

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-403 Tank & Silo

Mastic polyuréthane pour joints d'étanchéité de réservoirs et silos

DESCRIPTION

Sikaflex®-403 Tank & Silo est un mastic d'étanchéité élastique, monocomposant, durcissant à l'humidité. Il est conçu pour étancher les réservoirs en acier, construits en segments émaillés ou en inox. Le produit est résistant aux lisier, aux liquides d'ensilage et est approprié pour l'étanchéité des systèmes d'égout domestiques et municipaux.

DOMAINES D'APPLICATION

Ce produit est utilisé pour:

- Étancher les réservoirs en acier segmentés ou boulonnés, y compris les joints de raccordements mur au sol
- Les réservoirs pour le processus de digestion anaérobie, y compris les réservoirs de biogaz
- Les réservoirs de lisier liquide
- Les silos de tranchées à usage agricole
- Étables agricoles
- Parois de rétention d'ensilage
- Usines de traitement des eaux d'égouts domestiques et municipales
- Joints de sol nécessitant une très grande résistance chimique

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Résistant aux eaux usées domestiques et municipales, liquides de fumier et liquide d'ensilage
- Bonne résistance mécanique
- Très bonne résistance aux produits chimiques spécifiques
- Très bonne résistance à la propagation des déchirures
- Module d'élasticité élevé
- Capacité de mouvement de $\pm 20\%$ (ISO 9047)

AGRÈMENTS / NORMES

- Marquage CE et déclaration de performance (DoP) selon la norme EN 15651-4:2012 Mastics pour joints pour des usages non structuraux dans les constructions immobilières et pour chemins piétonniers - Partie 4: Mastics pour chemins piétonniers
- Produits alimentaires et comportement de migration EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234, ISEGA, No. 56997 U 22
- Réglementation générale du bâtiment, DIBt, No. Z-74.62-212

INFORMATION SUR LE PRODUIT

Base chimique	Polyuréthane	
Conditionnement	Poche 600 ml	Carton de 20 poches x 600ml
	Reportez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître les variantes d'emballages disponibles.	
Durée de conservation	12 mois à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Le produit doit être stocké dans son emballage d'origine, non ouvert et non endommagé, dans des conditions sèches, à des températures comprises entre les +5 °C et les +25 °C. Toujours se référer à l'emballage.	

Couleur	Noir et gris béton. Reportez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître la gamme de couleurs disponible.
---------	---

Densité	1,20 kg/l	(ISO 1183-1)
---------	-----------	--------------

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	40 (après 28 jours)	(EN ISO 868)
----------------	---------------------	--------------

Module d'élasticité sécant en traction	0,90 N/mm ² à une elongation de 60 % (+23 °C)	(ISO 8339)
--	--	------------

Allongement à la rupture	700 %	(ISO 37)
--------------------------	-------	----------

Capacité de mouvement	± 20 %	(EN ISO 9047)
-----------------------	--------	---------------

Reprise élastique	80 %	(EN ISO 7389)
-------------------	------	---------------

Résistance à la propagation des déchirures	10,0 N/mm	(ISO 34-2)
--	-----------	------------

Température de service

IMPORTANT

Détermination de la température maximale de fonctionnement en continu

Dans chaque système de procédé, les températures de service affectent l'agressivité du mélange chimique. Le dépassement des limites de performances indiquées peut entraîner la dépolymérisation du produit d'étanchéité.

1. Au cours de la spécification, analysez la teneur des produits chimiques pour établir leur comportement à température

Plage de température de service à sec.

Maximum	+75 °C
Minimum	-40 °C

Température de service maximale par temps humide.

Joints de dilatation	≤ +45 °C
Joints de chevauchement	≤ +65 °C

Résistance chimique	IMPORTANT Attaque chimique La résistance aux produits chimiques n'est efficace qu'une fois le produit complètement durci et dépend des produits chimiques, de leur concentration et de leur température. Le dépassement des limites de performances indiquées peut entraîner la dépolymérisation du mastic d'étanchéité. 1. Analyser le contenu, le temps d'exposition et la température des produits chimiques 2. Concevoir les joints en fonction des conditions prévues Sikaflex®-403 Tank & Silo est résistant à/aux: ▪ L'eau ▪ L'eau de mer ▪ Fumier liquide ▪ Liquides d'ensilage ▪ Alcalis dilués ▪ Détergents ou nettoyants neutres dispersés à base d'eau ▪ Eaux usagées domestiques et municipales Sikaflex®-403 Tank & Silo n'est pas résistant aux: ▪ Acides organiques et inorganiques concentrés ▪ Solvants organiques ▪ Hydrocarbures chlorés ou aromatiques	
---------------------	--	--

Conception du Joint	Reportez-vous à toutes les directives et réglementations locales en matière de construction. Le joint doit être spécifié et inclus dans la conception du système de confinement. Se référer au document suivant: Directive de conception: Dimensionnage des joints de construction.	
---------------------	---	--

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Taux d'affaissement	0 mm (profilé de 20 mm, +50 °C) (EN ISO 7390)	
Température du produit	Maximum	+40 °C
	Minimum	+ 5 °C
Température de l'Air Ambiant	Maximum	+40 °C
	Minimum	+ 5 °C
Température du support	Maximum	+40 °C
	Minimum	+ 5 °C
La température du support doit être de +3 °C au-dessus de la température du point de rosée et exempt de gel ou de givre.		
Fond de joint	Utilisez un fond de joint en mousse de polyéthylène à cellule fermée	
Vitesse de durcissement	3 mm/24 heures (+23 °C / 50 % HR)	
Temps de formation de peau	5 heures (+23 °C / 50 % HR)	

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

DOCUMENTS COMPLÉMENTAIRES

Référez-vous au document suivant:

- Tableau de prétraitement des agents étanchissants et adhésifs

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Les primaires sont des promoteurs d'adhérence et non une alternative pour améliorer une mauvaise préparation ou un mauvais nettoyage de la surface du joint.

Remarque: Les primaires améliorent également les performances à long terme du joint étanche.

Le support doit être sain, propre, sec et exempt de tout contaminants tels que la saleté, l'huile, la graisse, la laitance du ciment, les anciens produits d'étanchéité et les revêtements mal liés qui pourraient affecter l'adhérence du produit d'étanchéité.

Le support doit être suffisamment résistant pour faire face aux contraintes induites par le produit d'étanchéité pendant le mouvement.

- Utilisez des techniques tels que la brosse métallique, le meulage, le grenaillage ou d'autres outils mécaniques adaptés pour enlever tout matériau de sup-

port faibles.

- Réparez tous les bords de joint endommagés avec un produit de réparation Sika.
- Enlevez complètement toute la poussière, les matériaux libres et friables de toutes les surfaces avant d'appliquer tout activateur, primaire ou produit d'étanchéité.
- Aux endroits où les joints ont été découpés dans le substrat, rincer tout le lisier et laisser sécher les surfaces des joints.

Pour une adhérence optimale, une durabilité des joints et des applications critiques et hautes performances telles que les joints sur des bâtiments à plusieurs étages, les joints fortement soumis à des contraintes ou une exposition aux intempéries extrêmes, utilisez les procédures d'amorçage et de prétraitement suivants:

SUPPORTS NON-POREUX

Acier émaillé, aluminium, aluminium anodisé, inox, acier galvanisé, époxy et époxy lié par fusion, métaux poudrés ou carreaux vitrifiés.

- Nettoyer et prétraiter avec Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre
- Consultez le fabricant de la cuve pour obtenir des informations sur la préparation et les conseils d'amorçage.

Autres métaux, comme le cuivre, le laiton et le titane-zinc.

- Nettoyer et prétraiter avec l'apprêt Sika® Aktivator-205 avec un chiffon propre.
- Attendez que le temps de recouvrement soit atteint.
- Appliquer Sika® Primer-115 or Sika® Primer-3 N avec une brosse.

SUPPORTS EN PVC

- Nettoyez et prétraiter avec du Sika® Primer-215 appliqué à la brosse.

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-403 Tank & Silo

Juin 2023, Version 01.01

02051501000000050

SUPPORTS POREUX

Béton, béton cellulaire et enduits de ciment, mortiers et briques.

1. Amorcer la surface à l'aide de Sika® Primer-3 N appliqué à la brosse.

Pour plus de détails sur les produits d'apprêt ou de prétraitement, reportez-vous à la fiche technique de chaque produit. Contactez les services techniques Sika pour obtenir des informations supplémentaires.

APPLICATION

IMPORTANT

Suivez scrupuleusement les procédures d'installation

Suivre strictement les procédures d'installation telles que définies dans les méthodes d'application, les manuels d'application et les instructions de travail, qui doivent toujours être adaptées aux conditions réelles du chantier.

IMPORTANT

Temps de séchage insuffisant

Mettre le produit en service trop tôt peut réduire la stabilité à long terme des sections étanchées.

1. Laisser le produit sécher complètement avant d'être exposé à des contraintes mécaniques ou chimiques.

IMPORTANT

Corrosion

La protection contre la corrosion dépend de l'épaisseur de la couche de produit d'étanchéité. Pour les joints bout à bout ou à chevauchement, le produit fournit une protection efficace à une épaisseur d'application ≥ 8 mm.

IMPORTANT

Résistance au chlore

Le produit est résistant au chlore à des fins de désinfection et de dosage uniquement.

1. Contactez le fournisseur du réservoir pour obtenir des instructions et des détails de conditions de dosage et de désinfection.

IMPORTANT

Utilisation sur des supports bitumineux, en caoutchouc naturel ou en caoutchouc EPDM

Ces supports peuvent suinter des huiles, des plastifiants ou des solvants qui peuvent dégrader le produit d'étanchéité et rendre le produit collant.

1. N'utilisez pas le produit sur des matériaux de construction qui suintent des huiles, des plastifiants ou des solvants.

IMPORTANT

Absorption des supports de pierre naturelle

Une coloration dû à la migration de plastifiant peut se produire lorsqu'elle est utilisée sur de la pierre moulée, reconstituée ou naturelle, comme de supports de granit, de marbre ou de calcaire.

1. Ne pas utiliser sur des supports de pierre naturelle

IMPORTANT

Piscines

Ne pas utiliser pour sceller les joints dans et autour des piscines.

IMPORTANT

Alcool affectant le mécanisme de durcissement

L'exposition à l'alcool pendant le durcissement peut interférer avec la réaction de durcissement et causer le produit à devenir collant.

- a) Ne pas exposer le produit à des produits contenant de l'alcool pendant la période de séchage.

1. Appliquez du ruban de masquage à l'endroit où les lignes de joint propres et exactes sont obligatoires.
2. Après la préparation requise du support insérez un fond de joints d'appui à la profondeur requise.
3. Amorcer les surfaces de joints comme recommandé lors de la préparation.

- Remarque: Évitez l'application excessive d'apprêt pour éviter la formation de flaques à la base du joint.

4. Préparez l'extrémité de la cartouche, insérez-la dans le pistolet à produit d'étanchéité et installez la canule.

- Remarque: Le produit est fourni prêt à l'emploi.

5. Extrudez le produit dans le joint en vous assurant qu'il soit en contact total avec les côtés du joint et évitez toute inclusion d'air.

6. IMPORTANT: Ne pas utiliser de produits d'application contenant des solvants. Dès que possible après l'application, appliquer le produit d'étanchéité fermement contre les côtés du joint pour garantir une bonne adhérence et une finition lisse. Utilisez un agent d'application compatible tel que Sika® Tooling Agent N pour lisser la surface du joint.

7. Retirez le ruban adhésif pendant le temps de formation de peau du produit après la finition.

Pour les joints à recouvrement tels que dans les conteneurs en acier émaillé, consulter le fabricant du réservoir pour obtenir des conseils d'application spécifiques.

PEINDRE SUR LE PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ

IMPORTANT

Peinture collante sur le produit d'étanchéité

Certains systèmes de peinture peuvent causer une migration de plastifiant ce qui provoquera la surface peinte à devenir collante.

1. Consulter le fabricant de peinture pour obtenir des conseils spécifiques sur le recouvrement d'étanchis-seurs.
2. Tester le système de peinture avec le produit avant de commencer le projet.

IMPORTANT

Peinture fissurée sur le produit d'étanchéité

Les systèmes de peinture rigide réduisent l'élasticité du produit et peuvent se fissurer lorsqu'ils sont utilisés sur des joints soumis à des mouvements.

- a) N'utilisez pas de systèmes de peinture rigide pour peindre les joints soumis à des mouvements.

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-403 Tank & Silo

Juin 2023, Version 01.01

02051501000000050

Le produit peut être surpaint avec la plupart des systèmes de peinture de revêtement conventionnels. Avant l'application, vérifiez la compatibilité du système de peinture.

1. Laissez le produit sécher complètement avant de recouvrir de peinture.
2. Effectuez des essais préliminaires pour tester la compatibilité de la peinture conformément à la norme ISO/TR 20436:2017 - Bâtiments et travaux de génie civil — Produits d'étanchement — Peinturabilité et compatibilité de la peinture des produits d'étanchement.

Variation de couleur

Remarque: Des variations de couleur peuvent survenir en raison de l'exposition en service à des produits chimiques, à des températures élevées ou à la radiation UV, en particulier avec la teinte blanche. Cet effet est esthétique et n'a aucune incidence négative sur les performances techniques ou la durabilité du produit.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyez tous les outils et équipements d'application immédiatement après utilisation avec le diluant Sika® Thinner C. Une fois durci, le mastic ne peut être enlevé que mécaniquement. Pour nettoyer la peau utilisez les lingettes de nettoyage Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Belgium nv

Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact

Tel: +32 (0)9 381 65 00
Fax: +32 (0)9 381 65 10
E-mail: info@be.sika.com

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-403 Tank & Silo
Juin 2023, Version 01.01
020515010000000050

Sikaflex-403TankSilo-fr-BE-(06-2023)-1-1.pdf