

Structan

Produit

Colle de construction transparente à base de PU, à haute résistance à l'eau et surpuissante. Pour la menuiserie extérieure et assemblages de toutes sortes de bois, béton, brique et autres matériaux poreux. Aussi pour le collage de métal, PVC, polystyrène, laine de roche et autres matériaux de construction sur des supports poreux. Résiste à l'humidité D4.

Volumes

310 ml



Propriétés

- Haute capacité de comblement par effervescence contrôlée
- Haute résistance au cisaillement (jusqu'à 95kg/cm²)
- Temps ouvert jusqu'à 30min, manipulable après 90min
- Facile à appliquer, ne s'écoule pas de l'embout
- Pour usage intérieur et extérieur
- Egalement sur supports légèrement humide
- Résiste aux acides et bases légers, à la plupart des solvants, à l'eau de mer
- N'attaque pas les supports
- Facilement sciable et recouvrable
- Résistance à l'eau (D4 selon norme EN204)
- Plage de température: -30° à +100°C
- Sans solvants
- Un serrage contribue à la force d'adhérence
- Résistante à l'eau (D4 selon norme EN 204)
- Température d'utilisation : -30° à +100°C
- Sans solvants
- Consommation : 225 à 350 ml/m², en fonction du support, de la rugosité, de la sorte de bois
- Nettoyage : avec Rectavit DISSOL ou Pur Cleaner Rectavit avant le durcissement de la colle

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Destination

A travers du ATG 14/2976 le CTIB confirme que cette colle répondent aux exigences rigoureuses de la norme NBN EN 204 pour les collages de type D4. Spécifique pour tout encollage à l'intérieur qui est exposé à de hauts taux d'humidité ; à l'extérieur qui est exposé directement à tous les intempéries ; des portes et fenêtres qui doivent être conformes à la classe D4 selon NE 204 ; des constructions en bois.

Pour l'encollage résistant à l'eau de deux matériaux poreux ou un poreux et un non poreux comme bois et construction en bois, pierre, pierre naturelle, marbre, granit, béton, béton cellulaire, polystyrène et polyuréthane en plaque, laine de verre, plaque stratifiée, métaux. Rectavit Structan est idéal pour coller les essences de bois durs tropicaux tels que l'afromosia, l'afzélia, le padouck, le massarandouba, le teck, ..., ainsi que les essences modifiées thermiques et chimiques (Accoya, Finti, Thermowood, Kebony) et leurs dérivés comme Tricoya. Le Rectavit Structan a en outre été testé selon la norme EN 14257 (test WATT'91) pour la résistance aux températures.

Restriction

Pour l'encollage de deux matériaux non poreux, choisir une colle de contact Rectavit.

Préparation

Les surfaces doivent être propres et exemptes de poussières, de graisse, d'huile et de rouille. La surface peut être légèrement humide, le bois peut avoir un taux d'humidité de max. 20%.

Pour améliorer l'adhérence, la surface peut être rendue rugueuse avec du papier à verre P80 ; le métal doit être sablé jusqu'au niveau St 3 (selon ISO 8501-1).

Rectavit Structan durcit grâce à l'humidité de l'air et/ou du matériau. Une légère humidification du support peut accélérer le durcissement et augmenter l'effet remplissant.

Les surfaces à encoller doivent être parfaitement ajustées. La tolérance maximale est de 0,2 mm.

Il est conseillé de faire un test d'adhérence sur tout support.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Application

Appliquer Rectavit Structan avec un pistolet pour cartouches, manuel ou pneumatique.

Ouvrir la cartouche avec un couteau, la placer dans le pistolet et visser l'embout sur la cartouche. Couper l'embout à la largeur du joint à réaliser.

Appliquer Rectavit Structan avec le pistolet sur une seule face en plots ou en cordons. Assembler les surfaces à encoller min. dans les 30 minutes qui suivent l'application (jusqu'à 90 min). Empêcher tout glissement des parties assemblées. L'utilisation de serre-joints ou presser contribue à la solidité du résultat final. Presser durant le durcissement augmente l'adhérence finale (Pression min. 0,5 kg/cm² pendant au moins 1½ h).

Après usage, fermer la cartouche immédiatement avec le capuchon d'origine.

Données techniques: le produit

Base	Polyuréthane
Système de durcissement	Polymérisation avec l'humidité ambiante
Viscosité	Pâte semi-thixotropique
Densité	Ca. 1,1 kg/dm ³
Couleur(s)	Transparent
Emballage(s)	Cartouche : 310 ml
Stockage	Se conserver au moins 12 mois dans son emballage d'origine fermé dans un endroit sec et tempéré, entre +5°C et +25°C. Bien refermer l'emballage après utilisation avec le bouchon original.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Données techniques: le traitement

Outillage	Pistolet pour cartouche, manuel ou pneumatique
Dilution	Prêt à l'emploi
Consommation*	225–350 ml/m ²
Temps ouvert*	Min. 30 min
Temps et pression de serrage*	Min. 0,5 kg/cm ² durant min. 90 min
Temps de séchage : Manipulable*	Ca. 90 min
Temps de séchage : Complet*	Min. 3 h
Température d'application	Min. +5°C, max. +25°C
Nettoyage	Avec Rectavit Dissol of Rectavit Pur Cleaner pour produit frais ; après durcissement uniquement mécaniquement. Des traces de produit durci peuvent être enlevées éventuellement avec Rectavit Pur Remove.
Réparation	Rectavit Structan

Données techniques: l'assemblage

Résistance au cisaillement	> 9,5 N/mm ²
Recouvrable	Oui
Plage de température	De -30°C à +100°C Certification WATT'91
Résistance à la chaleur	Certification WATT'91
Résistance à l'humidité	D4 (selon EN204)
Waterbestendigheid	D4 (selon EN204)
Résistance aux produits chimiques	Bon : acides et bases dilués, solvants, l'eau de mer Mauvais : les acides oxydants comme l'acide de salpêtre
Classification	D4 selon EN 204 Certification WATT'91 KOMO n° 33086

* Ces valeurs peuvent varier selon les conditions ambiantes comme température, humidité relative, support, le serrage.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Sécurité

Contient : diphenylmethane-4-4'-diisocyanate, isomères et homologues.

Porter des gants appropriés, des vêtements avec des longues manches. Prévoir assez de ventilation.

Consulter l'étiquette et la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

Remarque(s)

Presser les matériaux ensemble durant le durcissement est nécessaire pour atteindre l'adhérence maximale.

Avec une humidité relative base (< 40%) ou un taux d'humidité du matériel (< 7%), il est conseillé d'humidifier le support légèrement pour que la réaction se fasse.

Des grandes tolérances de coupes peuvent mener à un séchage plus long et une force finale plus basse. Mais la planéité et la rugueuse sont aussi des paramètres importants. La pression durant le séchage doit par exemple être suffisante pour que toute la surface de colle soit en contact. Des matériaux plus rugueux doivent être pressés plus forts, max. 8 kg/cm² (0,8 N/mm²).

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.

