

Epoxy Steel

Produit

Colle époxy ultra rapide, à 2 composants de couleur gris métal pour les encollages, remplissages et réparations extrêmement forts des métaux comme l'acier, le fer, l'aluminium, le cuivre, le bronzes, etc. mais aussi le béton, le bois et le plastic.

Volumes

24 ml



Propriétés

- Pour l'intérieur et l'extérieur
- Facilement dosable, seringue à 2 composants
- Gris acier
- Universelle
- Adhérence rapide
- Durcissement rapide
- Egalement pour les collages non ajustés
- Amortit les vibrations
- Parfaitement usinable après séchage : forer, scier, limer, poncer...
- Ne mélanger que les quantités nécessaires et utiliser dans max. 5 minutes
- Après application, maintenir le collage pendant max. 30 min avec du ruban adhésif ou un élastique pour un séchage optimal et rapide
- Après usage, nettoyer les embouts, refermer avec le capuchon adhoc et s'assurer que les résines n'entrent pas en contact avec le durcisseur
- Résistant à l'eau, à la chaleur (jusqu'à +100°C) et aux agents chimiques

Destination

Spécifique pour tout encollage très puissant avec des métaux : acier, fer, aluminium, inox, cuivre, bronze, laiton, ... mais aussi avec béton, bois, matière synthétique.

Rectavit Epoxy Steel colle, obture et répare en même temps.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Epoxy Steel

Restriction

Ne pas appliquer sur polyéthylène (PE), polypropylène (PP) et Téflon® (PTFE/PFA/FEP).

Préparation

Les supports doivent être propres, secs et exempts de poussière, de rouille, de graisse et d'huile. Pour une meilleure adhérence, il faut rendre les supports rugueux avec un papier de verre P80, les métaux doivent être dérouillés et poncés jusqu'à un niveau St 3 (selon ISO 8501-1). Il est conseillé de faire un test d'adhérence sur tout support, même sur des supports et matériaux courants.

Application

Enlever le bouchon des pistons. Couper les deux points de la seringue (veiller à obtenir deux ouvertures égales). Presser les tubes de manière égale sur une plaquette, mélanger les deux composants avec une spatule jusqu'à obtenir un mélange homogène et utiliser immédiatement (endéans les 5 min max. à +20°C). Encoller une des deux faces avec une fine couche du mélange avec une spatule ou une brosse. Assembler les deux parties, bien presser et tenir en place pendant max. 30 min avec de l'adhésif ou un ruban élastique. Après usage, nettoyer les buses avec un chiffon sec et fermer la seringue avec le bouchon. La résine et le durcisseur ne peuvent pas être en contact lorsque le produit n'est pas utilisé.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Epoxy Steel

Données techniques: le produit

Base	Epoxy bi-composant
Système de durcissement	Durcissement chimique
Produit	Composant A - Résine
Base	Résine Epoxy
Densité	env. 1,10 kg/dm ³
Couleur(s)	Composante A - anthracite
Produit	Composant B - Durcisseur
Base	Amide modifié
Densité	env. 1,10 kg/dm ³
Couleur(s)	Composante B - transparent
Produit	Mélange
Proportion du mélange	1:1
Vie en pot*	env. 5 min (à +20°C)
Viscosité	Pâte, 10 Pa.s
Taux de matière sèche	100%
Densité	env. 1,10 kg/dm ³
Couleur(s)	Gris acier
Emballage(s)	Tube seringue à 2 composants : 24 ml
Stockage	Se conserve au moins 24 mois dans son emballage d'origine fermé dans un endroit sec et tempéré, entre +5°C et +25°C. Bien refermer l'emballage après utilisation avec le bouchon original.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Données techniques: le traitement

Outillage	Plaquette de mélange, petite spatule pour mélanger et petit peigne à colle ou pinceau
Dilution	Prêt à l'emploi
Consommation*	env. 100 ml/m ² pour joints bien ajustés
Temps ouvert*	env. 5 min (à +20°C)
Temps de séchage : Manipulable*	env. 30 min (à +20°C)
Temps de séchage : Chargeable*	env. 1h (à 20°C)
Temps de séchage : Complet*	env. 12 h (à +20°C)
Température d'application	Min. +5°C, max. +25°C
Nettoyage	Directement avec de l'eau chaude ou Rectavit Dissol ; après durcissement uniquement moyen mécaniquement.
Réparation	Rectavit Epoxy Steel

Données techniques: l'assemblage

Force finale	jusqu'à 13 MPa, résistance à la traction selon ASTM D1002
Plage de température	De -40°C à +100°C
Résistance à la chaleur	Bon
Résistance à l'humidité	Excellent
Waterbestendigheid	Excellent
Résistance au vieillissement	Bon
Résistance aux produits chimiques	Bon : acides et bases dilués, solvants, l'eau de mer Mauvais : les acides oxydants comme l'acide de salpêtre
Capacité de remplissage	Bon

* Ces valeurs peuvent varier selon les conditions ambiantes comme température, humidité relative, support, la quantité utilisée.

Sécurité

Porter des gants appropriés. Consulter l'étiquette ou la fiche des données de sécurité pour plus d'informations.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Epoxy Steel

Remarque(s)

Ne préparer de préférence pas plus de 1 à 2 ml. Le temps de durcissement de Rectavit Epoxy Steel est très court (max. 5 min) et ne convient que pour des petits encollages.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.

