

1128 EPDM Spray

Produit

Colle de contact pulvérisable dans une bonbonne sous pression, portable, pour l'encollage de l'EPDM sur des toits plats résidentiels avec une surface maximale de 100m².

Volumes

22.1 L



Propriétés

APPLICATIONSColler de l' EPDM nu, EPDM avec sous-façage en feutre et autres membranes avec un sous-façage en feutre sur des toits plats jusqu'à 100m², pourtour des fondations, des ouvertures des fenêtres et des portes, pour la construction d'étangs et de bassins, ... sur des isolants, des métaux, des supports en bois et pierreux.PROPRIETESRésistante à la température jusqu'à +100°C

Utilisable sans électricité ou air comprimé

Court temps d'évaporation : 2-4 min Temps ouvert long : jusqu'à 60 min

Type de colle : pulvérisation en lacet, jusqu'à 25 cm de large avec la buse 9502

Méthode : double face, en plein bain, les faces doivent être croisées

Recouvrement : 40 - 80 gr colle sèche / m² (= 4-7 sec par mètre courant)*

Rendement : jusqu'à 100 m² de surface collée (jusqu'à 50 m² pour encollage double face)

Chevauchement : 50% Non repositionnable

Température d'application : +5°C jusqu'à +30°C

Conservation : jusqu'à 18 mois

Entretien et nettoyage : Rectavit Dissol (Spray)

Ne contient aucune substance cancérigène telle que le chloride de méthylène ou le DCM.

* Selon l'application, la zone de vent, la hauteur du toit, le type de membrane et le substrat.



1128 EPDM Spray

Destination

Pour le double encollage de l' EPDM nu, EPDM avec sous-façage en feutre et autres membranes avec sous-façage en feutre entre eux ou sur tous les matériaux de construction courants tels que béton et autres supports pierreux, bois et ces dérivés, métaux, isolants cachés, laines minéraux.Pour l'encollage sur des toits plats jusqu'à 100m² (selon l'application, la zone de vent, la hauteur du toit, le type EPDM et le support), pour les pièces horizontales et verticales, y compris les arêtes montantes, les coins, les arêtes et les zones de turbulence, les gouttières, les pourtours des fondations, des ouvertures des fenêtres et des portes, pour la construction d'étangs et de bassins, ...

Restriction

Ne convient pas aux plaques de polystyrène nues (EPS / XPS), ni aux membranes synthétiques nues qui contenant des plastifiants (p. ex. PVC nu).

La colle sert uniquement à coller la membrane sur le support. Cela n'affecte pas la barrière à l'eau de la membrane. Finir les bords, les joints et les chevauchements selon les directives du fabricant de la membrane.

Ne pas appliquer sur polyéthylène (PE), polypropylène (PP), Téflon® (PTFE/PFA/FEP) et polystyrène (PS). Ne convient pas pour des applications de liage par point.

Lors de l'application sur des membranes de toit existantes, effectuez toujours un test d'adhérence et vérifiez si le substrat est suffisamment plat.

1128 EPDM Spray est un adhésif coloré pour une évaluation optimale de la consommation et de la pulvérisation. Attention, la couleur peut affecter certaines finitions comme avec des matériaux transparents et translucides, pour lesquels la version transparente peut parfois convenir.



1128 EPDM Spray

Préparation

Les supports doivent être propres, secs et exempts de poussière, de rouille, de graisse et d'huile.

Le support ne doit plus présenter d'angles vifs. Toutes les pièces qui ne tiennent pas, doivent être enlevées. Si nécessaire, la surface doit être nettoyée avec une brosse ou un chiffon propre. Des flaques d'eau, de la condensation et d'autres contaminations doivent être enlevées avant l'application de l'adhésif. Si nécessaire, nettoyer les parties à coller avec Rectavit Dissol (Spray).

Il est préférable que le canister a une température entre +15°C et +25°C au début du travail, si nécessaire, laisser acclimater le canister pour que la pulvérisation soit parfaite. Bien secouer ou rouler le canister lorsqu'elle est mise en marche ou lorsqu'elle n'a pas été utilisée depuis un certain temps. Laisser le canister dans le suremballage en carton. Avant de commencer le travail, toujours vérifier la couleur et la consistance du jet de pulvérisation.

Pour une meilleure adhérence, il faut rendre les supports rugueux avec un papier de verre P80, les métaux doivent être dérouillés et poncés jusqu'à un niveau St 3 (selon ISO 8501-1).

Les surfaces à encoller doivent être parfaitement ajustées.

Il est toujours conseillé de faire au préalable un test d'adhérence et de compatibilité pour chaque substrat et matériau, ainsi que d'évaluer l'aspect esthétique du collage, par exemple la translucidité, la structure.



1128 EPDM Spray

Application

Connecter le flexible et le pistolet sur le canister et serrer fortement les connexions.

Verrouiller le pistolet et ouvrir lentement le robinet du canister.

Ce robinet restera ouverte jusqu'à ce que le canister est vidé. Si on ferme le robinet, il est possible que la colle sèche dans le flexible et bouche le flexible complètement. Utiliser uniquement la vis de verrouillage du pistolet pour fermer le système.

Monter la buse appropriée sur le pistolet, TPU 9502.

Ouvrier le pistolet en desserrant la vis de verrouillage (environ 5 fois avec le pistolet Ergogrip - environ 7 fois avec Ecogrip Gun Floor & Ceiling).

Placer l'EPDM et laisser l'acclimater selon les instructions du fabricant. Plier l'EPDM selon le plan figuré.

Appliquer une quantité suffisante et uniforme d'adhésif sur les deux surfaces. Le collage croisé des surfaces augmente considérablement la résistance finale.

Tenir le pistolet perpendiculairement à la surface à une distance d'environ 25-30cm de la surface et appliquer une couche uniforme sur les deux surfaces en bandes de 20-25cm de largeur. Assurer une couverture de 100% en maintenant une vitesse de 4-7 sec/mc et en chevauchant environ de 50% et sans créer des bulles. Faites très attention aux bords et aux coins, il est préférable de coller la première et la dernière avec une bande supplémentaire.

En cas de chevauchement des membranes, ne jamais appliquer de colle dans la zone du joint.

Les supports (très absorbants) doivent être pré-encollés avec une première couche légère.

Qaund l'adhésif est sec, l'encollage peut être fermé.

Veillez à ce que la colle puisse s'évaporer complètement et à ce qu'il n'y ait pas de contamination de la couche de colle entre-temps. L'adhésif est prêt à être fermé quand il est sec et qu'il n'y a plus de transfert.

Le séchage prend normalement de 2 à 4 minutes, en fonction du support, de la température et de l'humidité ambiante, de l'épaisseur de la couche adhésive, ...

Le temps ouvert maximum est d'environ 60 minutes.

Quand les surfaces encollées sont jointes, elles adhèrent immédiatement fortement.

Rouler soigneusement la membrane sans créer de tension sur le support encoller. Maroufler d'abord légèrement avec un balai sans créer de tension. Lorsque les surfaces sont assemblées, appliquez une pression uniforme sur toute la surface à l'aide du maroufleur lourd sur toute la surface.

Après la pulvérisation, nettoyer la buse avec le Rectavit Dissol Spray et verrouiller le pistolet.



1128 EPDM Spray

Données techniques: le produit

Dominoco tooriiniquoo: 10 produit	
Base	Synthetic Rubber
Système de durcissement	Séchage physique et cristallisation
Viscosité	Liquide, env. 300 mPa.s
Taux de matière sèche	Env. 33%
Couleur(s)	Vert
Emballage(s)	Bonbonne sous pression : 22,1 l (e 13,6 kg)
Stockage	Se conserve au moins 24 mois dans son emballage d'origine fermé dans un
	endroit sec et tempéré, entre +10°C et +25°C.
	Ne fermer pas la bonbonne après utilisation, verrouiller uniquement le pistolet.
	Ne jamais fermer le robinet du canister, laisser le flexible toujours sous
	pression, et garder le canister dans un endroit sec à min. +10°C. Ne jamais
	placer le canister directement sur un sol en béton ou carrelage.
	Changement de canister: Fermer le robinet et vider complètement le flexible.
	Monter le flexible immédiatement sur un nouveau canister et ouvrir
	immédiatement le robinet. Ouvrir la valve du canister vide lentement dans un
	endroit bien ventilé.



1128 EPDM Spray

Données techniques: le traitement

•	
Outillage	Ecogrip Gun Floor & Ceiling avec buse Messing Contact Spray Nozzle (9502)
	aussi possible avec pistolet Ergogrip ou EcoGrip Pistool et les buses Stainless
	Contact Spray Nozzles 9501, 6501 ou 4001.
Dilution	Prêt à l'emploi
Consommation*	Env. 130 g/m² par face, mouillé
	40-80 g/m² par face, secJusqu'à 100 m² de surface encollée/canister
Temps ouvert*	2 à 4 min
Temps ouvert : Maximum*	Jusqu'à 60 min
Temps et pression de serrage*	15–30 s, bien brosser et presser/maroufler sans créer de tension avec balai ou
	maroufleur lourd
Temps de séchage : Complet*	Ca. 72 h
Température d'application	Idéal entre +10°C et +25°C
	Min. +5°C, max. +35°C
Nettoyage	Rectavit Dissol (Spray), pour produit frais ou durci.
	Adaptateur NBS spécialement développé pour le nettoyage du flexible et du
	pistolet, même lors d'un blocage complet. L'adaptateur est connecté
	directement au Rectavit Dissol Spray
Réparation	Rectavit 1128 EPDM Spray

Données techniques: l'assemblage

Résistance à la chaleur	Jusqu'à ca. +100°C
Résistance à l'humidité	Bon
Waterbestendigheid	Bon
Résistance au vieillissement	Très bien
Résistance aux produits chimiques	Bon, aux acides et bases léger
Résistance aux plastifiants	Limitée

^{*} Ces valeurs peuvent varier selon les conditions ambiantes comme température, humidité relative, support, la quantité utilisée.



1128 EPDM Spray

Sécurité

Canister sous pression, ne pas conserver à des températures supérieures à +50°C ou exposer au soleil. Utiliser seulement dans des zones bien ventilées. Ne pas fumer pendant l'utilisation. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié.

Consulter l'étiquette ou la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

Ces lignes directrices servent uniquement de guide général. L'utilisateur doit avant de mettre en service appréhender le risque pour déterminer si le produit convient à l'usage prévu.

Remarque(s)

Suivez toujours les directives générales du fabricant de la membrane. L'exécution des travaux est conforme à la notes d'information technique 215, La toiture plate : Composition - Matériaux - Réalisation - Entretien, CSTC, mars 2000. En cas de coller sur des membranes de toiture existantes, toujours effectuer un test d'adhérence et vérifier si le support est suffisamment plat. Avec des températures élevées, les temps ouvert sont plus courts, diviser la toiture en petites surfaces et finir 1 par 1. Si le temps d'ouverture maximum est dépassé et que la colle est trop sèche pour réaliser le collage, la surface adhésive peut être réactivée avec une fine couche supplémebntaire de 1128 EPDM Spray. La pression des matériaux pendant le durcissement n'est pas nécessaire pour obtenir la résistance finale la plus élevée possible. La résistance finale la plus élevée est déterminée par la force initiale donnée lors de l'assemblage des éléments, et non par la durée de la force. Trop de colle causera un temps de séchage plus long et peut faire apparaître la structure de la colle à travers la finition. Tester les coins et les bords en les soulevant peut entraîner une réduction locale des résistances de collage.

Disclaimer:

Cette fiche remplace toutes les précédentes et a été rédigée en fonction des derniers tests, connaissances et expériences. Les données peuvent être modifiées ou changées sans avis préalable. L'exhaustivité n'est pas revendiquée. L'utilisateur doit s'assurer de disposer de la fiche la plus récente, et de vérifier, avant utilisation et à ses propres risques, que le produit convient à l'usage prévu, à la finition souhaitée et à l'aspect esthétique. L'application, la nature des supports et des matériaux et les circonstances de mise en œuvre «échappent à notre jugement, aucune responsabilité ne peut être acceptée sur la base de cette fiche et de tout autre conseil, et nous ne pouvons être tenus responsables des résultats obtenus et de tout dommage résultant de l'application, d'une utilisation incorrecte ou inappropriée.