



Composé d'un mélange d'acides moyennement forts (organiques et anorganiques) et principalement de l'acide phosphorique. Le produit est idéal pour enlever la couche de calcaire et les oxydations sur l'acier ou les alliages légers.

METAL FER 1130

Décapant à base d'acide phosphorique pour l'acier et les alliages légers.

PROPRIÉTÉS:

Action décapante	Enlève la couche de calcaire et les oxydations des machines et appareils.
Sûr	Enlève rapidement le dépôt calcaire et les oxydations sans attaquer la surface traitée.
Avec mousse contrôlée	Produit peu moussant. Idéal pour le nettoyage acide des installations CIP ou pour l'utilisation avec haute pression d'eau.

MODE D'EMPLOI:

Videz le système que vous voulez nettoyer. Rincez avec beaucoup d'eau et essayez de supprimer les dépôts de boue sur le fonds. Remplissez le système avec une solution de produit dans la bonne concentration :

Chaudières de chauffage : 20 %
Condensateurs de refroidissement : 10 %
Boilers : 10 %
Échangeurs de chaleur : 10 %
Tours de refroidissement : 5 %
Circuits de chauffage : 5 %
Conduites en général : 5 %

Faites circuler la solution pendant une durée variant de 1 à 3 heures. Si un temps de nettoyage plus court est nécessaire, il est conseillé de chauffer l'eau à 40/50 °C. Suivez le nettoyage par la valeur pH de la solution (une hausse de pH de la solution a un effet restreint, ensuite la solution doit être évacuée et il faut ajouter du produit en plus). Si le pH de la solution est inférieur à 2/3 pendant 20-40 minutes, alors le nettoyage est terminé. Dès que le nettoyage est terminé, rincez le système jusqu'à ce que l'eau de rinçage soit propre. Remplissez de nouveau correctement le système et effectuez un traitement de l'eau adapté.

CONDITIONS D'EMPLOI:

METAL FER 1130 est un acide puissant et en outre oxydant. Les utilisateurs doivent utiliser le produit avec la plus grande précaution. Lors de la préparation pour utilisation de la solution, ne versez pas d'eau sur le produit, mais ajoutez toujours le produit à l'eau. Consultez la fiche de sécurité et d'information du produit pour plus d'informations.

CARACTÉRISTIQUES:

Forme..... liquide
Couleur..... brun
Odeur..... caractéristique
pH (non dilué)..... acide
Poids spécifique..... 1,3 g/cm³
Solubilité dans l'eau soluble

INGRÉDIENTS ACTIFS:

- Acide phosphorique et acide citrique.
- Substances ralentissant la corrosion
- Adjuvants de nettoyage

COMPATIBILITÉ:

Compatible avec l'acier inoxydable et les alliages légers. Il est conseillé d'effectuer au préalable un essai pour contrôler l'effet du produit sur le métal et déterminer les temps de contact optimaux.

Toutes les mentions stipulées dans ce document sont basées sur notre expérience pratique et/ou sur des tests en laboratoire. Étant donné la grande diversité de circonstance d'utilisation et des facteurs humains non prévisibles, nous recommandons de toujours tester de nos produits avant leurs utilisations définitives dans la pratique. La présente fiche technique peut déjà avoir été revue en fonction de la réglementation, de la disponibilité des composants ou des nouvelles informations reçues. La dernière version en vigueur et donc la seule valable, peut vous être envoyée sur simple demande.



Zep Italia s.r.l.
T • 800 016 918
Tecnico • 800-579185
tecnico@zep.europa.com
www.zep.it



Zep UK Ltd.
T • 0151 422 1000
F • 0151 422 1011
info@zep.co.uk
www.zep.co.uk



Zep Industries BV
T • 02 347 01 17
F • 02 347 13 95
sales@zep.be
www.zepindustries.be



Zep Industries BV
T • 0164 250100
F • 0164 266710
info@zepbenelux.com
www.zepindustries.nl



Zep Industries BV
T • 0521 174158
F • 0521 5217114
sales@zepbenelux.com
www.zepindustries.de

