

RESOGALVA

Revêtement protecteur du zinc, du galvanisé et de l'aluminium

- RESOGALVA assure une excellente protection et un excellent accrochage sur les métaux ferreux, les métaux légers (aluminium, cuivre, zinc), l'acier galvanisé, l'inox après griffage, le bois.
- Peut aussi s'appliquer sur les plastiques et les peintures ayant plus d'un an après essai préalable.
- Accrochage direct sans primaire d'accrochage.
- Résistance extérieure.
- Protection du support.
- Classification AFNOR NFT 36 005 - Famille I Classe 4a.
- S'utilise en atmosphère maritime, industrielle, urbaine et rurale.
- S'utilise à l'extérieur et à l'intérieur.
- Aspect satiné.
- Coloris : blanc, gris, noir.

APPLICATION

Préparation des supports :

- Travaux neufs : dégraisser soigneusement. Sur aluminium poli, un dérochage est nécessaire ; à défaut un ponçage au papier de verre fin est préconisé.
- Supports anciens oxydés : broser énergiquement pour éliminer les oxydes pulvérulents et la rouille non adhérente. Dégraisser.

Application :

Brosse ou rouleau : 0 à 5 %.

Airless buse de 16 à 18/000 de pouce, angle 25 à 40°, filtre 100 mesh : diluer de 8 à 10 %.

Pistolet : diluer à environ 10 %.

Diluant : 540

Sur support neuf, appliquer 2 couches de 40 µ. Peut être recouvert par notre BRILARUST ou BRIRAL.

CARACTERISTIQUES D'APPLICATION

Rendement: 10 m²/l pour une épaisseur sèche de 40 µ.

Séchage à 20 °C et humidité relative de 65 % :- Hors poussières : 1 heure.- Sec : 2 heures.- Recouvrable : 24 heures à la brosse - 1 heure au pistolet.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Liant : Résine glycérophthalique modifiée.

Pigment : Phosphate de zinc

Densité : 1,40 - 1,50 (selon teinte)

Point éclair : 41 °C.

Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 600 g/l (2007), 500 g/l(2010).

Ce produit contient max 495 g/l COV.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Durée de conservation en emballage d'origine non ouvert, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité : 12 mois. Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Toutes les mentions stipulées dans ce document sont basées sur notre expérience pratique et/ou sur des tests en laboratoire. Etant donné la grande diversité de circonstance d'utilisation et des facteurs humains non prévisibles, nous recommandons de toujours tester de nos produits avant leurs utilisations définitives dans la pratique. La présente feuille de données techniques peut déjà avoir été revue en fonction de la réglementation, de la disponibilité des composants ou des nouvelles informations reçues. La dernière version en vigueur et donc la seule valable, peut vous être envoyée sur simple demande.

Version : 4697-1211

ZEP INDUSTRIES B.V.

(B) Frankrijklei 33, 2000 Antwerpen – T 02-3470117 F 02-3471395 - sales@zep.be – www.zepindustries.be

(NL) Vierlinghweg 30, 4612 PN Bergen op Zoom – T 0164-250100 F 0164-266710 - info@zepbenelux.com – www.zepindustries.nl

(D) Falkstraße 11, 33602 Bielefeld – T 0521-174158 F 0521-5217114 - sales@zepbenelux.com – www.zepindustries.de