



Superior Solutions

# Procolle MS Polymere

## Mastic colle à base de MS polymère

- Mastic mono-composant rapide à base de MS polymère à très hautes performances mécaniques, destiné au collage souple et à l'étanchéité de nombreux matériaux.
- Adhérence unique sur la plupart des matériaux sans besoin de primaire.
- Il adhère parfaitement sur verre, caoutchouc, métaux (aluminium, acier inoxydable, zingué, pré-laqué, etc.), bois et dérivés, béton, marbre, faïence, brique, PVC, polystyrène, céramique, tout comme de nombreux matériaux duroplastiques et thermoplastiques.
- Polymérisation très rapide : entre 5 et 20 min hors poussière après application.
- Sèche sans se rétracter, reste flexible, résiste aux vibrations.
- Peut s'appliquer sur supports poreux et non poreux, sur des surfaces sèches comme humides.
- Il ne contient pas de solvants ni d'isocyanates : ne dégage pas de mauvaises odeurs, ni pendant l'application ni après séchage.
- Sans silicone. Peintable de suite après application sans ralentir l'effet de durcissement.
- Résiste à des températures de  $-40^{\circ}\text{C}$  à  $+90^{\circ}\text{C}$ , après application.
- Résiste aux acides dilués ainsi qu'à l'eau salée ou chlorée.
- Produit en cartouche facile à appliquer et travailler (spatule, brosse ou doigt).
- Stable aux U.V., résistant aux intempéries, à la moisissure et au vieillissement.
- Disponible en 3 couleurs: blanc, transparent et noir.

### APPLICATION

> Préparation de surfaces : Les surfaces à coller ou à jointoyer doivent être propres, exemptes de poussière ou de tout corps gras. Possibilité de travailler sur des supports humides en certains cas. Travailler de préférence dans des locaux chauffés, notamment pour les supports métalliques.

> Application : Le produit est déposé par extrusion de cordons en quantité suffisante entre les matériaux à étancher ou à coller. Le collage ou le lissage du cordon doit se faire dans la limite du temps de formation de la peau. Les cordons peuvent être recouverts de la plus part de peintures traditionnellement utilisées dans l'automobile, immédiatement sans attendre le séchage.

Nota : Eviter le contact direct avec de polyuréthanes frais, ce qui pourrait partiellement inhiber la polymérisation de la zone de contact.

### CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage. Stocker au frais et au sec dans l'emballage d'origine non ouvert jusqu'à 12 mois.

### CARACTERISTIQUES

Base : Polymères polyoxypropylènes polymérisant avec l'humidité de l'air et des supports.

Couleurs : Blanc, transparent et noir.

Extrait sec : 99 %.

Extrusion : 200 g/min, à 2 bars, buse  $\varnothing$  6 mm.

Densité : 1,40 g/cm<sup>3</sup> aprox.

Formation de peau : 10 min environ (DIN 50 014)

Vitesse de polymérisation : environ 4 mm par 24 heures le premier jour.

Dureté Shore A : 51 après 4 semaines pour un film de 6 mm (DIN 53 505)

Allongement à la rupture : > 500 % (DIN 53 504)

Résistance à la rupture : 3,3 à 3,5 Mpa ou N/mm<sup>2</sup> (DIN 53 504 stérigme S 3 a)

Résistance au déchirement : 22,5 N/mm (ASTM 624 D forme B). Température d'utilisation : de  $+5^{\circ}\text{C}$  à  $+35^{\circ}\text{C}$ .

*Toutes les mentions stipulées dans ce document sont basées sur notre expérience pratique et/ou sur des tests en laboratoire. Etant donné la grande diversité de circonstance d'utilisation et des facteurs humains non prévisibles, nous recommandons de toujours tester de nos produits avant leurs utilisations définitives dans la pratique. La présente feuille de données techniques peut déjà avoir été revue en fonction de la réglementation, de la disponibilité des composants ou des nouvelles informations reçues. La dernière version en vigueur et donc la seule valable, peut vous être envoyée sur simple demande.*



Superior Solutions

# Procolle MS Polymere

## DOMAINES D'UTILISATION

### ▪ Carrosseries et garages

Collage de pièces de carrosserie : acier/acier sans utilisation de primer.

Kit de joints : étanchéité de soudures et des joints de tôlerie, facile à structurer et à peindre.

Collage de spoilers et de kits pour extension d'ailes, excellente adhérence sur carrosserie polyester.

Étanchéité des fuites d'eau, peut être utilisé sur des surfaces humides.

Collage de différents matériaux : bonne adhérence sur le métal, le primaire, la laque, la couche de zinc, l'aluminium le bois et la plupart des matériaux synthétiques.

### ▪ Bâtiment

Collage d'isolation, même sur des surfaces mouillées. Sans agression sur le polystyrène.

Kit de montage pour le collage des plinthes, plaque de façades, bords de toitures, frisette sur brique, béton gaz, béton, chape, etc. Remplace avantageusement les fixations mécaniques. Joint d'étanchéité, aussi sur de surfaces mouillées difficiles. N'altère ni la pierre de taille ni le marbre ni le granit. Idéal comme joint de façade entre fenêtre et maçonnerie. Facile à peindre, même avec des peintures acryliques en dispersion. Collage de cornières dans la fabrication de fenêtres.

### ▪ Industrie

Collage de tôles ferreuses et non ferreuses sur châssis. Collage de miroirs, ne corrode pas les couches d'argent. Collage de panneaux décoratifs. Dans la construction d'ascenseurs, bonne adhérence sur des surfaces laquées. Collage de tablettes en bois ou en métal. Collage de plaques synthétiques et isolation en chambres froides. Collage de caractères et enseignes sur pierres tombales et façades. Étanchéité et collage de containers. Canalisation et aération : Étanchéité des tuyaux en PVC et en métal, excellente adhérence, même sur des tuyaux galvanisés.

### ▪ Sanitaire

Comme joint d'étanchéité, même sur des surfaces humides. Ne corrode pas l'acrylate. Stable aux U.V., bonne résistance aux moisissures.

### ▪ Entretien en général

Comme colle universelle, adhère sur la plupart de surfaces, ne contient pas de solvants, n'attaque pas les surfaces synthétiques. Comme joint d'étanchéité universel, combine les avantages d'un acrylate et d'un joint silicone, sans les désavantages de ces deux produits. Procolle MS Polymere remplace la colle de montage, colle à bois, colle P.U., joint de silicone, kit de silicone sanitaire, kit d'acrylate, kit de butylène. Maintenant, 1 produit au lieu de 7

## ZEP INDUSTRIES B.V.

(B) Frankrijklei 33, 2000 Antwerpen – T 02-3470117 F 02-3471395 - sales@zep.be – www.zepindustries.be  
(NL) Vierlinghweg 30, 4612 PN Bergen op Zoom – T 0164-250100 F 0164-266710 - info@zepbenelux.com – www.zepindustries.nl  
(D) Falkstraße 11, 33602 Bielefeld – T 0521-174158 F 0521-5217114 - sales@zepbenelux.com – www.zepindustries.de