



Peinture de qualité professionnelle avec une combinaison unique d'une belle apparence d'acier inoxydable et d'une protection durable contre la corrosion.

ALINOX

Revêtement en acier inoxydable

PROPRIÉTÉS:

Couche de protection esthétique	Combinaison unique d'une belle apparence d'acier inoxydable et d'une bonne protection durable contre la rouille.
Empêche la corrosion	Possède une meilleure résistance à l'usure et de meilleures propriétés anticorrosion que les autres peintures métalliques.
Durable	Donne une finition extra forte, avec une double protection - à la fois chimique et mécanique. Le revêtement est résistant aux acides légers, aux produits chimiques et aux alcalis.
Haute qualité	Résistant à l'abrasion, résistant à la chaleur jusqu'à 170°C. Excellente résistance aux UV. Ne se décolore pas, ne jaunit pas et ne s'oxyde pas.

APPLICATION:

Peut être utilisé aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur sur les métaux ferreux. Peut être appliqué sur le métal nu, l'acier inoxydable, le zinc et les apprêts normaux tels que les machines-outils, les pompes, les armoires, les radiateurs, les tuyaux, les pièces métalliques, les équipements de restauration, etc. Il peut également être appliqué sur le bois comme décoration. Les utilisateurs comprennent des usines de machines, des travaux municipaux, des institutions municipales, des plombiers, des peintres, des entreprises d'installation de climatisation, des entreprises de réparation de toitures, des entreprises de génie civil, des marinas et des entreprises de transport.

CARACTÉRISTIQUES:

Type..... peinture inox
Couleur..... gris
Base résine acrylique
Contenu 600 ml
Sec à la poussière après 5 à 10 minutes
Sec au toucher après 10 à 20 minutes
Durcissement après 2 heures

MODE D'EMPLOI:

- Enlevez la rouille et la vieille peinture avec un grattoir ou une brosse métallique. Poncer les anciennes couches de peinture pour une adhérence optimale.
- Nettoyage et dégraissage du support. Le support doit être propre, dépoussiéré, dégraissé et sec avant l'application de la peinture inox.
- Bien agiter l'aérosol avant utilisation, la bille doit être audible. Vaporiser à 25-30 cm de la surface et appliquer une couche uniforme
- Après utilisation, retourner l'aérosol et vaporiser une petite quantité pour dégager la buse de pulvérisation

CONDITIONS D'EMPLOI:

Veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité et à l'étiquette de ce produit avant utilisation.



Toutes les mentions stipulées dans ce document sont basées sur notre expérience pratique et/ou sur des tests en laboratoire. Etant donné la grande diversité de circonstance d'utilisation et des facteurs humains non prévisibles, nous recommandons de toujours tester de nos produits avant leurs utilisations définitives dans la pratique. La présente fiche technique peut déjà avoir été revue en fonction de la réglementation, de la disponibilité des composants ou des nouvelles informations reçues. La dernière version en vigueur et donc la seule valable, peut vous être envoyée sur simple demande.

IT
Zep Italia s.r.l.
T • 800 016 918
Numero Verde Tecnico
800-579185
tecnico@zepeurope.com
www.zep.it

UK
Zep UK Ltd.
T • 0151 422 1000
F • 0151 422 1011
info@zep.co.uk
www.zep.co.uk

BE
Zep Industries BV
T • 02 347 01 17
F • 02 347 13 95
sales@zep.be
www.zepindustries.be

NL
Zep Industries BV
T • 0164 250100
F • 0164 266710
info@zepbenelux.com
www.zepindustries.nl

DE
Zep Industries BV
T • 0521 174158
F • 0521 5217114
sales@zepbenelux.com
www.zepindustries.de