



Caractéristiques

FLOWJOINT® LF est une poudre sèche à laquelle il suffit d'ajouter de l'eau pour obtenir un mortier de jointoiment à durcissement rapide et à faible retrait, qui est utilisée pour jointoyer les pavés, clinkers non poreux, pierre bleue et pavages où une charge et une mise en service prématurées sont souhaitées.

FLOWJOINT® LF présente une bonne adhérence sur pavés et une résistance à la compression élevée. FLOWJOINT® LF est constitué de durcisseurs hydrauliques spéciaux, sables de quartz et d'additifs de haute qualité. FLOWJOINT® LF peut être utilisé pour des joints de 10 à 30mm. FLOWJOINT® LF est un mortier de jointoiment avec une résistance mécanique élevée; qui peut en outre être appliquée sur des surfaces qui ne sont pas humides en permanence. Par sa consistance semi-liquide FLOWJOINT® LF convient également pour rejointoyer des pavés en pente jusqu'à une inclinaison de 10%. FLOWJOINT® LF convient pour les réparations à des joints existants.

FLOWJOINT® LF peut être classé comme CG 2 W A.

Mode d'emploi

1. Support

- L'application se fera toujours sur un support propre et stable et suffisamment ancien. La surface doit être exempte d'huile, graisse, poussière, etc. Les parties éventuellement mal fixées doivent être enlevées.
- Dans le cas de réparations à des pavages ou à des joints anciens, il faut enlever, de manière adéquate, les joints existants et des mousses éventuellement présentes.
- Humidifiez la surface au préalable avec de l'eau pure, enlevez l'eau superflue. Evitez la formation de flaques.
- Veillez à une inclinaison appropriée et drainage du pavage. Les éléments à rejointoyer doivent être bien fixés.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Répond à l'exigence selon
NBN EN 13888 MPa (N/mm²)

Résistance à l'abrasion élevée (A)	≤ 1.000 mm ³
Résistance à la flexion après conservation à sec	≥ 2,5
Résistance à la flexion après cycles gel-dégel	≥ 2,5
Résistance à la compression après conservation à sec	≥ 15
Résistance à la compression après cycles gel-dégel	≥ 15
Retrait	≤ 3 mm/m
Absorption d'eau réduite après 30 min. (W)	≤ 2 g
Absorption d'eau réduite après 240 min. (W)	≤ 5 g

CALCULEZ VOTRE CONSOMMATION À COMPAKTUNA.be

Rapport de mélange	Consommation	Emballage
± 3 L à 3,50 L d'eau par sac de 25 kg (± 12 à 14%)	± 12 kg/m ² , en fonction de la profondeur des joints et les dimensions des pavés.	25 kg
Couleur	Temps d'utilisation	Température d'application
Gris & beige	± 30 à 45 min.	+ 5°C jusqu'à +30°C (support & environne- ment) Ne pas appliquer sous le soleil direct.

2. Application

FLOWJOINT® LF se prépare pâteux avec $\pm 12\%$ à 14% d'eau, c.-à-d. avec ± 3 L à $3,5$ L d'eau par sac de 25 kg selon la consistance souhaitée. Par sac de 25 kg, verser la quantité d'eau nécessaire dans une cuve et ajouter le mortier de jointoiment sec lentement et uniformément. Mélangez le tout intensivement avec un mixer tournant lentement durant 5 minutes jusqu'à l'obtention d'un mortier de jointoiment sans grumeaux, homogène et liquide. Avant d'appliquer le FLOWJOINT® LF, on laisse le mortier reposer 1 minute. Ne mélangez qu'autant de produit qui peut être appliqué en 30 minutes. Après gâchage du FLOWJOINT® LF avec de l'eau, on a jusqu'à 30 minutes pour appliquer le produit. Versez le FLOWJOINT® LF sur les joints jusqu'à ce qu'ils soient entièrement remplis. On peut simplement verser le mortier sur les joints avec un seau et remplir le joint avec une raclette en caoutchouc. On évite le durcissement du surplus de mortier sur le pavage en maintenant la surface mouillée. Dès que le mortier dans les joints commence à durcir (à $+20^\circ\text{C}$, c'est le cas après ± 60 minutes), il faut rincer abondamment la surface à l'eau pure pendant que vous enlevez le produit superflu avec une brosse, raclette en caoutchouc. Ne laissez pas d'eau sur le joint après le nettoyage final. Une machine à éponge peut éventuellement être utilisée pour nettoyer l'ensemble avec un minimum d'eau. Evitez les joints creux trop profonds. Nettoyer l'outillage à l'eau. Utilisation du pavage: passage à pied après 24 h (à $+20^\circ\text{C}$), trafic (passage en voiture) après 7 jours (à $+20^\circ\text{C}$).

Propriétés techniques:

Temps de mise en oeuvre:	± 30 à 45 minutes
Temps de durcissement:	± 2 heures
Résistance à la compression:	na 24 heures: ca. 8 MPa (N/mm^2)
Chargeable:	praticable après 24 heures (à $+20^\circ\text{C}$) trafic (voiture après 7 jours (à $+20^\circ\text{C}$))

Remarques

- Profondeur minimale des joints est de 30 mm. Une profondeur de joint de 40 mm est recommandée pour les charges lourdes. Largeur minimale des joints est de 10 mm. Largeur maximale est de 30 mm.
- La température de traitement est de $+5^\circ\text{C}$ jusqu'à $+30^\circ\text{C}$ (d'application tant pour le support que pour l'environnement).
- Ne pas appliquer sous le soleil direct.
- FLOWJOINT® LF est sensible à la température: une température élevée diminue le temps de mise en oeuvre, une température plus faible retarde la mise en service du pavage.
- Durant le durcissement, protéger le FLOWJOINT® LF contre le gel, les précipitations, le vent violent et le soleil direct.
- FLOWJOINT® LF est un produit prêt à l'emploi, on ne peut y ajouter ni ciment ni dispersion plastique, sable ou autres additifs.
- FLOWJOINT® LF n'est pas à utiliser comme un joint de dilatation. Utiliser le FLOWJOINT® FLEX.
- FLOWJOINT® LF est un produit à base de ciment. Par la réaction avec de l'eau il se peut que, selon les conditions particulières sur le chantier, de la chaux libre se forme à la surface qui peut blanchir la teinte du joint. Après érosion de la chaux, la teinte deviendra gris ou beige dans le temps.
- Eviter les coincements avec des structures avoisinantes. Les joints de dilatation du support doivent être repris dans le carrelage. Tous ces joints sont colmatés à l'aide d'un élastomère (FLOWJOINT® FLEX) qui garde son élasticité.
- Pour un résultat optimal le sous-sol et le lit de pose doivent être assez drainant au moment du rejointoiment.
- Pour des joints colorés on obtient un résultat optimal avec des températures de sous-sol et de l'environnement entre 15°C et 30°C .

Emballage

FLOWJOINT® LF est disponible en sacs de 25 kg. Conservation: dans l'emballage d'origine fermé et dans un endroit sec: 12 mois.

