline en solutions aqueuses (pH > 8), à l'exception des solutions d'ammoniaque et des solutions de sels oxydants (comme l'hypochlorite)
Groupe nr.*	Liquides																									
DF 1 + 1a	Pétrole (gazole) pour véhicules à moteur selon DIN 51600 et DIN EN 590																									
DF 2	Carburants pour avions																									
DF 3 + 3a + 3b	Huiles très légères de chauffage (DIN 51603-1), diesel (selon DIN EN 590), huiles neuves pour machines à combustion interne et huiles neuves pour moteurs de véhicule, mélanges d'hydrocarbures saturés et aromatiques avec un taux d'aromatique < 20 % en poids et un point éclair > 55°C																									
DF 4	Tous les hydrocarbures																									
DF 4a	Benzène et mélanges contenant du benzène																									
DF 4b	Huiles brutes																									
DF 4c	Huiles de moteur à combustion usagées et huiles usagées pour moteurs de véhicules avec un point éclair > 55°C																									
DF 5	Alcools monohydriques et polyhydriques (avec maximum 48% en volume de méthanol), éthers de glycol																									
DF 5a	Tous les alcools et les éthers de glycol																									
DF 5b	Alcools monohydrique et polyhydrique ≥ C2.																									
DF 11	Bases inorganiques et sels inorganiques à hydrolyse alcaline en solutions aqueuses (pH > 8), à l'exception des solutions d'ammoniaque et des solutions de sels oxydants (comme l'hypochlorite)																									
Température de service	-40°C à +70°C																									

Il est nécessaire de prendre en compte les règles techniques appropriées de traitement des joints avec les mastics élastiques.

Tous les calfeutremments de joints dans des zones de stockage/remplissage/manipulation de liquides polluants pour l'eau et dans les zones de contrôle de pollution doivent être réalisés conformément l'agrément technique (ETA-09/0272) et ses annexes.

Pour éviter la dégradation des angles vifs en béton, il faut prévoir un chanfrein (de 3 - 5 mm) sur les lèvres des joints.

La largeur d'un joint doit être définie en conformité avec le mouvement de joint requis et la capacité de mouvement du mastic. La largeur du joint doit être >10 mm et <35 mm. Le ratio largeur/profondeur du mastic de joint de 1 : 0,8 doit être respecté (voir tableau ci-dessous pour les exceptions).

Largeurs standards de joint pour joints entre éléments en béton:

Distance entre les joints [m]	Largeur minimale du joint [mm]	Profondeur minimale du joint [mm]
2	10	10
4	15	12
6	18	15
8	20	18
10	30	25

Tous les joints doivent être correctement conçus et dimensionnés en conformité avec les normes concernées avant leur construction. Les paramètres de calculs des largeurs nécessaires des joints sont le type de bâtiment et ses dimensions, les données techniques des matériaux de construction adjacents au joint et du joint de mastic, plus l'exposition spécifique du Bâtiment et des joints.

Pour des joints plus larges, consulter le service technique.

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Consommation	Longueur de joint [m] par poche de 600 ml	Largeur du joint [mm]	Profondeur du joint [mm]
	6	10	10
	3,3	15	12
	1,9	20	16
	1,2	25	20
	0,8	30	24
Fond de joint	Utiliser un fond de joint en mousse polyéthylène à cellules fermées.		
Taux d'affaissement	0 mm (profil de 20 mm, 50°C) (ISO 7390)		
Température de l'Air Ambiant	+5°C à +40°C, minimum 3°C au-dessus du point de rosée		
Température du support	+5°C à +40°C		
Vitesse de durcissement	~ 2,5 mm / 24 heures (+23°C / 50% H.R.) (CQP 049-2)		
Temps de formation de peau	~ 90 minutes (+23°C / 50% H.R.) (CQP 019-1)		

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre et sec, sain, homogène, exempt d'huile, de graisse, de poussière et de particules friables ou non adhérentes. Il faut éliminer la laitance de ciment. Le ponçage de la surface des supports non poreux avec un tampon abrasif très fin peut améliorer l'adhérence du Sikaflex® Tank N.

Le système de joint Sikaflex® Tank N est certifié pour une application entre des éléments en béton préfabriqué non revêtus. Sikaflex® Tank N a un agrément technique pour l'emploi dans les zones de

stockage/remplissage/manipulation de liquides polluants pour l'eau, ou béton de grade $\geq$ C35/C45 et $\leq$ C50/60 (EN 206-1), ou entre de éléments en béton coulé in situ de classe selon DIN 1045 en tant que "FD" (béton étanche aux liquides) ou "FDE" (béton testé contre la pénétration des liquides).

Supports non poreux:

L'aluminium, l'aluminium anodisé, l'acier inoxydable, l'acier galvanisé, les métaux à base de poudre thermo laqués ou les carrelages vitrifiés doivent être nettoyés puis prétraités avec le Sika® Aktivator-205 à l'aide d'un chiffon propre. Maintenir un délai d'évaporation de minimum 15 minutes (maximum 6 heures) avant d'ap-

pliquer le mastic.

Les autres surfaces métalliques telles que le cuivre, le laiton et le zinc au titane doivent être nettoyées aussi puis prétraitées avec le Sika® Aktivator-205 à l'aide d'un chiffon propre. Après le délai d'évaporation nécessaire, appliquer une couche de Sika® Primer-3 N à l'aide d'un pinceau. Maintenir un délai d'évaporation de minimum 30 minutes (maximum 8 heures) avant d'appliquer le mastic.

Le PVC doit être nettoyé et ensuite prétraité avec le Sika® Primer-215 à l'aide d'un pinceau. Avant l'application du mastic, laisser sécher le primaire minimum 30 minutes (maximum 8 heures).

Supports poreux:

Le béton, le béton cellulaire, enduits à base de ciment, mortiers et briques doivent d'abord être imprimés avec Sika® Primer-215 pour les applications selon l'ETA-09/0272, ou Sika® Primer-3 N appliqué au pinceau ou au rouleau propre. Il faut prévoir un temps de séchage de minimum 30 minutes (max. 8 heures) avant d'appliquer le mastic.

Pour informations complémentaires, consulter le service technique de Sika Belgium nv.

Note: Les primaires sont des agents d'adhérence. Ils ne peuvent en aucun cas se substituer à un nettoyage correct de la surface, ni améliorer sa cohésion de surface de façon significative.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Sikaflex® Tank N est fourni prêt à l'emploi. Après la préparation nécessaire des supports, insérer un fond de joint approprié à la profondeur exigée et, si nécessaire, appliquer le primaire. Insérer la poche dans le pistolet et extruder le mastic en vérifiant le bon contact avec les lèvres du joint. Remplir le joint en évitant la formation de bulles d'air. Lors du lissage, Sikaflex® Tank N doit être bien serré contre les flancs du joint afin d'assurer une bonne adhérence. Appliquer un tape de masquage/ des bandes de protection si des lignes nettes et rectilignes sont requis. Retirer le tape avant que le mastic ne forme une peau. Lisser le mastic avec un liquide de lissage compatible (par ex. Sika® Solution de lissage N). Ne pas utiliser de produits contenant des solvants.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les outils et le matériel d'application au Sika® Remover-208 / Sika® Cleaning Wipes-100 immédiatement après usage. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

DOCUMENTS COMPLÉMENTAIRES

- Fiche de données de sécurité
- Tableau de prétraitement des mastics de jointoiement et de collage

LIMITATIONS

- Sikaflex® Tank N peut être peint avec la plupart des systèmes courants de peinture de façade. Cependant, les peintures doivent être testées au préalable pour s'assurer de la compatibilité en réalisant des essais préliminaires et en se référant aux documents techniques ISO: "Mise en peinture et compatibilité des mastics avec les peintures". Les meilleurs résultats de mise en peinture et de compatibilité sont obtenus, dans un premier temps, si le mastic est laissé polymériser complètement. Note: les systèmes de peinture sans souplesse peuvent diminuer l'élasticité du mastic et provoquer le craquellement du film de peinture.
- Des changements de couleur du mastic peuvent se produire suite à des expositions aux produits chimiques utilisés, températures élevées et/ou rayonnement. Un tel changement de couleur est purement de nature esthétique et n'a aucun effet sur les propriétés techniques et la durabilité du produit.
- Ne pas utiliser Sikaflex® Tank N sur pierre naturelle.
- Ne pas utiliser Sikaflex® Tank N en joint de vitrage, sur supports bitumineux, sur pierre naturelle, sur caoutchouc naturel, EPDM, ou tous matériaux de construction renfermant des huiles de ressuage, plastifiants ou solvants pouvant attaquer le mastic.
- Ne pas utiliser le Sikaflex® Tank N dans et autour des piscines.
- Ne pas exposer le Sikaflex® Tank N non polymérisé avec des matériaux contenant de l'alcool. Un tel contact empêchera la polymérisation du mastic.

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Belgium nv
Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact
Tel: +32 (0)9 381 65 00
Fax: +32 (0)9 381 65 10
E-mail: info@be.sika.com

FICHE TECHNIQUE
Sikaflex® Tank N
Novembre 2018, Version 01.01
020515010000000013

SikaflexTankN-fr-BE-(11-2018)-1-1.pdf

