



Superior Solutions

Hydro Black

Hydrofuge de masse noir pour enduits et mortiers

- Imperméabilisant, Hydro Black surpasse les spécifications dans les tests d'absorption capillaire décrit par les normes ISO-DIS-11014, NF-P18354, AFNOR 01102, directive CEE 91-155.
- Dispensable, Hydro Black se mélange facilement à l'eau de gâchage et donne une homogénéité de teinte et de consistance à la gâchée.
- Noir, Hydro Black teinte l'enduit dans la masse et met en évidence le traitement.
- Plastifiant, Hydro Black permet une application rapide et aisée de l'enduit.
- Hydro Black peut être peint par la plupart des peintures ou recouvert d'un revêtement plastique épais à usage du bâtiment.
- Hydro Black est entraîneur d'air et expanse les enduits de 10 à 12%.
- 1 dose de 2 litres pour 50 kg de ciment.

APPLICATION

Agiter fortement la dose de Hydro Black, l'incorporer au $\frac{3}{4}$ d'eau nécessaire à la gâchée, ainsi que l'eau de rinçage du bidon ayant contenu Hydro Black jusqu'au moment où celui-ci est propre, vider cette solution dans la bétonnière. Introduire ensuite les divers constituant, sable, ciment, bien malaxer, et, ajuster en final l'eau jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène.

L'application se fera de manière traditionnelle soit par projection, soit à l'aide d'un sablon, soit manuellement.

Les enduits seront talochés, serrés et lissés, le remblayage se fera dans les 48 heures.

Le dosage en ciment et la confection du corps d'enduit se font selon les règles de l'art.

Conseils :

- Bien homogénéiser la dose avant utilisation.
- Hydro Black est résistant au gel jusqu'à -10°C .
- En cas de gel, ramener à température positive et homogénéiser avant utilisation.
- Le matériel se nettoie facilement par un rinçage à l'eau, ne pas laisser sécher.

CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage. Conserver hors de portée des enfants.

CARACTERISTIQUES

Hydrofuge de masse noir, destiné à imperméabiliser tout mortier et enduit à base de ciment, chaux ou bâtard.

Aspect : liquide noir après homogénéisation

Extrait sec: $\pm 47\%$

pH : ± 9

Densité : $\pm 1,20\text{ g/cm}^3$

Résistance à la compression à 20°C : $2,5\text{ N/mm}^2$

Ecotoxicité : néant

Toutes les mentions stipulées dans ce document sont basées sur notre expérience pratique et/ou sur des tests en laboratoire. Etant donné la grande diversité de circonstance d'utilisation et des facteurs humains non prévisibles, nous recommandons de toujours tester de nos produits avant leurs utilisations définitives dans la pratique. La présente feuille de données techniques peut déjà avoir été revue en fonction de la réglementation, de la disponibilité des composants ou des nouvelles informations reçues. La dernière version en vigueur et donc la seule valable, peut vous être envoyée sur simple demande.

Version 6666-0512

ZEP INDUSTRIES B.V.

(B) Frankrijklei 33, 2000 Antwerpen – T 02-3470117 F 02-3471395 - sales@zep.be – www.zepindustries.be

(NL) Vierlinghweg 30, 4612 PN Bergen op Zoom – T 0164-250100 F 0164-266710 - info@zepbenelux.com – www.zepindustries.nl

(D) Falkstraße 11, 33602 Bielefeld – T 0521-174158 F 0521-5217114 - sales@zepbenelux.com – www.zepindustries.de