



Superior Solutions

PAROXIDE

Convertisseur de rouille

- Neutralise rapidement le processus de la rouille.
- Inhibe chimiquement le processus de la rouille sur le fer.
- Pénètre la rouille et forme un film protecteur
- Parfaite adhérence sur l'acier.
- Ne renferme ni phosphates ni solvants chlorés.
- Ininflammable et non toxique.
- Paroxide s'utilise aussi bien sur le métal rouillé que non rouillé en tant que sous-couche avant la peinture.
- Facile d'application, même pour les endroits difficilement accessibles.

APPLICATION

Peut être utilisé partout où la rouille forme un problème : dans la construction, l'industrie, les piscines, le secteur agricole, le transport,...

MODE D'EMPLOI

Pour les surfaces très oxydées, effectuer un léger brossage afin d'éliminer les poussières pulvérulentes. Sur le métal non rouillé, dégraisser avec une solution de CK 18 dilué à 10%, faire suivre d'un rinçage. Bien agiter le bidon avant l'utilisation. A l'aide d'une brosse, d'un rouleau, appliquer Paroxide uniformément sur la surface à traiter. Pour de fortes épaisseurs de rouille, mettre deux couches. Par forte chaleur, diluer PAROXIDE avec 20% d'eau.

CARACTERISTIQUES D'APPLICATION

Au départ le produit est marron clair. Après 4 à 5 minutes, il devient légèrement bleuté et après 10 minutes, il est noir.
Peindre : après 3 jours de séchage.
Pouvoir couvrant : 20 m² par litre.
Séchage :
Hors poussière : 30 mn.
Dur : 24 heures

CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage. Craint le gel.

CARACTERISTIQUES

Aspect : émulsion fluide de couleur marron clair.
pH : $\pm 1,6$.
Densité à 20 °C : $\pm 1,07$ g/cm³

Toutes les mentions stipulées dans ce document sont basées sur notre expérience pratique et/ou sur des tests en laboratoire. Etant donné la grande diversité de circonstance d'utilisation et des facteurs humains non prévisibles, nous recommandons de toujours tester de nos produits avant leurs utilisations définitives dans la pratique. La présente feuille de données techniques peut déjà avoir été revue en fonction de la réglementation, de la disponibilité des composants ou des nouvelles informations reçues. La dernière version en vigueur et donc la seule valable, peut vous être envoyée sur simple demande.

Version 0355-0512

ZEP INDUSTRIES B.V.

(B) Frankrijklei 33, 2000 Antwerpen – T 02-3470117 F 02-3471395 - sales@zep.be – www.zepindustries.be
(NL) Vierlingheweg 30, 4612 PN Bergen op Zoom – T 0164-250100 F 0164-266710 - info@zepbenelux.com – www.zepindustries.nl
(D) Falkstraße 11, 33602 Bielefeld – T 0521-174158 F 0521-5217114 - sales@zepbenelux.com – www.zepindustries.de