



Mastic-colle multi usage pour le bâtiment

- Mastic mono-composant rapide à base d'hybride polymère à très hautes performances mécaniques, destiné au collage et à l'étanchéité de nombreux matériaux dans le bâtiment.
- Il adhère parfaitement sans primaire sur presque toutes les matières rencontrées dans le bâtiment comme le béton, briques, pierres, marbre, faïence, aluminium, revêtements époxydiques, polyesters, acier, bois et dérivés, aluminium laqué et PVC.
- N'altère ni la pierre de taille ni le marbre ni le granit.
- Polymérisation très rapide : entre 25 et 60 min hors poussière après application.
- Adhérence unique sur la plupart des matériaux sans besoin de primaire.
- Prêt à l'emploi.
- Il réticule à température ambiante par action de l'humidité de l'air.
- Sèche sans se rétracter, reste flexible, résiste aux vibrations.
- Peut s'appliquer sur supports poreux et non poreux, sur des surfaces sèches comme humides.
- Il ne contient pas de solvants ni d'isocyanates : ne dégage pas de mauvaises odeurs, ni pendant l'application ni après séchage. Sans silicone. Ne tache pas les supports. Non bullant.
- Résiste à des températures de - 30 °C à + 80 °C, après application.
- Stable aux U.V., résistant aux intempéries et au vieillissement.
- Résiste aux hydrocarbures, aux acides et alcalis dilués ainsi qu'à l'eau salée ou chlorée.

Produit en cartouche facile à appliquer et travailler. Label SNJF classement mastic type élastomère catégorie 1 sans primaire sur aluminium et mortier. Permet de réaliser des joints de dilatation dans le bâtiment, des joints à 1 ou 2 étages en préfabrication lourde ou légère entre panneaux de grandes dimensions, des joints entre éléments à faible cohésion interne, de joints de resserrage entre menuiseries et le gros œuvre.

APPLICATION

Le produit est déposé par extrusion de cordons en quantité suffisante entre les matériaux à étancher ou à coller. Appliquer sur des surfaces dégraissées, propres, sèches et exemptes de parties friables à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique, préférentiellement sur un fond de joint à cellules ouvertes pour limiter la profondeur du joint, puis lisser le mastic frais à l'aide d'une spatule. => Largeur du joint, profondeur du joint (voir tableau ci-dessous) Réaliser des joints d'au moins 5 mm. Dans le cas de fissures, elles doivent être ouvertes sur 5 mm minimum en V ou en U. Pour le nettoyage du mastic à l'état frais, utiliser du Dilu 464 avec un chiffon. Attention : une fois polymérisé, le mastic ne peut être éliminé que mécaniquement. S'utilise avec notre pistolet professionnel

CONDITIONS D'EMPLOI

Le produit ne résiste pas aux solvants (aromatiques, alcools), bases et acides forts. Ne pas utiliser pour les piscines, le bitume et l'asphalte. La coloration peut varier au contact de caoutchoucs noirs, colles néoprènes ou peintures à solvants. Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage. Stocker au frais et au sec dans l'emballage d'origine non ouvert jusqu'à 12 mois.

CARACTÉRISTIQUES

Base : Polymère polyuréthane hybride polymérisant avec l'humidité de l'air et des supports.

Couleur : **Blanc** Label : snjf

Couleur : **Gris** Label : Non

Densité : 1,35 g/cm³ aprox.

Temps de lissage : 60 min (23 °C / 50 % HR).

Polymérisation : environ 2 mm par 24 heures le premier jour (23 °C / 50 % HR).

Dureté Shore A : 22°.

Module à 100 % : 0,30 Mpa (ISO 8339).

Allongement à la rupture : > 650 % (ISO 37).

Résistance à la rupture : 1,2 Mpa ou N/mm² (ISO 37).

Reprise élastique : > 70 % (ISO 7389).

DMA : 25 %.

Température d'utilisation : de + 5 °C à + 35 °C.

Dimensionnement des joints:

Préfabrication lourde ou maçonnerie traditionnelle	L mini = 8	P mini = 8 mm
	L = 8 à 12	P = L +/- 0,10 L
	L = 12 à 40	P = L/2 +/- 0,10 L
	L maxi = 40	P maxi = 24
Préfabrication légère : façades-rideaux ou panneaux de bardages	L mini = 5	P mini = 5
	L = 5 à 12	P = L +/- 0,10 L
	L = 12 à 30	P = L/2 +/- 0,10 L
	L maxi = 30	P maxi = 18
L = Largeur – P = Profondeur du joint (exprimé en mm)		

Toutes les mentions stipulées dans ce document sont basées sur notre expérience pratique et/ou sur des tests en laboratoire. Etant donné la grande diversité de circonstance d'utilisation et des facteurs humains non prévisibles, nous recommandons de toujours tester de nos produits avant leurs utilisations définitives dans la pratique. La présente feuille de données techniques peut déjà avoir été revue en fonction de la réglementation, de la disponibilité des composants ou des nouvelles informations reçues. La dernière version en vigueur et donc la seule valable, peut vous être envoyée sur simple demande.

Version : 1683-0710

ZEP INDUSTRIES B.V.

(B) Frankrijklei 33, 2000 Anvers – T 02-3470117 F 02-3471395 - sales@zep.be – www.zepindustries.be

(NL) Vierlingweg 30, 4612 PN Bergen op Zoom – T 0164-250100 F 0164-266710 - info@zepbenelux.com – www.zepindustries.nl

(D) Falkstraße 11, 33602 Bielefeld – T 0521-174158 F 0521-5217114 - sales@zepbenelux.com – www.zepindustries.de