



Superior Solutions

Brilarust

Revêtement brillant protecteur antirouille

- Applicable sur tout support rouillé.
- Ne nécessite pas de primer.
- Pénètre rapidement la rouille.
- Résistance élevée aux variations de température.
- Excellente humidification du support.
- Englobe très bien les bords coupants.
- Donne un bel arrondi, lisse.
- Donne un aspect impeccable aux surfaces peintes.
- Couleur durable et haute brillance.
- Sans solvants chlorés.

INFOS SUPPLEMENTAIRES

A une bonne résistance aux éclaboussures accidentelles d'eau chaude jusqu'à 100° C, à une atmosphère corrosive et l'air salé. Couleurs : blanc, bleu, brun-rouge, gris, jaune, noir, orange, rouge et vert. S'utilise sur les ferro-métaux rouillés, les non ferro-métaux et alliages légers comme protection contre la corrosion.

MODE D'EMPLOI

Dans tous les cas dégraisser, rincer et sécher le support. Sur un support rouillé, éliminer la rouille mobile par un léger brossage.

Avec un pistolet : diluer le produit de 10 à 20% avec un diluant peintures.

Avec un pinceau : appliquer le produit en deux couches

Dans un bain de trempage : diluer le produit avec 30% de diluant peintures.

Pour toutes les applications, la préférence est donnée à deux couches plutôt qu'une.

CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage. Conservation : un an dans l'emballage hermétiquement clos.

CARACTÉRISTIQUES

Densité à 20°C : $\pm 1 \text{ g/cm}^3$.

Point éclair : $> 23^\circ\text{C}$.

Viscosité à 20°C (CF4) : 120 s.

Séchage à 20°C

- Hors poussière : 1 h.
- Sec : 2 h.
- Dur : 7 h.

Pouvoir couvrant : 7,8 m²/kg.

Toutes les mentions stipulées dans ce document sont basées sur notre expérience pratique et/ou sur des tests en laboratoire. Etant donné la grande diversité de circonstance d'utilisation et des facteurs humains non prévisibles, nous recommandons de toujours tester de nos produits avant leurs utilisations définitives dans la pratique. La présente feuille de données techniques peut déjà avoir été revue en fonction de la réglementation, de la disponibilité des composants ou des nouvelles informations reçues. La dernière version en vigueur et donc la seule valable, peut vous être envoyée sur simple demande.

Version : 0354-1011



ZEP INDUSTRIES B.V.

(B) Frankrijklei 33, 2000 Antwerpen – T 02-3470117 F 02-3471395 - sales@zep.be – www.zepindustries.be

(NL) Vierlinghweg 30, 4612 PN Bergen op Zoom – T 0164-250100 F 0164-266710 - info@zepbenelux.com – www.zepindustries.nl

(D) Falkstraße 11, 33602 Bielefeld – T 0521-174158 F 0521-5217114 - sales@zepbenelux.com – www.zepindustries.de