

Déclaration de conformité

Fabricant	Vikan A/S Rævevej 1 DK-7800 Skive (+45) 96 14 26 00
Nom du produit	Support tampon pour sol, 230 mm, Jaune
Article Numéro	55006
	
Matériau plastique	Polypropylène, 97 % Polyamide (nylon)
Couleur du Masterbatch	Jaune, 2 %
Agent moussant	Agent moussant chimique, 1 %
Acier inoxydable	Acier inoxydable 1.4301 (AISI 304) Acier inoxydable 1.4301 (AISI 304)
Conformité UE	
Règlement (CE) n° 2023/2006	Ce produit est fabriqué conformément au règlement (CE) n° 2023/2006 de la Commission du 22 décembre 2006 relatif aux bonnes pratiques de fabrication des matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires.
Conformité US FDA	
	Toutes les matières premières de ce produit sont conformes à la norme FDA (Food and Drug Administration, États-Unis) 21 CFR sections 170 à 199.
	Le polypropylène est conforme aux exigences de la FDA 21 CFR 177.1520 « olefin polymers » (polymères oléfiniques).
	Le nylon est conforme aux exigences de la FDA (Food and Drug Administration, États-Unis) 21 CFR 177.1500 « Nylon resins » (résines nylon).
	Les pigments présents dans le Masterbatch sont repris dans la FDA 21 CFR 178.3297 sous « Colorants for Polymers » (colorants pour polymères).
Types de contact alimentaire	Ce produit convient au contact avec les types d'aliments suivants dans les conditions d'utilisation prévues et prévisibles :
	☒ Aqueux
	☒ Acide
	☒ Alcoolique
	☒ Gras



☒ Sec

**Durée et température
d'utilisation pour le contact
alimentaire**

Tout contact alimentaire jusqu'à 100 °C

**Température d'utilisation pour
le contact non alimentaire**

Température minimale : -20 °C
Température maximale : 100 °C

Généralités

Les outils doivent être nettoyés, désinfectés et stérilisés de manière appropriée en fonction de leur utilisation, avant la première utilisation.

Il est également important de nettoyer, de désinfecter et de stériliser les outils de manière adéquate après utilisation, à l'aide des agents, concentrations, durées et températures de décontamination qui conviennent.

Une décontamination adaptée des outils permet de réduire au maximum le risque de développement microbien et de contamination croisée, et d'optimiser l'efficacité et la durabilité des outils.

Température de stérilisation recommandée (autoclave): 121 °C

Nous fournirons sur demande la documentation de référence nécessaire aux autorités compétentes.

Vikan A/S est enregistré auprès de l'Administration vétérinaire et alimentaire danoise (DVFA), et notre système de contrôle interne obligatoire fait l'objet d'inspections de la DVFA.

Date

21/11/2023

Réalisé par

Kim Gerhardt Aakermann
Materials & Compliance Specialist