



Nonfood Compounds
Program Listed (H1)
(Registration #148665)

Fiche Technique

1.0/97830001/0720

Lubrifiant synthétique pour les bandes transporteuses en plastique (acétal, Kevlar, Teflon, Delrin etc.). Convient à l'industrie alimentaire, pharmaceutique et cosmétique.

LUBRI DRY

Lubrifiant solide pour les bandes transporteuses

PROPRIÉTÉS:

Formule innovante	Un produit innovant avec d'excellentes propriétés lubrifiantes, qui permet d'optimiser le rendement des lignes
Enregistré NSF H1	Convient pour une utilisation dans tous les processus où un contact alimentaire accidentel peut se produire
Pas besoin d'eau	Élimine l'utilisation d'eau dans le processus de lubrification, réduisant ainsi les coûts de traitement de l'eau
Excellente lubrification	Assure une lubrification supérieure à celle des autres lubrifiants, qu'ils soient à base de savons naturels ou d'amines grasses en solution aqueuse
Sans danger	Ne provoque pas de fissurations
Non moussant	Totalement non moussant, il s'applique avec des systèmes de pulvérisation traditionnels

APPLICATION:

Industrie alimentaire, cosmétique et pharmaceutique.

CARACTÉRISTIQUES:

Forme..... Liquide
Couleur..... Blanc
Odeur..... Caractéristique
Densité (à 20 °C)..... 1,0 g/cm³
Solubilité dans l'eau..... Miscible
pH à 20 °C..... 5,5 ± 0,5

INGRÉDIENTS ACTIFS:

- Émulsion de silicone, en synergie avec un dérivé de PTFE

COMPATIBILITÉ:

Compatible avec les bandes transporteuses en acétal, Kevlar, Teflon, Delrin etc. Sans danger pour le contact avec les récipients en PET, verre, étain, polycarbonate, PVC et matériaux stratifiés.

MODE D'EMPOI:

Application automatique par pulvérisation: Appliquer une dose de produit non dilué dans le système de pulvérisation pendant 2 ÷ 5 secondes au début de chaque quart de travail, puis toutes les 1 ÷ 4 heures. Lors de la première utilisation de LUBRI DRY, appliquer le produit avec une éponge, la veille, pendant l'arrêt-machine. Ensuite, selon les besoins, il pourra être utilisé au moyen du système automatique. Application manuelle: Vaporiser le produit en l'étalant avec une éponge ou un chiffon propre.

AUTORISATIONS:

Enregistré NSF H1, pour toutes les applications où un contact alimentaire accidentel peut se produire, selon le programme d'enregistrement des composés non alimentaires (n° d'enregistrement 148665)

CONDITIONS D'EMPLOI:

À conserver à l'abri du gel et de la chaleur. Pour plus d'informations, consulter la fiche de données de sécurité.

Toutes les mentions stipulées dans ce document sont basées sur notre expérience pratique et/ou sur des tests en laboratoire. Étant donné la grande diversité de circonstance d'utilisation et des facteurs humains non prévisibles, nous recommandons de toujours tester de nos produits avant leurs utilisations définitives dans la pratique. La présente fiche technique peut déjà avoir été revue en fonction de la réglementation, de la disponibilité des composants ou des nouvelles informations reçues. La dernière version en vigueur et donc la seule valable, peut vous être envoyée sur simple demande.



Zep Italia s.r.l.
T • 800 016 918
Tecnico • 800-579185
tecnico@zep.europa.com
www.zep.it



Zep UK Ltd.
T • 0151 422 1000
F • 0151 422 1011
info@zep.co.uk
www.zep.co.uk



Zep Industries BV
T • 02 347 01 17
F • 02 347 13 95
sales@zep.be
www.zepindustries.be



Zep Industries BV
T • 0164 250100
F • 0164 266710
info@zepbenelux.com
www.zepindustries.nl



Zep Industries BV
T • 0521 174158
F • 0521 5217114
sales@zepbenelux.com
www.zepindustries.de

