

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-116 High Grab

Adhésif de construction



DESCRIPTION

Sikaflex®-116 High Grab est un adhésif de construction à adhérence initiale élevée, qui colle la plupart des substrats de matériaux de construction.

DOMAINES D'APPLICATION

Un adhésif permettant de coller des éléments de construction et des matériaux tels que:

- Béton
- Maçonnerie
- La plupart des pierres
- Céramique
- Bois
- Métaux
- Verre
- Miroirs

Pour usage intérieur et extérieur

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Adhérence initiale élevée
- Fixation d'objets lourds sans fixation temporaire
- Bonne applicabilité
- Très faibles émissions COV
- Mastic-adhésif avec marquage CE

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Conformité avec LEED v4 EQc 2: Matériaux à faibles émissions de COV
- Classification des émissions de COV: GEV-Emicode EC1^{PLUS}, numéro de licence 11489/20.10.00
- Classification des émissions de COV des matériaux de construction: RTS M1
- Classe A+ selon la réglementation française sur les émissions de COV

AGRÈMENTS / NORMES

- Marquage CE et déclaration de performances selon la norme EN 15651-1 - Mastics pour joints pour des usages non-structurel dans les joints des bâtiments - Élément de façade: Classe F EXT-INT CC 20HM

INFORMATION SUR LE PRODUIT

Base chimique	Polymère à terminaison silane
Conditionnement	Cartouche de 290 ml: 12 cartouches par carton
Couleur	Blanc
Durée de conservation	12 mois à compter de la date de fabrication
Conditions de stockage	Le produit doit être stocké dans son emballage d'origine, non ouvert et non endommagé, dans des conditions sèches, à des températures comprises entre +5 °C et +25 °C. Il faut toujours se référer à l'emballage.

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-116 High Grab
Janvier 2021, Version 01.01
02051302000000071

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	~45 (après 28 jours)	(ISO 868)
Résistance à la traction	~2,2 N/mm ²	(ISO 37)
Allongement à la rupture	~500 %	(ISO 37)
Résistance à la propagation des déchirures	~7,0 N/mm	(ISO 34)
Température de service	-40 °C min. / +80 °C max.	

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Rendement	Consommation	Dimensions
	1 Cartouche (290 ml)	
	~100 points de colle	Diamètre = 30 mm
		Épaisseur = 4 mm
	~5 m cordon de colle *	Diamètre embout = 5 mm
		(~60 ml par mètre linéaire)
* Note: Pour des objets lourds ou des cordons plus épais, la consommation peut augmenter (jusqu'à ~120 ml par mètre linéaire) Ces chiffres sont théoriques et ne tiennent compte d'aucun matériau supplémentaire en raison de la porosité de la surface, du profil de la surface, des variations de niveau ou du gaspillage, etc.		
Taux d'affaissement	0 mm (20 mm profile, 23 °C)	(ISO 7390)
Température de l'Air Ambiant	+5 °C min. / +40 °C max.	
Température du support	+5 °C min. / +40 °C max. Minimum +3 °C au-dessus de la température du point de rosée	
Vitesse de durcissement	~3 mm/24 heures (+23 °C / 50 % HR)	(CQP* 049-2)
		*Sika Corporate Quality Procedure
Temps de formation de peau	~20 min (+23 °C / 50 % HR)	(CQP 019-1)

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

DOCUMENTS COMPLÉMENTAIRES

- Tableau de prétraitement pour le jointoiement et le collage

LIMITATIONS

- Pour une maniabilité optimale, la température de la colle doit être de +20 °C.
- Une application lors de changements brusques de températures n'est pas recommandée (mouvement pendant le durcissement).
- Avant le collage, contrôler l'adhérence et la compatibilité des peintures et revêtements en effectuant des essais préalables.
- Sikaflex®-116 High Grab peut être peint avec la plu-

part des systèmes courants de peinture et de revêtement à base d'eau. Cependant, ils doivent d'abord être testés pour s'assurer de leur compatibilité avec l'adhésif en effectuant des essais préalables. Les meilleurs résultats de mise en peinture sont obtenus si l'adhésif a pu d'abord entièrement durcir. Notez que les systèmes de peinture non flexibles peuvent altérer l'élasticité de l'adhésif et entraîner la fissuration du film de peinture.

- Des changements de couleur peuvent se produire suite à des expositions à des produits chimiques, des températures élevées et/ou au rayonnement UV (en particulier avec les teintes blanches). Ce changement de couleur est purement esthétique et ne modifie pas défavorablement les caractéristiques techniques ou la durabilité du produit.
- Utilisez toujours Sikaflex®-116 High Grab en conjonction avec des fixations mécaniques pour des applications au plafond ou pour des objets lourds.
- Pour les objets très lourds, fournir un soutien temporaire jusqu'à ce que Sikaflex®-116 High Grab ait entièrement durci.
- Des applications/fixations sur toute la surface ne

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-116 High Grab
Janvier 2021, Version 01.01
02051302000000071

sont pas recommandées, étant donné que la partie interne de la couche adhésive risque de ne jamais durcir.

- Avant de l'utiliser sur des pierres reconstituées, coulées ou naturelles, contactez le service technique de Sika.
- Ne pas utiliser sur des supports bitumineux, du caoutchouc naturel, du caoutchouc EPDM ou sur tout matériau de construction qui pourrait lessiver des huiles, des plastifiants ou des solvants susceptibles de dégrader l'adhésif.
- Ne pas utiliser sur des supports en polyéthylène (PE), polypropylène (PP), polytétrafluoroéthylène (PTFE/Téflon), et certaines matières synthétiques plastifiées. Des essais préalables sont recommandés ou il faut contacter le service technique de Sika.
- Ne pas utiliser pour le collage du verre si la ligne de collage est exposée à la lumière du soleil.
- Ne pas utiliser pour le collage structurel.
- Ne pas exposer du Sikaflex®-116 High Grab non durci à des produits contenant de l'alcool, car cela pourrait interférer avec la réaction de durcissement.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être sain, propre, sec et exempt de tout contaminant tel que la saleté, l'huile, la graisse, la laitance de ciment, les vieux mastics et les couches de peinture peu adhérentes, qui pourraient affecter l'adhérence de l'adhésif.

Pour obtenir une adhérence optimale et des applications très performantes, les procédures suivantes pour primaires et/ou de prétraitement de surface doivent être suivies:

Supports non poreux

Pour l'aluminium, l'aluminium anodisé, l'acier inoxydable, l'acier galvanisé, les métaux avec revêtement par poudre ou les carreaux émaillés, rendre la surface légèrement rugueuse avec un tampon abrasif fin. Nettoyer et prétraiter au moyen de Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre.

Avant de coller/sceller, laisser sécher pendant > 15 minutes (< 6 heures).

Pour les autres métaux, tels que le cuivre, le laiton et le zinc au titane, nettoyer et prétraiter à l'aide de Si-

ka® Aktivator-205 appliqué au moyen d'un chiffon propre. Laisser sécher pendant > 15 minutes (< 6 heures). Appliquer ensuite du Sika® Primer-3 N à la brosse. Laisser sécher encore > 30 minutes (< 8 heures) avant d'appliquer l'adhésif/le mastic.

Le PVC doit être nettoyé et prétraité à l'aide de Sika® Primer-215 appliqué à la brosse. Avant de coller/jointoyer, laisser sécher pendant > 15 minutes (< 8 heures) avant de coller / sceller.

Supports poreux

Pour le béton, le béton cellulaire, les enduits cimentés, les mortiers et briques, enduire la surface avec Sika® Primer-3 N appliqué à la brosse.

Avant de coller/jointoyer, laisser sécher pendant > 30 minutes (< 8 heures).

Pour des conseils et des instructions plus détaillées, contactez le service technique de Sika.

Remarque: Les primaires favorisent l'adhérence mais ils ne se substituent pas à une bonne préparation/nettoyage des surfaces.

Les primaires améliorent également les performances d'adhérence à long terme de l'adhésif/mastic.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Procédure de collage

Après la préparation nécessaire du support, préparer l'extrémité de la cartouche avant ou après l'avoir insérée dans le pistolet, puis fixer la buse.

Appliquer par cordons, par bandes ou par points à quelques centimètres d'intervalle. Utiliser uniquement la pression manuelle pour mettre en place les éléments à coller et cela avant qu'une peau se forme sur la colle.

Un élément mal positionné peut être facilement décollé puis repositionné pendant les premières minutes suivant l'application. Si nécessaire, utiliser temporairement du ruban adhésif, des cales ou des supports pour maintenir ensemble les composants assemblés pendant le début du temps de durcissement.

L'adhésif frais, non durci, restant sur la surface doit être immédiatement enlevé. La résistance finale sera obtenue après le durcissement complet de Sikaflex®-116 High Grab, c.-à-d. après 24 à 48 heures, à 23 °C, en fonction des conditions environnementales et de l'épaisseur de la couche de l'adhésif.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyez tous les outils et le matériel immédiatement après leur utilisation avec le Sika® Remover-208. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

Pour nettoyer la peau, utilisez les lingettes nettoyantes Sika® Cleaning Wipes-100.

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-116 High Grab
Janvier 2021, Version 01.01
02051302000000071

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Belgium nv

Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact

Tel: +32 (0)9 381 65 00
Fax: +32 (0)9 381 65 10
E-mail: info@be.sika.com

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-116 High Grab
Janvier 2021, Version 01.01
020513020000000071

Sikaflex-116HighGrab-fr-BE-(01-2021)-1-1.pdf