

ZEPOXY METAL PRIMER

Revêtement époxydique à deux composants

- Revêtement époxydique durcissant par réaction chimique entre une base et un durcisseur.
- Aspect: mat – Teinte : gris et blanc
- Classification: AFNOR NFT 36 005 - Famille I Classe 6 b
- Destination emplacement: Extérieur, Intérieur
- Localisation : Surfaces métalliques en atmosphère agressive, industries chimiques, installations portuaires, stations thermales.
- Supports : Fer, béton, enduits de liants hydrauliques, bois
- Propriétés : excellente résistance chimique. Très bonne tenue à l'eau.
- En extérieur, il se produit un léger farinage qui n'altère pas les propriétés du revêtement.
- Un excellent primaire d'accrochage sur acier galvanisé et métaux légers après dérochage

MISE EN ŒUVRE

PREPARATION DES SUPPORTS

- Le fer sera grenaillé ou décapé par projection d'abrasifs au degré DS 2,5.
- Sur béton et enduits de liants hydrauliques, attendre le séchage complet du support et éliminer la laitance par sablage ou décapage chimique conformément au DTU 59-1
- Le bois sera poncé et dégraissé

APPLICATION

Brosse et rouleau : diluer de 0 à 3 %.

Pistolet : diluer à 10 %.

Airless : diluer de 4 à 5 %.

Bien mélanger base et durcisseur, une demi-heure avant l'application. Temps de vie du mélange : 8 heures. Ne pas appliquer par température inférieure à 10 °C et par forte hygrométrie

1^{ère} couche (sur fer) : Epaisseur du feuil sec : 40 microns

2^{ème} couche : Epaisseur du feuil sec : 90 microns

Diluant : Dlu 410

Rendement : 4 à 6 m²/kg ou 6 à 8 m²/l.

Séchage à 20 °C et humidité relative de 65 % :

Hors poussières : 1 heure

Sec : 3 heures

Recouvrable : 24 heures

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Nocif par inhalation et par contact avec la peau. Conserver le récipient dans un endroit bien ventilé. Pour de plus amples renseignements, se référer à notre Fiche de Données de Sécurité.

REGLEMENTATION COV

Conforme à la directive COV 2004/42/CE.

Valeur limite UE pour ce produit (cat A/j) : 500 g/l (2010).

Ce produit contient moins de 495 g/l COV.

GARANTIES

ZEPOXY METAL PRIMER est garanti conformément aux dispositions légales en vigueur.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Liant : Résines époxydiques

Densité : 1,43

Extrait Sec : 70 %

Taux volumique d'extrait sec : 49 %

Toutes les mentions stipulées dans ce document sont basées sur notre expérience pratique et/ou sur des tests en laboratoire. Etant donné la grande diversité de circonstance d'utilisation et des facteurs humains non prévisibles, nous recommandons de toujours tester de nos produits avant leurs utilisations définitives dans la pratique. La présente feuille de données techniques peut déjà avoir été revue en fonction de la réglementation, de la disponibilité des composants ou des nouvelles informations reçues. La dernière version en vigueur et donc la seule valable, peut vous être envoyée sur simple demande.

Version : 5464-1211

ZEP INDUSTRIES B.V.

(B) Frankrijklei 33, 2000 Antwerpen – T 02-3470117 F 02-3471395 - sales@zep.be – www.zepindustries.be

(NL) Vierlinghweg 30, 4612 PN Bergen op Zoom – T 0164-250100 F 0164-266710 - info@zepbenelux.com – www.zepindustries.nl

(D) Falkstraße 11, 33602 Bielefeld – T 0521-174158 F 0521-5217114 - sales@zepbenelux.com – www.zepindustries.de