

PAREX DÉCO DESIGN



1/3

LES + PRODUIT

- Enduit spécialement formulé pour réaliser les finitions décoratives PAREX DÉCO DESIGN
- Temps d'ouverture adapté et prise dans la masse
- Grande maniabilité
- Convient en parois enterrées

DOSAGE EN EAU

► 5,2 à 6,3 litres par sac de 25 kg

CONSUMMATION

► 1,25 kg/m² par mm d'épaisseur

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- NF DTU 26.1
- NF EN 998-1

PAREXLANKO



NF EN 998-1
OC2 CSIII Wc2



DESCRIPTION

- Enduit monocouche semi-allégé spécialement formulé pour réaliser les finitions décoratives **PAREX DÉCO DESIGN** sur supports traditionnels Rt2 et Rt3 : blocs béton, blocs béton de granulats légers, briques, béton en imperméabilisation et en décoration.
- L'enduit **PAREX DÉCO DESIGN** a un temps d'ouverture adapté pour une bonne réalisation des différentes finitions à l'aide des outils adaptés. Il fait sa prise dans la masse : l'enduit ne s'arrache pas au passage des outils.

NUANCIER DES TEINTES

- L'enduit **PAREX DÉCO DESIGN** est disponible dans 24 teintes avec un minimum de commande de 24 sacs : G00, G20, G30, G50, G60*, G71, G84*, G101, G95*, G16, B10, B14, B68*, O30, O84, O138*, T30, R122, R64, T10, T60, T153, T164, V42.
- Hors des 24 teintes : minimum de commande 3 palettes. Nous consulter pour le choix des teintes.

* teintes > 0,7 de coefficient d'absorption du rayonnement solaire – à utiliser uniquement en finition décorative.

FINITIONS

- L'enduit **PAREX DÉCO DESIGN** permet de réaliser des finitions contemporaines : EPICEA, ANTIK, ROC, LINEA, DUNE, LITHO et des finitions PIERRES TRADITIONNELLES.
- L'enduit est structuré manuellement à l'aide des outils **PAREX DÉCO**, la finition pourra donc varier en fonction des conditions d'application et de la main de l'opérateur.
- Il peut également s'utiliser en tant qu'enduit monocouche pour des finitions classiques telles que le «gratté» ou le «rustique» sur support Rt2 ou Rt3.

DOMAINE D'APPLICATION

- L'enduit **PAREX DÉCO DESIGN** est réservé aux professionnels formés par **PAREXLANKO** et s'utilise exclusivement avec les outils **PAREX DÉCO** et les matériaux associés : **SABLE FIN PAREX DÉCO, SABLE BEIGE PAREX DÉCO, COLORANTS PATINE PAREX DÉCO.**
- **SUPPORTS ADMISSIBLES**
- Maçonneries conformes au NF DTU 20.1 de classe Rt2 et Rt3
- Murs de béton banché (conforme au NF DTU 23.1)

- Sous-enduits :
 - TRADIREX
 - PARMUREX
 - PARMUREX SANS POUSSIÈRE
 - MONOMAX SE ⁽¹⁾

LIMITES D'EMPLOI

- Ce produit ne peut être utilisé sur :
- Maçonnerie de classe Rt1 (exemple béton cellulaire)
 - Constructions hourdées ou enduites au plâtre
 - Supports exposés inclinés de plus de 10° par rapport à la verticale

CARACTÉRISTIQUES

- **Composition** : liants hydrauliques, chaux aérienne, sables, charges légères, pigments minéraux et adjuvants spécifiques
- **Granulométrie** : 0-1,6 mm

PERFORMANCES

- **Type** : OC2
- **Résistance à la compression** : CS III
- **Absorption d'eau par capillarité** : Wc2
- **Réaction au feu** : A1
- **Perméabilité à la vapeur d'eau** : $\mu \leq 20^*$
- **Valeur Sd** $\leq 0,20$ m (pour une épaisseur de 10 mm)

MISE EN ŒUVRE

■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Sains, propres, dépoussiérés.
- Éliminer toutes les traces de plâtre, de peinture...
- La planimétrie et l'aplomb des supports seront conformes aux exigences du NF DTU 26.1
- Humidifier avant l'application.

■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- **Dosage en eau** : 5,2 à 6,3 litres par sac de 25 kg
- **Temps de mélange machine** : 5 min

■ MATÉRIEL

Machine à projeter

- Pression pompe : 10 - 12 bars (eau)
- Respecter le volume de remplissage de la machine.

■ ÉPAISSEURS D'APPLICATION

Épaisseurs en imperméabilisation : travailler en 2 passes

- Dans le cas de joints fins (outil RJBOIS) : appliquer l'enduit sur une épaisseur ~15 mm afin d'obtenir impérativement les 10 mm minimum requis en fond de joint pour assurer l'imperméabilisation.
- Dans le cas de joints creux (outil KJFP) : appliquer l'enduit sur une épaisseur ~20 mm afin d'obtenir impérativement les 10 mm minimum requis en fond de joint pour assurer l'imperméabilisation.

PAREX DÉCO DESIGN

2/3

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kg
- Palette de 48 sacs (1,2 t)

CONSERVATION

- **12 mois** à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri de l'humidité

GARANTIE

- R.C. Fabricant

- L'épaisseur maximale est de 25 mm y compris modénatures.
- L'épaisseur de la 2^{ème} passe doit être inférieure à celle de la 1^{ère} passe.

Épaisseurs en décoration : travailler en 1 passe sur corps d'enduit ou béton

- Dans le cas de joints fins (outil RJBOIS) : appliquer l'enduit sur une épaisseur ~10 mm afin d'obtenir impérativement 5 mm minimum en fond de joint.
- Dans le cas de joints creux (outil KJFP) : appliquer l'enduit sur une épaisseur ~15 mm afin d'obtenir impérativement 5 mm minimum en fond de joint..
- L'épaisseur maximale est de 15 mm y compris modénatures.
- L'épaisseur du parement doit être inférieure à celle du corps d'enduit.

■ STRUCTURATION DE L'ENDUIT

Se reporter aux documents de formation **PAREX DÉCO** pour la mise en œuvre.

Cas général

- Il est recommandé de préparer un plan d'exécution validé par le maître d'ouvrage avant la réalisation du chantier et ce afin de définir les finitions et le calepinage de joints ou l'appareillage des pierres traditionnelles.

MATÉRIAUX COMPLÉMENTAIRES

- Selon les finitions réalisées, l'enduit **PAREX DÉCO DESIGN** s'utilise avec **SABLE FIN PAREX DÉCO, SABLE BEIGE PAREX DÉCO, COLORANTS PATINE PAREX DÉCO.**

Matériaux à utiliser selon les finitions

Matériaux	Finitions		
	EPICEA	FINITIONS CONTEMPORAINES ROC - ANTIK - DUNE LITHO - LINEA	PIERRES TRADITIONNELLES
Enduit PAREX DÉCO DESIGN	■	■	■
Sable fin PAREX DÉCO	■	■	■
Sable beige PAREX DÉCO			■
Colorants patine PAREX DÉCO			■

- Projeter et lisser l'enduit **PAREX DÉCO DESIGN** en respectant les épaisseurs précitées.
- L'enduit **PAREX DÉCO DESIGN** est structuré à l'aide des rouleaux **PAREX DÉCO** après projection du **SABLE FIN PAREX DÉCO.**
- Les joints sont réalisés avec les outils **JOINTS FINS (RJBOIS)** ou les outils **JOINTS CREUX (KJFP).**

Cas de la finition PIERRES TRADITIONNELLES

- L'utilisation des pochoirs **PAREX DÉCO** et du **SABLE BEIGE PAREX DÉCO** après dressage et lissage de l'enduit permettent de marquer les joints et reproduire ainsi un appareillage de pierres plus réaliste.
- L'application d'une patine composée des **COLORANTS PATINE PAREX DÉCO** mélangée à **SILICANE FOND** est possible A FRESCO ou A SECCO pour reproduire la nuance régionale des pierres.

CONSUMMATION

- 1,25 kg/m² par mm d'épaisseur

PAREXLANKO

* Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau de l'enduit.
(1) Produit uniquement disponible sur le site de Paviers (U37).

PAREX DÉCO DESIGN

3/3



SABLE FIN PAREX DÉCO

DÉFINITION

- Sable de teinte très claire

DOMAINE D'EMPLOI

- **SABLE FIN PAREX DÉCO** se projette sur l'enduit **PAREX DÉCO DESIGN** avant le passage des rouleaux **PAREX DÉCO**.

MISE EN ŒUVRE

- Utiliser le pistolet à granulats (PGR) branché sur le compresseur de la machine pour projeter **SABLE FIN PAREX DÉCO**.
- Il est recommandé de porter des Équipements de Protection Individuelle adaptés lors de la projection du sable (masque, lunettes, gants, vêtements et chaussures appropriés).
- Éviter de respirer les poussières.
- **Granulométrie** : < 450 µ
- **Conditionnement** : seau de 5 kg
- **Palettisation** : 60 seaux par palette

CONSUMMATION

- Environ 50 m² pour un seau de 5 kg
- Risques de surconsommation lors des premiers chantiers.

SABLE BEIGE PAREX DÉCO

DÉFINITION

- Sable de teinte beige.

DOMAINE D'EMPLOI

- **SABLE BEIGE PAREX DÉCO** se projette sur les pochoirs **PAREX DÉCO** pour marquer les joints et reproduire l'appareillage de pierres.

MISE EN ŒUVRE

- Utiliser le pistolet à granulats (PGR) branché sur le compresseur de la machine à enduire pour projeter **SABLE BEIGE PAREX DÉCO**.
- Il est recommandé de porter des Équipements de Protection Individuelle adaptés lors de la projection du sable (masque, lunettes, gants, vêtements et chaussures appropriés).
- Éviter de respirer les poussières.
- **Granulométrie** : 0/4 - 0/8

Conditionnement : sac de 25 kg

Palettisation : 40 sacs par palette

CONSUMMATION

- Environ 200 m² pour un sac de 25 kg
- Risques de surconsommation lors des premiers chantiers.

COLORANTS PAREX DÉCO

DÉFINITION

- Colorants liquides en phase aqueuse

DOMAINE D'EMPLOI

- **COLORANTS PATINES PAREX DÉCO** destinés à la réalisation de patines sur l'enduit **PAREX DÉCO DESIGN**.

MISE EN ŒUVRE

- Les colorants sont à diluer dans **SILICANE FOND**.
- Il est recommandé de porter des Équipements de Protection Individuelle adaptés (masque, lunettes, gants, vêtements et chaussures appropriés).
- Utiliser un pistolet à peinture branché sur le compresseur de la machine à enduire.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

CONDITIONNEMENT

- Seau d'1,75 kg comprenant 5 pots de colorants : Jaune (300 g), Rouge (350 g), Noir (300 g), Vert (300 g), Bleu (250 g)

PALETTISATION

- 28 seaux par palette

CONSERVATION

- 24 mois à partir de la date de fabrication en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

ASSISTANCE TECHNIQUE - ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

0 826 08 68 78 Service 0,15 € / min + prix appel

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Septembre 2020

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur parexlanko.com.

PAREXGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00
PAREXLANKO est une marque du groupe Sika.

PAREXLANKO

APPLICATION DES ENDUITS MONOCOUCHEs

NOTIONS RÉGLEMENTAIRES

■ **MAÇONNERIE HOMOGÈNE**

- Maçonnerie constituée de matériaux et éléments de maçonnerie homogène, de même nature, en particulier pour leur cohésion ou résistance au cisaillement, d'absorption régulière qui conditionnent la compatibilité mécanique des enduits (cf. NF DTU 20.1).

■ **MAÇONNERIE HÉTÉROGÈNE**

C'est une maçonnerie «non homogène»

- **Hétérogénéité généralisée** : maçonnerie montée à joints très épais (supérieurs à 15 mm, aux tolérances définies par la norme NF DTU 20.1 et/ou composée de matériaux différents.
- **Hétérogénéité ponctuelle** : maçonnerie comportant localement des éléments tels que poteaux ou linteaux en béton et chaînages.

■ **RÉALISATION DES ARÊTES**

- La pose de cornières d'angle métalliques est obligatoire si l'enduit est classé CSI ou CSII

PLANÉITÉ DES SUPPORTS						
PLANÉITÉ	Maçonnerie de petits éléments (NF DTU 20.1)		Ouvrages en béton (NF DTU 20.1)		Maçonnerie béton cellulaire (NF DTU 20.1)	
	Soignée	Courante	Soignée	Courante	Soignée	Courante
Tolérance sous la règle de 2 m	1 cm	1,5 cm	0,5 cm	0,7 cm	0,5 cm	0,7 cm
Tolérance sous le réglet de 20 cm	0,7 cm	1 cm	0,2 cm	0,2 cm	0,2 cm	0,5 cm

PLANÉITÉ DES ENDUITS		
PLANÉITÉ	Enduit soigné	Enduit courant
Tolérance sous la règle de 2 m	0,5 cm	1 cm

TABLEAU DES APPLICATIONS ET DES ÉPAISSEURS D'ENDUITS POUR LES FINITIONS : GRATTÉES, RUSTIQUES ET RUSTIQUES ÉCRASÉES

		APPLICATION EN IMPERMÉABILISATION			
		Blocs Rt3	Blocs Rt2	Briques Rt2 ou Rt3	Blocs Rt1 et Béton cellulaire
		Enduits OC1, OC2 ou OC3	Enduits OC1 ou OC2	Enduits OC1 ou OC2	Enduits OC1
FINITION	ÉTAT DU SUPPORT	Épaisseur maximale de l'enduit : 25 mm (y compris modénatures)			Épaisseur maximale de l'enduit : 20 mm (y compris modénatures)
Grattée	Maçonnerie soignée et homogène	Une passe d'enduit de 12 à 15 mm avec un recouvrement minimal de 10 mm en tout point après grattage			
	Maçonnerie courante homogène ou hétérogène	1 1^{ère} passe d'enduit d'environ 8 mm 2 2^{ème} passe d'enduit d'une épaisseur n'excédant pas la 1^{ère} L'épaisseur totale doit assurer un recouvrement de 10 mm en tout point après grattage			-
Rustique et Rustique-écrasée	Maçonnerie soignée et homogène	1 1^{ère} passe d'enduit de 10 mm minimum en tout point 2 Après raffermissment, projeter la passe de grain décoratif			
	Maçonnerie courante homogène ou hétérogène				

PRÉPARATION DES SUPPORTS AVANT APPLICATION DES ENDUITS

	Blocs Rt2 ou Rt3	Briques Rt2 ou Rt3	Blocs Rt1 + Béton cellulaire	Béton	Maçonnerie enduite*
Supports d'absorption courante	Par temps chaud et/ou venteux • Humidifier le support la veille et avant l'application • Dans tous les cas, le support doit être ressuyé	• Humidifier le support au moins 1/2 h avant l'application de l'enduit • Renouveler cette opération à l'avancement	-	-	Par temps chaud et/ou venteux • Humidifier la veille et avant l'application • Dans tous les cas, le support doit être ressuyé
Supports très absorbants	-	• En toute saison, humidifier le support moins d'1/2 h avant application de l'enduit et renouveler cette opération à l'avancement ou • Appliquer 1 h minimum avant la projection de l'enduit un régulateur de porosité (1 vol. de FIXOPIERRE pour 5 vol d'eau par exemple)	• Appliquer 1 h minimum avant la projection un bouche-pore : FIXOPIERRE dilué à 1 vol pour 4 vol d'eau ou 751 LANKO LATEX dilué à 1 vol pour 4 vol d'eau	-	• En toute saison, humidifier le support moins d'1/2 h avant application de l'enduit et renouveler cette opération à l'avancement ou • Appliquer 1 h minimum avant la projection de l'enduit un régulateur de porosité (1 vol. de FIXOPIERRE pour 5 vol. d'eau par exemple) • La dilution est adaptée en fonction de la porosité
Supports peu ou pas absorbants	-		1 ^{ère} solution • Appliquer le gobetis d'accrochage MICRO-GOBETIS 3000 2 ^{ème} solution • Réaliser un gobetis adjuvanté avec FIXOPIERRE (0,5 l/sac) • Pour une finition talochée, seule la 2 ^{ème} solution est admise		• Humidifier le support • Réaliser un gobetis adjuvanté avec FIXOPIERRE (0,5 l/sac)

*Si sous-enduit de type OC : au delà de 72 heures obligation de réaliser un gobetis adjuvanté de FIXOPIERRE (à l'exception du MONOMAX SE).

APPLICATION EN DÉCORATION

		Béton banché	Maçonnerie enduite
		Enduits OC1, OC2 ou OC3	Enduits OC1 ou OC2 Enduits de finition de résistance mécanique ≤ à l'enduit existant
FINITION	ÉTAT DU SUPPORT	Épaisseur maximale de l'enduit = 15 mm (y compris modénatures)	
		L'épaisseur de l'enduit de finition doit être < à celle de l'enduit existant	
Grattée	Béton ou maçonnerie enduite soignée	• Une passe d'enduit assurant une épaisseur totale de 5 à 10 mm maximum après grattage	
	Béton ou maçonnerie enduite courante	• Une passe d'enduit assurant une épaisseur totale de 7 à 15 mm maximum après grattage	
Rustique et Rustique-écrasée	Béton ou maçonnerie enduite soignée	1 Une passe d'enduit lissé de 5 à 8 mm 2 Après raffermissment, projeter la passe de grain décoratif	1 Une passe d'enduit lissé de 5 à 8 mm 2 Après raffermissment, projeter la passe de grain décoratif
	Béton ou maçonnerie enduite courante	1 Une passe d'enduit lissé de 7 à 10 mm 2 Après raffermissment, projeter la passe de grain décoratif	

APPLICATION DES ENDUITS MONOCOUCHE

TABLEAU DES APPLICATIONS ET DES ÉPAISSEURS D'ENDUITS POUR LA FINITION TALOCHÉE OU LISSÉE-TRUELLE

		APPLICATION EN IMPERMÉABILISATION			
		Blocs Rt3	Blocs Rt2	Briques Rt2 ou Rt3	Blocs Rt1 et Béton cellulaire
		Enduits OC1, OC2 ou OC3	Enduits OC1 ou OC2	Enduits OC1 ou OC2	Enduits OC1
FINITION	ÉTAT DU SUPPORT	Épaisseur maximale de l'enduit : 25 mm (y compris modénature)			Épaisseur maximale de l'enduit : 20 mm (y compris modénature)
Talochée ou Lissée-truelle	Maçonnerie soignée ou courante	Pour ces supports et cette finition, l'utilisation des enduits monocouches classiques est limitée à des petites surfaces du type bandeau ou encadrement. Pour réaliser cette finition en grande surface, 2 possibilités A ou B : A1 Réaliser un corps d'enduit TRADIREX de 12 mm minimum ou un sous- enduit MONOGRIS E, MONOMAX SE ⁽¹⁾ ou PARMUBRIK ⁽²⁾ de 10 mm minimum. A2 Laisser sécher selon les conditions ambiantes, 4 à 7 jours pour TRADIREX et 24 heures pour MONOGRIS E, MONOMAX SE ⁽¹⁾ et PARMUBRIK ⁽²⁾. A3 Appliquer l'enduit de finition sur une épaisseur ne devant pas dépasser 5 à 6 mm. A4 Talocher ou lisser l'enduit . B1 Appliquer une 1^{ère} passe de l'enduit monocouche MONOLISSE sur une épaisseur de 7 mm tirée à la règle. B2 Après durcissement, appliquer une 2^{ème} passe d'enduit MONOLISSE dont l'épaisseur ne doit pas dépasser 5 à 6 mm. B3 Talocher ou lisser l'enduit .			1 Réaliser un sous-enduit MONOGRIS E d'une épaisseur de 10 mm minimum et sans excéder 15 mm. 2 Laisser sécher 24 heures minimum selon les conditions ambiantes. 3 Appliquer l'enduit de finition MONOLISSE sur une épaisseur comprise entre 5 et 6 mm ou l'enduit de parement mince CALCILISSE ⁽³⁾ sur une épaisseur comprise entre 3 et 4 mm. 4 Talocher ou lisser l'enduit.

⁽¹⁾ MONOMAX SE n'est disponible qu'au départ de l'usine de paviers (37)
⁽²⁾ PARMUBRIK n'est disponible qu'au départ de l'usine de Portet sur Garonne (31)
⁽³⁾ CALCILISSE uniquement en finition talochée

TABLEAU DES APPLICATIONS ET DES ÉPAISSEURS D'ENDUITS POUR LA FINITION TALOCHÉE OU LISSÉE-TRUELLE

FINITION	ÉTAT DU SUPPORT	APPLICATION EN DÉCORATION	
		Béton banché	Maçonnerie enduite
		Enduits OC1, OC2 ou OC3	Enduits OC1 ou OC2 Enduits de finition de résistance mécanique ≤ à l'enduit existant
Talochée ou Lissée-truelle	Béton ou maçonnerie enduite soignée	Épaisseur maximale de l'enduit = 10 mm	L'épaisseur de l'enduit de finition doit être < à celle de l'enduit existant
		1 Appliquer une 1^{ère} passe d'enduit adjuvantée avec FIXOPIERRE (0,5 litre/sac). Cette passe est écrasée sur l'épaisseur du grain (épaisseur environ 3 mm). 2 Dans la foulée, appliquer la seconde passe du même enduit sur une épaisseur maximum de 5 mm. L'épaisseur totale des 2 passes sera de 10 mm maximum en tout point. 3 Talocher ou lisser l'enduit .	

PRÉCAUTIONS DE MISE EN ŒUVRE POUR LA FINITION TALOCHÉE

- La finiton talochée est réservée à des enduits spécialement adaptés à cet usage.
- Elle est toujours réalisée en deux couches, en resserrant l'enduit par mouvement circulaire avec une taloche éponge ou une taloche feutre.
- Précautions d'emploi :
 - La finition talochée qui fait remonter les fines à la surface de l'enduit, génère une plus grande sensibilité au faïençage, surtout avec des teintes soutenues qui augmentent les chocs thermiques (extrait du NF DTU 26.1 P1-2 § A.2.1)
 - Cette finition est déconseillée en grande surface en coloris soutenus (extrait du NF DTU 26.1 P1-1 § 3.5.7)
 - En finition talochée, les nuances d'aspect et/ou de couleur sont directement liées au talochage plus ou moins uniforme, à l'épaisseur de la couche qui peut être irrégulière, à une humification insuffisante de la sous couche, ou du fait même de l'absorption variable du support. (Extrait du NF DTU 26.1 P1-2 §A.1.1.2)
 - Il est déconseillé de réaliser la finition talochée par grand vent ou forte chaleur.

PRÉCAUTIONS DE MISE EN ŒUVRE POUR LA FINITION LISSÉE-TRUELLE

- La finiton lissée-truelle est réservée à des enduits spécialement adaptés à cet usage.
- Elle est toujours réalisée en deux couches, en resserrant l'enduit à l'aide d'une truelle.
- Précautions d'emploi :
 - La finition lissée-truelle est déconseillée en grande surface en coloris soutenus.
 - En finition lissée-truelle, les nuances d'aspect et/ou de couleur sont directement liées au lissage plus ou moins uniforme, à l'épaisseur de la couche qui peut être irrégulière, à une humification insuffisante de la sous couche, ou du fait même de l'absorption variable du support.
 - Il est déconseillé de réaliser la finition lissée-truelle par grand vent ou forte chaleur.