



Prêt à l'emploi et facile à utiliser grâce au code couleur unique de la résine qui passe du bleu au gris après durcissement.

PROCOLLE TECHNI SCELL BLEU

Scellement chimique à code couleur

PROPRIÉTÉS:

Versatile	Peut être utilisé dans les objets solides et creux, les surfaces dures et cassantes (plâtre ou béton cellulaire), sur les surfaces sèches, humides ou même semi-immergées, sur les bords et dans les coins et à des températures élevées et basses jusqu'à -10 °C.
Efficace	Permet d'obtenir un mastic extraordinairement dur et résistant.
Temps de prise rapide	La charge peut être appliquée après 20 min suivant la température ambiante (idéal entre 20°C et 30°C).
Charge élevée possible	Convient pour ancrer des objets lourds.

APPLICATION:

Destiné à réaliser des scellements de gonds de volets, tiges filetées, douilles, etc. dans tous types de supports, y compris les corps creux, tels que briques creuses, parpaings creux, béton cellulaire, etc. fixations de machines, d'armoires, de tous assemblages nécessitant des points d'ancrage. Attache le fer au béton.

MODE D'EMPLOI:

Mettre la cartouche dans le pistolet, placer l'embout mélangeur et s'assurer de l'homogénéité du mélange.

- **En corps plein** : percer avec une mèche de diamètre supérieur à la tige filetée choisie pour le travail (voir tableau charges de service). Remplir le trou percé avec le PROCOLLE TECHNI SCELL BLEU, ne pas utiliser le 1er cm, puis introduire la tige filetée (temps de manipulation de 5 à 10 min), attendre au moins 20 min avant de mettre sous charge (voir tableau temps à respecter).

- **En corps creux** : percer avec une mèche de diamètre égal à celui du tamis qui servira à accueillir la tige filetée choisie pour le travail. Remplir le tamis mis en place avec le PROCOLLE TECHNI SCELL BLEU, ne pas utiliser le 1er cm, puis introduire la tige filetée (temps de manipulation de 5 à 10 min), attendre au moins 20 min avant de mettre sous charge (voir tableau temps à respecter).

Attention : S'assurer qu'entre deux scellements, le temps d'immobilisation de la cartouche ne soit pas supérieur à 3 min. Dans le cas d'un dépassement de temps, il convient de changer de mélangeur.

TABEAU DE CHARGES

Tige filetée	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Ø de la tige (mm)	8	10	12	16	20	24	30
Ø de perçage (mm)	10	12	14	18	24	28	30
Profondeur (mm)	80	90	110	125	170	210	280
Charge de service (kN)	5.14	8.57	12	22.29	34.86	50.29	81.43

TEMPS À RESPECTER

T °C ambiante	Temps de manipulation	Temps minimum de séchage en milieu sec	Temps minimum de séchage en milieu humide
35°C	3 min	20 min	x2 (= 40 min)
25°C	5 min	30 min	x2
15°C	9 min	1H	x2
5°C	20 min	1H30	x2
-5°C*	40 min	3H	x2
-10°C*	50 min	4H	x2

CARACTÉRISTIQUES:

Typ Résine sans styrène
 Durcisseur peroxyde de benzoyle
 Densité du mélange 1,71 environ
 Couleur d'origine du mélange bleu
 Couleur du mélange après séchage gris
 Volume net 300 ml

CONDITIONS D'EMPLOI:

Conservation du produit : 12 mois en emballage fermé, dans un local tempéré. Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage. Pour de plus amples informations, consulter la fiche de données de sécurité.



N° 206982

Toutes les mentions stipulées dans ce document sont basées sur notre expérience pratique et/ou sur des tests en laboratoire. Etant donné la grande diversité de circonstance d'utilisation et des facteurs humains non prévisibles, nous recommandons de toujours tester de nos produits avant leurs utilisations définitives dans la pratique. La présente fiche technique peut déjà avoir été revue en fonction de la réglementation, de la disponibilité des composants ou des nouvelles informations reçues. La dernière version en vigueur et donc la seule valable, peut vous être envoyée sur simple demande.

IT

Zep Italia s.r.l.

T • 800 016 918

Numero Verde Tecnico

800-579185

tecnico@zepeurope.com

www.zep.it

UK

Zep UK Ltd.

T • 0151 422 1000

F • 0151 422 1011

info@zep.co.uk

www.zep.co.uk

BE

Zep Industries BV

T • 02 347 01 17

F • 02 347 13 95

sales@zep.be

www.zepindustries.be

NL

Zep Industries BV

T • 0164 250100

F • 0164 266710

info@zepbenelux.com

www.zepindustries.nl

DE

Zep Industries BV

T • 0521 174158

F • 0521 5217114

sales@zepbenelux.com

www.zepindustries.de