



Réduit la corrosion. Fournit une excellente protection pour les différentes parties d'un circuit fermé. Contient des inhibiteurs spéciaux pour protéger l'aluminium, le cuivre et d'autres métaux colorés.

LOOP 10

Inhibiteur de corrosion pour les circuits fermés à eau chaude ou froide

PROPRIÉTÉS:

Effet fortement dispersant	En conséquence, les particules solides sont parfaitement retenues dans la solution.
Fort pouvoir alcalinisant	Loop 10 permet d'obtenir, à la concentration recommandée, un pH suffisamment alcalin, pour protéger le circuit contre la corrosion acide et stabiliser, intérieurement, toutes les différentes surfaces en fer.
Contient un indicateur coloré.	La solution est rose-violette. Si la solution est incolore, il n'y a pas assez de Loop 10.
Avantages	Un produit pour tous les métaux, un meilleur transfert de chaleur, moins de défauts, moins de coûts d'entretien, moins de pertes de production.

APPLICATION:

Loop 10 permet de traiter tous les circuits fermés d'eau chaude ou froide (0 - 99°C). Convient pour tous les types de métaux généralement présents dans les circuits (cuivre, aluminium et alliages divers). Maintenance en génie climatique, HLM, écoles, industries, collectivités, hôtellerie, supermarchés, etc.

CARACTÉRISTIQUES:

Aspect..... liquide limpide rose.
Odeur..... pratiquement inodore.
Densité 1,02 environ.
pH (2 %) eau distillée 9,5 pH

CONDITIONS D'EMPLOI:

Dosage conseillé :

2 % pour les circuits réellement fermés

1 % pour les circuits ayant des pertes consistantes et donc d'importants volumes d'eau à réintégrer

Le dosage doit être fait proportionnellement au volume d'eau qui est réintégré à chaque fois pour maintenir constante la concentration en Loop 10 dans le circuit. Si la solution est incolore, il n'y a pas assez de Loop 10. Augmenter le % jusqu'à ce qu'elle devienne rose-violette.

Toutes les mentions stipulées dans ce document sont basées sur notre expérience pratique et/ou sur des tests en laboratoire. Etant donné la grande diversité de circonstance d'utilisation et de facteurs humains non prévisibles, nous recommandons de toujours tester de nos produits avant leurs utilisations définitives dans la pratique. La présente fiche technique peut déjà avoir été revue en fonction de la réglementation, de la disponibilité des composants ou des nouvelles informations reçues. La dernière version en vigueur et donc la seule valable, peut vous être envoyée sur simple demande.



Zep Italia s.r.l.
T • 800 016 918
Tecnico • 800-579185
tecnico@zepeurope.com
www.zep.it



Zep UK Ltd.
T • 0151 422 1000
F • 0151 422 1011
info@zep.co.uk
www.zep.co.uk



Zep Industries BV
T • 02 347 01 17
F • 02 347 13 95
sales@zep.be
www.zepindustries.be



Zep Industries BV
T • 0164 250100
F • 0164 266710
info@zepbenelux.com
www.zepindustries.nl



Zep Industries BV
T • 0521 174158
F • 0521 5217114
sales@zepbenelux.com
www.zepindustries.de

