



Revêtement noir haute température en aérosol

- Reveblak 9 résiste à des températures de 650°C en pointe et 600°C en continu.
- Donne un très beau rendu.
- Excellent aspect noir mat.
- Séchage rapide.
- L'aérosol permet une application facile.
- S'utilise comme revêtement pour tuyauteries, corps de chaudière, corps de cheminée, pots d'échappement de voitures et vélomoteurs, etc.
- Protège toutes parties métalliques soumises à de hautes températures.
- Très bonne résistance à l'essence, à l'eau et aux intempéries après durcissement.
- Excellente adhérence sur le métal nu.

APPLICATION

Dans tous les cas, s'applique sur un support dérouillé, dégraissé et sec. Agiter fortement l'aérosol avant l'utilisation et de temps à autre lors de l'application. Pulvériser uniformément à 25 / 30 cm de distance sur l'ensemble du support en tenant l'aérosol verticalement. Pour une protection efficace, il est préférable d'appliquer Reveblak 9 en plusieurs couches minces plutôt qu'une seule couche épaisse ; attendre quelques minutes entre l'application de chaque couche. Pour une adhérence et un durcissement optimums, laisser sécher le support à température ambiante environ 1 heure, puis chauffer de 30 à 50 mn à une température de 250 °C à 300 °C. Après usage, retourner l'aérosol et appuyer quelques instants sur la valve pour éviter son obturation.

UTILISATEURS

Services d'entretien, plombiers, chauffagistes, garagistes, motoculture de plaisance, etc.

CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

CARACTÉRISTIQUES

Volume net: ± 500 ml.

Pouvoir couvrant: 1,25 - 1,75 m²

Base : résine de silicone

Hors poussière : après 5 à 10 minutes

Sec hors poisse: après 10 à 15 minutes.

Durcissement après 30 à 60 minutes (160°C)

Toutes les mentions stipulées dans ce document sont basées sur notre expérience pratique et/ou sur des tests en laboratoire. Etant donné la grande diversité de circonstance d'utilisation et des facteurs humains non prévisibles, nous recommandons de toujours tester de nos produits avant leurs utilisations définitives dans la pratique. La présente feuille de données techniques peut déjà avoir été revue en fonction de la réglementation, de la disponibilité des composants ou des nouvelles informations reçues. La dernière version en vigueur et donc la seule valable, peut vous être envoyée sur simple demande.

Version 0392-0110

ZEP INDUSTRIES B.V.

(B) Frankrijklei 33, 2000 Antwerpen – T 02-3470117 F 02-3471395 - sales@zep.be – www.zepindustries.be
(NL) Vierlinghweg 30, 4612 PN Bergen op Zoom – T 0164-250100 F 0164-266710 - info@zepbenelux.com – www.zepindustries.nl
(D) Falkstraße 11, 33602 Bielefeld – T 0521-174158 F 0521-5217114 - sales@zepbenelux.com – www.zepindustries.de