



Superior Solutions

DUSTWATS

Adjuvant des mortiers

- S'utilise pour le ragréage et la réparation des ciments, bétons, des enduits de façade, des jointoiements, des scellements, des chapes et pour la confection des sols industriels. Se mélange instantanément à l'eau.
- L'adhérence du béton frais sur béton ancien est augmentée.
- La résistance à la traction par flexion est accrue de 1,5 fois.
- La résistance à l'abrasion est accrue de 2 à 3,5 fois.
- Sur chape traitée, les hydrocarbures tels que l'huile, l'essence, le gas-oil ne pénètre au bout de 15 jours que de 1 à 6 mm ; sans Dustwats, les blocs sont imbibés à cœur.
- Donne un sol plus élastique et plus résistant aux chocs.
- Diminue les fissures de retrait.
- L'imperméabilité à l'eau est 10 fois supérieure.

APPLICATION

Dans tous les cas, le support doit être en bon état et solide, débarrassé des parties non adhérentes.

Avant chaque application de mortier ou barbotine, il est nécessaire de mouiller le support.

L'adjonction de Dustwats se fait toujours dans l'eau de gâchage. Avec l'adjonction de Dustwats dans l'eau de gâchage, il est préférable de réduire l'eau de gâchage de 10%. Dans certains cas, il est nécessaire de nettoyer le support : dégraisser avec une solution à 10% de CK 18, rincer à l'eau sous pression.

Quantité de Dustwats par sac de ciment :

Barbotine pour façade : 10%.

Enduit de façade : 5%.

Enduit de chape : 5-10%.

Chape anti usure, anti poussière : 10-15%.

Réparation de chape ancienne : 10%.

Jointoiement, scellement : 10%.

CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage. Craint le gel.

CARACTERISTIQUES

Aspect : blanc laiteux

Densité à 20 °C : 1,08 g/cm³.

pH : ± 5.

Finesse de l'émulsion : environ 0,8 microns.

Température minimum de formation du film : +7°C.

Toutes les mentions stipulées dans ce document sont basées sur notre expérience pratique et/ou sur des tests en laboratoire. Etant donné la grande diversité de circonstance d'utilisation et des facteurs humains non prévisibles, nous recommandons de toujours tester de nos produits avant leurs utilisations définitives dans la pratique. La présente feuille de données techniques peut déjà avoir été revue en fonction de la réglementation, de la disponibilité des composants ou des nouvelles informations reçues. La dernière version en vigueur et donc la seule valable, peut vous être envoyée sur simple demande.

Version 0132-0512

ZEP INDUSTRIES B.V.

(B) Frankrijklei 33, 2000 Antwerpen – T 02-3470117 F 02-3471395 - sales@zep.be – www.zepindustries.be

(NL) Vierlinghweg 30, 4612 PN Bergen op Zoom – T 0164-250100 F 0164-266710 - info@zepbenelux.com – www.zepindustries.nl

(D) Falkstraße 11, 33602 Bielefeld – T 0521-174158 F 0521-5217114 - sales@zepbenelux.com – www.zepindustries.de