



Multikit Hybride

Version: 26/02/2020 Page 1 sur 3

Caractéristiques techniques

Polymère hybride SMX
Pâte stable
Polymérisation par l'humidité de l'air
Ca. 10 min
2 mm/24h → 3 mm/24h
40 ± 5 Shore A
1,67 g/ml
± 20 %
1,50 N/mm²
0,80 N/mm²
750 %
-40 °C → 90 °C
$5 ^{\circ}\text{C} \rightarrow 35 ^{\circ}\text{C}$

^{*} Les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports. ** L'information concerne le produit complètement durci.

Description de produit

Multikit Hybride est un mastic-colle, à base de polymère hybride SMX, neutre et élastique, pour tout collage ou rejointoyage.

Caractéristiques

- Applicabilité optimale
- Elasticité permanente après polymérisation et très durable
- Bonne adhérence sur la plupart des supports, même légèrement humides
- Peut être peint avec des systèmes à base d'eau
- Pratiquement inodore.
- Insensible aux moisissures, contient du ZnP (biocide avec action fongicide)
- Ne contient pas de solvants, ni isocyanates, acides, halogènes ou des composants toxiques, complètement neutre.
- Excellente résistance aux rayons UV et à toutes les conditions climatiques

Applications

- Application d'étanchéité et de collage dans les industries de la construction et de métal.
- Collages structuraux dans des applications vibrantes.

- Applications sanitaires.
- Rejointoyage des joints de sol.
- Collage souples dans de nombreuses constructions et des applications de construction.

Conditionnement

Couleur: blanc, gris
Emballage: 290 ml cartouche, Autres
conditionnements sur demande.

Durée de stockage

12 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais, à des températures de +5°C à +25°C.

Résistance chimique

Bonne résistance à l'eau (salée), solvants aliphatiques, les hydrocarbures, cétones, esters, alcools, acides inorganiques dilués et alcalis. Mauvaise résistance aux solvants aromatiques, acides concentrés, hydrocarbures chlorés.

Supports

Types: toutes les surfaces de construction usuelles, le bois traité, PVC, matières plastiques

Condition: indéformable, propre, sec ou légèrement humide, dépoussiéré et dégraissé.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

 Soudal NV
 Everdongenlaan 18 - 20
 B-2300 Turnhout, Belgium

 Tel: +32 (0)14-42.42.31
 Fax: +32 (0)14-42.65.14
 www.soudal.com





Multikit Hybride

Version: 26/02/2020 Page 2 sur 3

Prétraitement: Appliquer le Primaire 150 sur supports poreux sous forte pression d'eau. Préparer les surfaces non poreuses avec un Soudal activateur ou nettoyant (voir fiche technique). Dégraisser les surfaces à coller avant d'appliquer la colle.

Multikit Hybride a été testé sur plusieurs supports métalliques: inox, AlMgSi1, acier galvanisé électrolytique, ALCuMg1, acier zingué, AlMg3 et acier ST1403. Multikit Hybride a une excellente adhérence sur les substrats les plus courantes: toutes les surfaces de construction usuelles, le bois traité, PVC, matières plastiques. Multikit Hybride a aussi une excellente adhérence sur les supports plastiques suivants: polystyrène, PVC, fibre de verre époxy renforcée, polyester. Afin de s'assurer d'une adhérence optimale sur ces supports, il est recommandé de traiter la surface avec le Surface Activator. NOTE: avec le collage des supports plastiques courbés (sous contrainte) comme le polycarbonate (Makrolon ou Lexan) et le PMMA (verre Plexi) il existe le risque de crazing (formation des crevasses). Il n'est pas recommandé d'utiliser le Multikit Hybride dans ce type d'application. Ne convient pas au PE, PP, PTFE (par exemple Teflon®), aux substrats bitumineux, au cuivre ou aux matériaux contenant du cuivre tels que le bronze et le laiton. Il est conseillé de faire un test d'adhérence et de compatibilité préliminaire sur tout support.

Dimensions des joints

Largeur minimale pour collage: 2 mm
Largeur minimale pour jointoyage: 5 mm
Largeur maximale pour collage: 10 mm
Largeur maximale pour jointoyage: 30 mm
Profondeur minimale pour jointoyage: 5 mm
Recommandation pour rejointoyage: largeur du joint = 2x profondeur du joint.

Mode d'emploi

Méthode d'application: Avec pistolet manuel ou pneumatique.

Produit de nettoyage: Avec Fix ALL Cleaner immédiatement après utilisation.

Finition: Lissage à l'eau savonneuse ou

Produit de Lissage Soudal avant pelliculation. *Réparation:* Avec le même produit.

Recommandations de sécurité

Observer l'hygiène de travail usuelle. Voir l'étiquette du produit et la fiche de sécurité.

Remarques

- Multikit Hybride peut être peint, mais vu la grande diversité des peintures et des laques, il est recommandé de toujours faire préalablement un essai de compatibilité.
- Dans le cas de peintures à base de résines alkydes, elles peuvent avoir un séchage plus lent.
- Multikit Hybride n'est pas conseillé pour utilisation sur pierre naturelle.
- Multikit Hybride ne convient pas comme joint de vitrage.
- Ne convient pas pour le collage d'aguariums.
- La formule sanitaire n'est pas destinée à remplacer un nettoyage régulier du joint.
 Un encrassement excessif, par des dépôts ou des restes de savon, favorisera le développement de moisissures.
- Ne pas utiliser en contact prolongé avec l'eau.
- Une absence totale d'UV peut entrainer une modification de la teinte.
- Lors de l'utilisation de différents mastics d'étanchéité réactifs, le premier mastic doit être complètement durci avant l'application du suivant.
- Multikit Hybride a une bonne stabilité aux UV, mais peut changer de couleur à cause d'influences externes ou une exposition à UV de longue durée.
- Une décoloration causée par des produits chimiques, des températures élevées, le rayonnement UV peut se produire. Un changement de couleur n'affecte pas les propriétés techniques du produit.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

 Soudal NV
 Everdongenlaan 18 - 20
 B-2300 Turnhout, Belgium

 Tel: +32 (0)14-42.42.31
 Fax: +32 (0)14-42.65.14
 www.soudal.com





Multikit Hybride

Version: 26/02/2020 Page 3 sur 3

 Tout contact avec des bitumes, du goudron et d'autres matériaux dégageant du plastifiant comme l'EPDM, le néoprène, le butyle, etc., est à éviter car ceux-ci peuvent provoquer des décolorations ou une perte d'adhérence.

Dispositions environnementales

LEED réglementation:

Multikit Hybride est conforme aux exigences LEED. Matériels à faibles émissions : colles et mastics. Prescription SCAQMD n° 1168. Répond à USGBC LEED 2009 IEQ Credit 4.1 : Low-Emitting Materials - Adhesives & Sealants pour les limitations en matière de COV.

Responsabilité

Le contenu de cette fiche technique est le résultat de tests, de contrôles et de l'expérience. Elle est de nature générale et elle n'implique aucune responsabilité. Il incombe à l'utilisateur de déterminer, par un test, si le produit convient pour l'utilisation.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

Everdongenlaan 18 - 20

Fax: +32 (0)14-42.65.14

Soudal NV Tel: +32 (0)14-42.42.31 B-2300 Turnhout, Belgium www.soudal.com