



À très haute teneur en zinc. Protège les métaux contre la rouille et la corrosion. Peut être utilisé comme apprêt et comme finition. Séchage rapide et adhésif puissant.

KAMOVE ZINC

Revêtement galvanisant à froid en aérosol

PROPRIÉTÉS:

Efficace	Particulièrement adapté pour prévenir la corrosion et la rouille des surfaces métalliques. Il scelle la surface et empêche la pénétration d'air et d'humidité. Arrête immédiatement la corrosion de surface. Fonctionne rapidement et élimine complètement les rayures, tout comme avec la galvanisation.
Haute qualité	Contient du zinc de première qualité. Adhère parfaitement au fer et à l'acier, grâce à l'effet liant des résines qu'il contient. Peut être utilisé aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur.
Résistant	Après séchage, le revêtement est résistant au sel, à l'eau et aux huiles et aux températures de -50°C à 500°C.
Durable	Il ne noircit pas et ne s'oxyde pas. Haute résistance à la corrosion et à l'usure.
Soudable	Le matériau traité peut être soudé sans risque de brûlure.
Conduit l'électricité	Fournit une excellente conductivité électrique.

APPLICATION:

Peut être utilisé aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur sur les échafaudages, les clôtures, les gouttières et les toitures métalliques, les outils non protégés, les fixations rouillées, les armoires moteur, les outils agricoles, les bateaux, les tuyaux, bref, partout où l'humidité et la condensation peuvent affecter les pièces métalliques.

CARACTÉRISTIQUES:

Forme.....aérosol
Couleur.....gris foncé
Odeur.....légère de solvant
Couverture.....1,25 à 1,75 m2 par aérosol
Teneur en zinc sec.....± 97%
Sec à la poussière.....après 10 à 15 minutes
Ne colle pas.....après 20 à 30 minutes
Guéri.....après 24 heures
Épaisseur du film sec.....± 45 µm
Conductivité électrique.....bonne
Résistance à l'usure.....très bonne
Coupe transversale (DIN 53151 - ISO 2409).....GT 0
Essai au brouillard salin
(DIN 50021 - DIN 53167 - ISO 9227).....5000 heures
Résistance à l'oxydation.....excellente

MODE D'EMPLOI:

Brossez les particules de rouille libres. Appliquez sur une surface dégraissée, propre et sèche. Bien agiter l'aérosol avant utilisation (la balle doit être audible) et régulièrement pendant l'application. Tenez l'aérosol verticalement et à une distance de 20-25 cm. Vaporiser uniformément sur la surface. Pour obtenir une protection optimale, il est conseillé d'appliquer 2 ou 3 couches fines au lieu d'1 couche épaisse. Attendez quelques instants entre les différentes couches. Après utilisation, retourner le bidon et pulvériser pendant au moins 2 secondes pour libérer la tête de pulvérisation du zinc. Kamove Zinc peut être peint après avoir séché pendant une nuit.

CONDITIONS D'EMPLOI:

Veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité et à l'étiquette de ce produit avant utilisation.

Toutes les mentions stipulées dans ce document sont basées sur notre expérience pratique et/ou sur des tests en laboratoire. Étant donné la grande diversité de circonstance d'utilisation et des facteurs humains non prévisibles, nous recommandons de toujours tester de nos produits avant leurs utilisations définitives dans la pratique. La présente fiche technique peut déjà avoir été revue en fonction de la réglementation, de la disponibilité des composants ou des nouvelles informations reçues. La dernière version en vigueur et donc la seule valable, peut vous être envoyée sur simple demande.

IT

Zep Italia s.r.l.
T • 800 016 918
Numero Verde Tecnico
800-579185
tecnico@zepeurope.com
www.zep.it

UK

Zep UK Ltd.
T • 0151 422 1000
F • 0151 422 1011
info@zep.co.uk
www.zep.co.uk

BE

Zep Industries BV
T • 02 347 01 17
F • 02 347 13 95
sales@zep.be
www.zepindustries.be

NL

Zep Industries BV
T • 0164 250100
F • 0164 266710
info@zepbenelux.com
www.zepindustries.nl

DE

Zep Industries BV
T • 0521 174158
F • 0521 5217114
sales@zepbenelux.com
www.zepindustries.de