

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-112 Crystal Clear

COLLE ET MASTIC TRANSPARENT

DESCRIPTION

Sikaflex®-112 Crystal Clear est une colle / un mastic transparent monocomposant, à usages multiples, avec une bonne prise initiale, qui colle et jointoie la plupart des matériaux de construction. Utilisation à l'intérieur et à l'extérieur.

DOMAINES D'APPLICATION

Une colle pour coller la plupart des matériaux de construction tels que :

- Béton
- Maçonnerie
- La plupart des pierres
- Céramique
- Bois
- Métaux
- Verre
- PVC

Un mastic pour jointoyer autour des composants collés.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- 100 % transparent
- Bonne prise initiale
- Mastic / colle avec marquage CE
- Très faibles émissions COV

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Classification pour les émissions de COV GEV-EMI-CODE EC 1^{PLUS}
- Classification A+ selon la réglementation française sur les émissions de COV

AGRÉMENTS / NORMES

- Marquage CE et Déclaration de performances selon la norme EN 15651-1 - Mastics pour joints pour des usages non structuraux - Élément de façade : Classe F EXT-INT 20HM

INFORMATION SUR LE PRODUIT

Base chimique	Polymère à terminaison silane
Conditionnement	Cartouche de 290 ml, 12 cartouches par boîte
Couleur	Transparent
Durée de conservation	12 mois à partir de la date de production
Conditions de stockage	Le produit doit être stocké dans l'emballage d'origine fermé et intact, au sec, à une température comprise entre +5 °C et +25 °C. Toujours se référer à l'emballage.
Densité	~1,05 kg/l (ISO 1183-1)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	~48 (après 28 j)	(ISO 868)
Résistance à la traction	~2,5 N/mm ²	(ISO 37)
Allongement à la rupture	~400 %	(ISO 37)
Résistance à la propagation des déchirures	~4,0 N/mm	(ISO 34)
Température de service	-40 °C min. / +70 °C max.	
Conception du Joint	La largeur du joint doit être conçue pour s'adapter à la capacité de mouvement du mastic. La largeur du joint doit être ≥ 6 mm et ≤ 20 mm. Un ratio largeur/profondeur de 2:1 doit être respecté. Les joints ≤ 10 mm de largeur sont généralement des joints de contraction et donc des joints sans mouvement. Pour des joints plus grands, contacter le service technique de Sika® pour plus d'informations.	

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Rendement	1 cartouche (290 ml)	
	Rendement	Dimension
	~100 points	Diamètre = 30 mm Épaisseur = 4 mm
	~15 m de cordon	Diamètre de la buse = 5 mm (~20 ml par mètre linéaire)
Fond de joint	Utiliser un fond de joint en mousse de polyéthylène à cellules fermées.	
Taux d'affaissement	0 mm (profilé 20 mm, 23 °C)	(ISO 7390)
Température de l'Air Ambiant	+5 °C min. / +40 °C max.	
Température du support	+5 °C min. / +40 °C max., min. 3 °C au-dessus de la température du point de rosée	
Vitesse de durcissement	~3 mm/24 h (23°C/50 % H.R.) Sika Corporate Quality Procedure(CQP 049-2)	
Temps de formation de peau	~30 min (23 °C / 50 % H.R.)	(CQP 019-1)

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être sain, propre, sec et exempt de tout contaminant tel que saleté, huile, graisse, laitance de ciment, anciens mastics et couches de peinture peu adhérentes qui pourraient affecter l'adhérence de la colle / du mastic. Le support doit être suffisamment résistant pour supporter les tensions provoquées par le mastic pendant le mouvement.

Des techniques pour retirer les contaminants, comme le nettoyage à la brosse métallique, le meulage, le ponçage ou l'utilisation d'autres outils mécaniques adaptés, peuvent être employées.

Toute la poussière et les particules détachées et friables doivent être entièrement éliminées de toutes les surfaces avant application de tout activateur, primaire ou colle / mastic.

Pour obtenir une adhérence optimale, une durabilité des joints, et des applications très performantes, les procédures suivantes pour l'application d'un apprêt et/ou préparer les surfaces doivent être respectées :

Supports non poreux

Pour l'aluminium, l'aluminium anodisé, l'acier inoxydable, l'acier galvanisé, les métaux enduits de laque en poudre ou les carrelages vitrifiés, rendre la surface légèrement rugueuse avec un tampon abrasif fin. Nettoyer et prétraiter au moyen de Sika® Aktivator-205 appliqué au moyen d'un chiffon propre.

Avant de coller / jointoyer, laisser sécher pendant >15 minutes (< 6 heures).

Pour les autres métaux, comme le cuivre, le laiton et le zinc-titane, nettoyer et prétraiter à l'aide de Sika® Aktivator-205 appliqué au moyen d'un chiffon propre. Laisser sécher pendant >15 minutes (< 6 heures). Appliquer du Sika® Primer-3 N au pinceau. Laisser sécher encore >30 minutes (< 8 heures) avant d'appliquer la colle / le mastic.

Le PVC doit être nettoyé et prétraité au moyen de Sika® Primer-215 appliqué au pinceau. Laisser sécher >15 minutes (< 8 heures) avant d'appliquer la colle / le mastic.

Supports poreux

Pour le béton, le béton cellulaire, le mortier d'égalisation à base de ciment, le mortier et les briques, appli-

quer du Sika® Primer-3 N au pinceau.
Avant de coller / jointoyer, laisser sécher pendant >30 minutes (< 8 heures).
Consulter le service technique de Sika® pour des instructions et des conseils plus détaillés.

Remarque : Les primaires améliorent l'adhérence. Ils ne remplacent cependant pas une préparation/nettoyage soigneux du support. Les primaires améliorent également les performances d'adhérence à long terme d'un joint.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Procédure de collage

Après la préparation nécessaire du support, préparer l'extrémité de la cartouche avant ou après l'avoir insérée dans le pistolet, puis fixer la buse.
Appliquer par cordons, par bandes ou par points à quelques centimètres d'intervalle. Utiliser uniquement la pression manuelle pour mettre en place les éléments à coller avant qu'une peau se forme sur la colle. Un élément mal positionné peut être facilement décollé puis repositionné pendant les premières minutes suivant l'application. Si nécessaire, utiliser temporairement du ruban adhésif, des cales ou des supports pour maintenir ensemble les composants assemblés pendant le début du temps de durcissement. La colle fraîche, non durcie, restant sur la surface doit être immédiatement enlevée. La résistance finale sera obtenue après le durcissement complet de Sikaflex®-112 Crystal Clear, c.-à-d. après 24 à 48 heures (à 23°C), en fonction des conditions environnementales et de l'épaisseur de la couche de colle.

Procédure de jointoiment

Masquage

Il est recommandé d'utiliser du ruban de masquage s'il faut réaliser des lignes nettes ou précises avec le joint. Retirer le ruban après avoir terminé l'application et avant qu'une peau soit formée.

Fond de joint

Après la préparation nécessaire du support, installer à la profondeur requise un fond de joint adapté.

Primaire

Appliquer un primaire sur les surfaces du joint comme recommandé dans la section "préparation du support". Éviter d'appliquer trop de primaire pour ne pas créer de flaques à la base du joint.

Application

Préparer l'extrémité de la cartouche avant ou après l'avoir insérée dans le pistolet, puis fixer la buse. Extruder Sikaflex®-112 Crystal Clear dans le joint en s'assurant qu'il entre entièrement en contact avec les bords du joint et en évitant toute inclusion de bulles d'air.

Finition

Dès que possible après l'application, pendant la finition avec un outil, le mastic doit être fermement pressé contre les bords du joint pour garantir une adhérence adéquate et une finition lisse. Utiliser un agent de lissage compatible (par ex. Sika® Tooling Agent N) pour lisser la surface du joint. Ne pas utiliser de produits de lissage contenant des solvants.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer tous les outils et le matériel immédiatement après leur utilisation avec Sika® Remover-208. Le produit durci ne s'enlève plus que mécaniquement.
Pour nettoyer la peau, utiliser Sika® Cleaning Wipes-100.

DOCUMENTS COMPLÉMENTAIRES

- Tableau de prétraitement pour le jointoiment et le collage

LIMITATIONS

- Pour une mise en œuvre optimale, la température de la colle doit être de +20 °C.
- Une application lors de changements brusques de températures n'est pas recommandée (mouvement pendant le durcissement).
- Avant le collage, contrôler l'adhérence des peintures existantes et la compatibilité de la colle avec les peintures en effectuant des essais préalables.
- Sikaflex®-112 Crystal Clear peut être peint avec la plupart des systèmes courants de revêtement et de peinture à base d'eau. Cependant, les peintures doivent d'abord être testées pour garantir leur compatibilité, en effectuant des essais préalables. Les meilleurs résultats de mise en peinture sont obtenus si la colle a pu d'abord entièrement durcir. Remarque : les systèmes de peinture non flexibles peuvent diminuer l'élasticité de la colle et leur film pourrait craqueler.
- Des changements de couleur peuvent se produire suite à des expositions à des produits chimiques, températures élevées et/ou rayonnement UV (en particulier avec les teintes blanches). Ce changement de couleur est purement esthétique et ne modifie pas défavorablement les performances techniques ou la durabilité du produit.
- Toujours utiliser Sikaflex®-112 Crystal Clear avec des fixations mécaniques pour des applications au plafond ou pour des composants lourds.
- Pour les composants très lourds, fournir un soutien temporaire jusqu'à ce que Sikaflex®-112 Crystal Clear ait entièrement durci.
- Des applications / fixations sur toute la surface ne sont pas recommandées, étant donné que la partie interne de la couche de colle risque de ne jamais durcir.
- Avant d'utiliser sur de la pierre naturelle, contacter le service technique de Sika®.
- Ne pas utiliser sur des supports bitumineux, sur du caoutchouc naturel, EPDM ou tout matériau de construction contenant des huiles de ressuage, des plastifiants ou des solvants qui peuvent attaquer la colle.
- Ne pas utiliser sur des supports en polyéthylène (PE), polypropylène (PP), polytétrafluoroéthylène (PTFE / Teflon), ni sur certaines matières synthétiques plastifiées. Des essais préliminaires doivent être effectués ou il faut contacter le service technique de Sika®.
- Ne pas utiliser pour créer des joints dans et autour de piscines.
- Ne pas utiliser pour des joints soumis à une pression

d'eau ou immergés en permanence.

- Ne pas utiliser pour jointoyer du verre, pour des joints de sol, ou sanitaires.
- Ne pas utiliser pour coller du verre si la ligne de colle est exposée au soleil.
- Ne pas utiliser pour le collage structurel.
- Ne pas exposer du Sikaflex®-112 Crystal Clear non durci à des produits contenant de l'alcool, car cela peut interférer avec la réaction de durcissement.

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Belgium nv
Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact
Tel: +32 (0)9 381 65 00
Fax: +32 (0)9 381 65 10
E-mail: info@be.sika.com