

## **AKEPUR 150 SANDWICH ADHESIVE**

## **Fiche Technique**

Page 1 de 3

### Caractéristiques:

AKEMI® AKEPUR 150 est une colle à 2 composants crémeuse pâteuse, sans solvants, à base polyuréthane.

Le produit se caractérise par les propriétés suivantes :

- consistance crémeuse pâteuse, pour un traitement rapide et propre sur de grands éléments de construction, parfait pour niveler les surfaces inégales lors du collage
- le joint de colle élastique compense les différents comportements de dilatation thermique des composants collés
- temps de traitement rapide (15 min), c'est particulièrement important pour un traitement rapide de pièces collées
- transportable dans les 1,5 heures
- peut être poncée après env. 6 heures
- bonne résistance aux solvants
- faible rétraction
- peut être peinte
- grande force d'adhérence sur métaux, ABS, PVC, fibres de verre, la céramique, la pierre naturelle et artificielle
- bonne adhérence des surfaces renforcées au verso avec de la résine époxy et des fibres de verre sur la céramique émaillée
- tend à jaunir en raison de la lumière et de la chaleur
- approprié pour des applications verticales et horizontales

#### Domaine d'utilisation:

AKEMI® AKEPUR 150 est principalement conçu pour la fabrication de constructions en sandwich. Dans ce processus, les dalles de pierre de grande surface (la pierre naturelle, le composite de quartz, la céramique, Solid Surface) sont collées avec d'autres matériaux (métaux, mousse PUR et PS, GRP, PVC). L'application concrète est par exemple le collage de la pierre ou de la céramique avec des panneaux alvéolaires en aluminium. Le produit également utilise pour coller la pierre et les placages en céramique sur les substrats. En outre, AKEPUR 150 convient parfaitement au collage du bois ainsi que des stratifiés (DPL/HPL) sur divers substrats.

#### Mode d'emploi:

- 1. La surface doit être propre, sans poussière, complètement sèche et rendu rugueuse.
- 2. Homogénéiser le composant A en le remuant avant de le retirer. Le composant B ne doit pas être remué. Les deux récipients doivent être soigneusement refermés après chaque retrait.
- 3. Rapport de mélange A/B en poids 4:1.
- Mélanger les deux composants jusqu'à ce qu'aucune strie ne soit visible.
- 5. Le mélange peut être travaillé pour environ 15 minutes (20°C). Après avoir mélangé la quantité nécessaire, étaler immédiatement la colle sur la surface de la pièce à coller à l'aide d'une spatule dentée ou d'un rouleau, sinon le temps d'utilisation maximale sera plus court.
- 6. Les pièces collées peuvent être transportée après 1,5 heures (20°C), après 6 heures (20°C) elles peuvent être poncées et après 12 heures le collage montre une force fonctionnelle.
- 7. L'excès de la colle doit être éliminé lorsqu'il est encore à l'état liquide.
- 8. La chaleur accélère et le froid retarde la réaction de durcissement. En été, nous recommandons de refroidir le produit avant l'application pour prolonger le temps de travail.

FT 01.23



## **AKEPUR 150 SANDWICH ADHESIVE**

## **Fiche Technique**

Page 2 de 3

 Les appareils de travail peuvent être nettoyés avec AKEMI<sup>®</sup> Nitro Dilution.

### Conseils particuliers:

- Uniquement pour usage professionnel.
- Attention: composant B contient des diisocyanates. Peut produire une réaction allergique. À partir du 24 août 2023, une formation adéquate est requise avant toute utilisation industrielle ou professionnelle.
- Les propriétés mécaniques et chimiques optimales ne sont obtenues que si l'on respecte les quantités exactes lors du mélange complet, uns surplus de composant A ou B entraîne un ramollissement et peut provoquer des colorations dans la zone marginale.
- Ne pas travailler le produit s'il est déjà épaissi ou gélifié.
- En dessous de 10°C, le produit ne doit pas être utilisé, car on n'obtiendra pas un durcissement satisfaisant.
- Des collages exposés fréquemment à des températures et à la lumière tendent à jaunir.
- La colle durcie ne peut plus être enlevé avec des solvants mais uniquement mécaniquement, ou par traitement à très haute températures (> 200°C).
- Le produit AKEMI® Primaire AP 30 présente de très bonnes propriétés d'adhérence sur les surfaces métalliques, comparables à celles des rugosités précédentes.
- Pour élimination régulière vider complètement le récipient.
- Recyclage conformément aux prescriptions de la décision européenne 97/129/CE relative à la directive sur les emballages 94/62/CE.

Données techniques:

Couleur: beige clair
Densité comp. A + B: env. 1.46 q7cm³

Durée de vie en pot à des températures différentes

(taille de lot 100 g): 10°C: 18 - 23 min 20°C: 15 - 20 min 30°C: 7 - 12 min

Durée de vie en pot à différentes tailles de lots (20°C):

100 g: 14 - 19 min 500 g: 11 - 16 min 1000 g: 10 - 15 min

Résistance à la traction (DIN EN ISO 527): 7 - 9 N/mm² Elasticité (DIN EN ISO 527): 120 - 140%

**Entreposage:** Stockage sec et frais (5 - 25°C) dans l'emballage d'origine non ouvert

pendant au moins 12 mois à compter de la production.

**Conseil de sécurité:** Respecter la fiche de données de sécurité.

FT 01.23



## **AKEPUR 150 SANDWICH ADHESIVE**

# Fiche Technique

Page 3 de 3

**Observations:** 

Les indications suivantes ont été générées conformément au niveau actuel de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influences différentes, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'application, ne peuvent être faites que sans garantie. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles; en font partie en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la fabrication d'un modèle.