



Superior Solutions

TC ACID



Nonfood Compounds
Program Listed: A3
Registration # 147524

Nettoyant acide pour le nettoyage de l'aluminium, du cuivre et pour l'élimination des taches de rouille sur les peintures.

- Nettoyant chimique concentré, composé d'agents nettoyants convenables pour l'utilisation industrielle, à base acide, non-fumant.
- Élimine les dépôts de tartre, par exemple après le lavage des citernes.
- La combinaison acide/détergent nettoie rapidement et efficacement.
- Ne contient pas l'acide chlorhydrique ni l'acide azoteux.
- Rétablit le brillant sur l'aluminium, sur les surfaces galvanisées et inoxydables.
- Élimine la rouille des appareils et pièces en acier et en fer.

APPLICATION

Convient très bien pour l'élimination des dépôts calcaires et de protéines dans les entreprises alimentaires telles que les fabriques de conserve, laiteries, boulangeries, usines de traitement du poisson, de la viande et des volailles, les stations de lavage des camions citernes, etc.

MODE D'EMPLOI

Nettoyage des citernes

Si après le nettoyage de la citerne il y reste un dépôt de tartre, il faut injecter directement dans le système automatique de lavage 0,5 litre du nettoyant TC ACID pour 100 litres d'eau de lavage pour une durée de 20 minutes environ. La température recommandée de l'eau de lavage étant de 75 à 85°C.

Rétablissement du brillant sur les surfaces en aluminium, en acier galvanisé ou inoxydable

Utiliser pour 1 volume de produit 3 à 5 volumes de l'eau. Appliquer la dilution. Laisser agir et brosser jusqu'à obtention du degré de brillant voulu. Rincer abondamment à l'eau. En cas de besoin, sur les supports très mats, répéter l'opération.

Élimination des dépôts par la méthode C.I.P. (Cleaning in Place)

Rincer le système à l'eau froide. Diluer le nettoyant TC ACID dans l'eau à raison de 1:5 jusqu'à 1:10. Laisser circuler cette dilution pendant 20 minutes jusqu'à 1 heure. Evacuer la dilution. Rincer abondamment.

NOTE. Ne pas laisser sécher le nettoyant sur la surface. Rincer abondamment.

CARACTERISTIQUES

Type : liquide clair à base de l'acide phosphorique
Couleur : transparente
Odeur : faible
pH : <1,0
Densité : ± 1,16 g/cm³

NOTES

Ne JAMAIS utiliser ce produit sur l'aluminium anodisé ou sur l'acier inoxydable hautement poli ou sur d'autres métaux hautement polis. Veiller à ce que le produit n'entre pas en contact avec ces surfaces pour prévenir leur endommagement irréparable. En cas de contact accidentel, rincer immédiatement la surface à l'eau.

Toutes les mentions stipulées dans ce document sont basées sur notre expérience pratique et/ou sur des tests en laboratoire. Etant donné la grande diversité de circonstance d'utilisation et des facteurs humains non prévisibles, nous recommandons de toujours tester nos produits avant leurs utilisations définitives dans la pratique. La présente feuille de données techniques peut déjà avoir été revue en fonction de la réglementation, de la disponibilité des composants ou des nouvelles informations reçues. La dernière version en vigueur et donc la seule valable, peut vous être envoyée sur simple demande.

Version: 25200001-0918

ZEP INDUSTRIES B.V.

(NL) Vierlinghweg 30, 4612 PN Bergen op Zoom – T 0164-250100 F 0164-266710 - info@zepbenelux.com – www.zepindustries.nl

(B) Quellinstraat 49, 2018 Antwerpen – T 02-3470117 F 02-3471395 - sales@zep.be – www.zepindustries.be

(D) Falkstraße 11, 33602 Bielefeld – T 0521-174158 F 0521-5217114 - sales@zepbenelux.com – www.zepindustries.de