



Fiche Technique

1/96440001/0918

ZEP 45 SYNTH est un lubrifiant multifonctionnel homologué NSF à base d'huiles synthétiques, de sulfonate de calcium et de PTFE.

ZEP 45 SYNTH

Lubrifiant synthétique avec PTFE

PROPRIÉTÉS:

Excellente lubrification	La composition avancée des huiles synthétiques mélangées avec du PTFE garantit une lubrification supérieure; le produit débloque, protège et lubrifie pendant longtemps.
Conforme MOSH-MOAH	Basé sur des huiles entièrement synthétiques pour éviter la contamination par des huiles minérales.
À long terme	Réduit le frottement et fournit un film continu résistant à l'usure qui lubrifie et protège toutes les pièces mobiles.
Protège contre la corrosion	Prolonge la durée de vie des machines et réduit les coûts de maintenance.
Sans silicones	Ne contient pas de silicones.
NSF H1	Lubrifiant adapté à toutes les situations où un contact accidentel avec des aliments peut se produire.

APPLICATION:

Idéal pour utilisation dans l'industrie alimentaire, pour l'entretien d'instruments, de machines et d'outils et pour les tâches de montage et de démontage. Lubrifie et libère les composants bloqués tels que serrures, charnières, rouleaux, chaînes, écrous et boulons, même s'ils sont rouillés. Également pour utilisation sur des composants de systèmes en mouvement ou autres composants mécaniques utilisés dans la production et l'emballage de produits alimentaires.

MODE D'EMPOI:

Bien agiter avant utilisation. Pulvériser directement sur la surface à traiter, à une distance de 15-20 cm. Appliquer à des températures comprises entre 10 et 35 ° C. La boîte peut être utilisée à la fois debout et à l'envers.

INGRÉDIENTS ACTIFS:

- huiles synthétiques
- graisse au sulfonate de calcium
- PTFE

CARACTÉRISTIQUES:

Conditonnement	. Aérosol
Couleur	. Blanc
Odeur	. Solvant
Densité	. ± 0,7 g / ml
Plage de température	

AUTORISATIONS:

ZEP 45 SYNTH est enregistrée NSF H1 pour être utilisée à des endroits où elle peut entrer en contact avec des denrées alimentaires (H1) selon le Nonfood Compounds Registration Program (#157178).

CONDITIONS D'EMPLOI:

Pour une utilisation sur des surfaces en plastique, il est recommandé de tester d'abord dans un endroit invisible. Ne pas pulvériser en direction d'une flamme ou d'un objet incandescent. Ne pas exposer à des températures supérieures à 50 °C. Pour plus d'informations, consultez la fiche de données de sécurité.

Toutes les mentions stipulées dans ce document sont basées sur notre expérience pratique et/ou sur des tests en laboratoire. Etant donné la grande diversité de circonstance d'utilisation et des facteurs humains non prévisibles, nous recommandons de toujours tester de nos produits avant leurs utilisations définitives dans la pratique. La présente fiche technique peut déjà avoir été revue en fonction de la réglementation, de la disponibilité des composants ou des nouvelles informations reçues. La dernière version en vigueur et donc la seule valable, peut vous être envoyée sur simple demande.











