



Superior Solutions

KAMOVE ALU

Revêtement galvanisant à froid gris aluminium en aérosol

- Revêtement galvanisant à froid professionnel à base de particules de zinc et d'aluminium de première qualité.
- L'aérosol permet une application facile.
- Résiste jusqu'à 350°C en pointe et 250 °C en continu.
- Le dépôt d'une couche de zinc métallique assure une protection anticorrosion longue durée du fer et de l'acier.
- Excellente conductibilité électrique.
- Très bonne résistance à l'eau, au sel, aux intempéries après durcissement.

UTILISATEURS

Services d'entretien, plombiers, chauffagistes, garagistes, motoculture de plaisance, chaudronniers, feronniers, etc., Convient parfaitement pour la soudure par points ainsi que pour la finition de réparations de carrosseries zinguées. Protège de la corrosion les grilles métalliques.

APPLICATION

Dans tous les cas s'applique sur un support dérouillé, dégraissé et sec.
Agiter fortement l'aérosol avant utilisation et de temps à autre lors de l'application.
Pulvériser uniformément à 20 cm de distance sur l'ensemble du support en tenant l'aérosol verticalement. Pour une protection efficace, il est préférable d'appliquer Kamove Alu en plusieurs couches minces plutôt qu'une seule couche épaisse, attendre quelques minutes entre l'application de chaque couche. Après usage, retourner l'aérosol et appuyer quelques instants sur la valve pour éviter son obturation.

CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

CARACTERISTIQUES PRODUIT

Volume net : ± 500 ml
Base : résine époxyde
Couleur: aluminium argent
Pouvoir couvrant : 1,25 à 1,75 m².
Teneur en zinc par rapport à l'extrait sec : 50 %
Hors poussière après 10 à 15 minutes
Sec après 20 à 30 minutes
Dur après 24 heures

Toutes les mentions stipulées dans ce document sont basées sur notre expérience pratique et/ou sur des tests en laboratoire. Etant donné la grande diversité de circonstance d'utilisation et des facteurs humains non prévisibles, nous recommandons de toujours tester de nos produits avant leurs utilisations définitives dans la pratique. La présente feuille de données techniques peut déjà avoir été revue en fonction de la réglementation, de la disponibilité des composants ou des nouvelles informations reçues. La dernière version en vigueur et donc la seule valable, peut vous être envoyée sur simple demande.
Version 4190-0110

ZEP INDUSTRIES B.V.

(B) Frankrijklei 33, 2000 Antwerpen – T 02-3470117 F 02-3471395 - sales@zep.be – www.zepindustries.be
(NL) Vierlinghweg 30, 4612 PN Bergen op Zoom – T 0164-250100 F 0164-266710 - info@zepbenelux.com – www.zepindustries.nl
(D) Falkstraße 11, 33602 Bielefeld – T 0521-174158 F 0521-5217114 - sales@zepbenelux.com – www.zepindustries.de