



Superior Solutions

# METAL DR 150

## Décapant – Déroutant - Phosphatant

- Décape le ciment, dérouille, dégraisse, phosphate en une seule opération.
- Contient des acides sélectionnés qui n'altèrent pas les profilés en aluminium anodisé à la dilution d'emploi.
- N'émet pas de vapeurs nocives ou corrosives.
- Permet le détartrage du matériel en inox dans l'industrie alimentaire.
- Prépare les surfaces métalliques à la peinture.
- Sans rinçage, phosphate les métaux ferreux.
- Ininflammable.

### APPLICATION

METAL DR 150 s'utilise pour le décapage, le dérouillage et la phosphatation des banches métalliques, matériel de T.P., étais, échafaudages métalliques, petit matériel de maçonnerie (serre-joints, truelles, pelles, lisseuses, règles à tirer, etc.), carrosserie d'automobile, tôles et profilés recouverts de rouille, châssis de véhicules. Nettoyage du matériel en cuivre (alambics, etc.). En pulvérisation, pour la phosphatation des fers à béton pour coffrage.

### MODE D'EMPLOI

#### En pulvérisation sur métaux ferreux :

Diluer dans 1 à 2 volumes d'eau, pulvériser sur le support à décapier.

Attendre 10 à 15 minutes, rincer à l'eau claire et sous pression. Recommencer jusqu'à décapage complet. Pour avoir une bonne phosphatation après décapage, ne pas rincer mais refaire une pulvérisation de METAL DR 150 pur. Laisser sécher au minimum 48 heures avant de mettre en peinture.

#### En pulvérisation sur alliages légers :

Diluer dans 2 ou 3 volumes d'eau, pulvériser sur le support à dégraisser, attendre 5 minutes, rincer à l'eau claire et sous pression.

#### En bain pour les métaux ferreux :

S'utiliser toujours pur.

Immerger les pièces à décapier pendant 5 à 10 heures selon l'encrassement. Ressortir les pièces. Pour une bonne phosphatation, ne pas rincer. Laisser sécher au minimum 48 heures avant de mettre en peinture.

En bain, un apport important de ciment peut nuire à une bonne phosphatation.

### CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

### CARACTERISTIQUES

Aspect : liquide limpide marron foncé.

pH : < 0.

Densité à 20 °C : 1,25 g/cm<sup>3</sup>.

*Toutes les mentions stipulées dans ce document sont basées sur notre expérience pratique et/ou sur des tests en laboratoire. Etant donné la grande diversité de circonstance d'utilisation et des facteurs humains non prévisibles, nous recommandons de toujours tester de nos produits avant leurs utilisations définitives dans la pratique. La présente feuille de données techniques peut déjà avoir été revue en fonction de la réglementation, de la disponibilité des composants ou des nouvelles informations reçues. La dernière version en vigueur et donc la seule valable, peut vous être envoyée sur simple demande.*

Version 0117-0315

### ZEP INDUSTRIES B.V.

(B) Frankrijklei 33, 2000 Antwerpen – T 02-3470117 F 02-3471395 - sales@zep.be – www.zepindustries.be

(NL) Vierlingweg 30, 4612 PN Bergen op Zoom – T 0164-250100 F 0164-266710 - info@zepbenelux.com – www.zepindustries.nl

(D) Falkstraße 11, 33602 Bielefeld – T 0521-174158 F 0521-5217114 - sales@zepbenelux.com – www.zepindustries.de