

SikaTack®-Ultrafast

Colle vitrages très rapide sans primaire (à chaud)

Propriétés physiques

Base chimique	Polyuréthane monocomposant
Couleur (CSQP ¹ 001-1)	Noir
Mode de polymérisation	A l'humidité ambiante
Densité à l'état frais (CSQP 006-4)	1.13 kg/l environ
Propriétés rhéologiques	Très thixotrope
Température d'application	+80°C
Temps de formation de peau ² (CSQP 019-1)	10 min environ
Temps ouvert ² (CSQP 526-1)	5 min environ
Vitesse de durcissement (CSQP 049-1)	Voir diagramme
Retrait (CSQP 014-1)	2 %
Dureté Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	60 environ
Résistance à la traction (CSQP 036-1 / ISO 37)	7 N/mm ² environ
Allongement à la rupture (CSQP 036-1 / ISO 37)	400 % environ
Résistance à la déchirure (CSQP 045-1 / ISO 34)	12 N/mm environ
Résistance au cisaillement (CSQP 046-1 / ISO 4587)	4.5 N/mm ² environ
Temps de libération pour une voiture ² Suivant normes US FMVSS 212/208	équipée d'un double airbag sans airbag 4 h 30 min
Résistivité volumique (CSQP 079-2 / ASTM D 257-99)	10 ⁹ Ωcm environ
Température de service (CSQP 513-1)	-40°C à +90°C
Durée de conservation (< 25°C) (CSQP 016-1)	9 mois

¹) CSQP = Corporate Sika Quality Procedure ²) à 23°C / 50% HR

Description

Le SikaTack®-Ultrafast est un polyuréthane monocomposant possédant un tack initial élevé, et durcissant très rapidement.

Les excellentes propriétés de mise en œuvre du SikaTack®-Ultrafast (rupture de fil, thixotropie) ainsi que la rapidité de sa montée en résistance sont obtenus par préchauffage avant application.

Placé dans un four spécifique et porté à 80°C, le SikaTack®-Ultrafast amorce une pré-réticulation qui accélère son durcissement.

Le SikaTack®-Ultrafast est fabriqué suivant les règles d'assurance qualité ISO 9001 et 14001.

Avantages

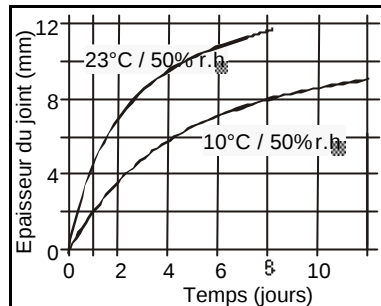
- Polyuréthane monocomposant
- Application sans primaire
- Ne file pas
- Résistance initiale élevée
- Réticulation très rapide
- Compatible avec les antennes intégrées
- Homologué constructeurs
- Préviend tout risque de corrosion sur carrosserie en aluminium
- Testé et approuvé par le TÜV

Domaines d'application

Le SikaTack®-Ultrafast est recommandé pour réaliser le collage de vitrages en première-monte et en réparation automobile sur tous les véhicules collés d'origine avec une colle pare-brise de module « classique » (y compris vitrages avec antennes intégrées ou carrosserie aluminium).

Mode de polymérisation

Le SikaTack®-Ultrafast polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme).



Résistance chimique

Le SikaTack®-Ultrafast résiste bien à une action prolongée de l'eau, des détergents en milieux aqueux (y compris les solutions de nettoyage des pare-brise en phase aqueuse) et des acides faibles dilués.

Il résiste à l'action temporaire des carburants et huiles minérales ou animales.

Le SikaTack®-Ultrafast ne résiste pas à l'action des acides organiques, alcools, solutions acides et basiques concentrées ainsi qu'aux solvants.

Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

Méthode d'application

Dépose du pare-brise

Retirer le pare-brise endommagé suivant les instructions du fabricant.

Préparation de surface

Les surfaces doivent être propres, saines et sèches, exemptes de graisse et dépolissées.

Avant toute opération de collage, il est nécessaire de nettoyer les surfaces avec le Sika® Activateur. Dans certains cas, la préparation de surface sera complétée par du Sika® Primaire-206 G+P (voir ci-après).

Sika® Activateur seul :

- Pare-brise avec bandeau céramique (base minérale) opaque et uniforme
- Baie en métal recouverte d'un apprêt pour peinture retouchée partiellement avec une peinture fraîche (surface < 30%)
- Ancien joint polyuréthane arasé

Sika® Activateur +

Sika® Primaire-206 G+P :

- Pare-brise sans bandeau céramique ou avec une protection UV insuffisante (céramique pas assez opaque, bande de recouvrement extérieure trop étroite)
- Baie en métal recouvert d'une laque de finition bi-composant

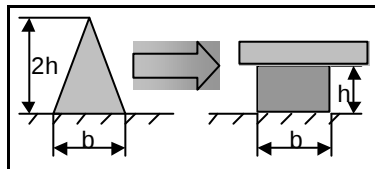
Application du produit

Le SikaTack®-Ultrafast doit être appliqué à une température de +80°C. Pour cela, introduire la ou les cartouches dans le four prévu à cet effet pendant 60 minutes environ.

Le SikaTack®-Ultrafast peut être chauffé plusieurs fois mais ne doit pas être maintenu à +80°C pendant plus de 10 heures au total.

Pour des résultats optimum, le SikaTack®-Ultrafast doit être appliqué à l'aide d'un pistolet manuel, pneumatique ou électrique (commercialisés par Sika).

L'épaisseur du cordon devra être uniforme, pour cela nous recommandons l'utilisation d'une canule à découpe triangulaire (voir schéma ci-dessous).



Configuration de joint recommandée

Le SikaTack®-Ultrafast ne doit pas être appliqué à des températures inférieures à 15°C ou supérieures à 35°C.

La plage de température optimum (ambiante et supports) est comprise entre +15°C et +25°C.

Le nouveau pare-brise doit être mis en place dans les 5 minutes qui suivent l'application de la colle.

Nettoyage

Les résidus de SikaTack®-Ultrafast non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Clean ou d'un savon adapté. Ne pas utiliser de solvants !

Documentations

Les documentations suivantes sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface Sika

Conditionnement

Cartouche	310 ml
-----------	--------

Important

Pour plus d'informations concernant la manipulation, le stockage et l'élimination de ce produit, consulter la fiche hygiène et sécurité.

Note

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika®, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Produit réservé à un usage strictement professionnel

Nos produits bénéficient d'une assurance en responsabilité civile

Pour plus d'informations :
www.sika.be / www.sika-automotiveline.com

Sika S.A
Division Industrie
Rue Pierre Dupont 167
BE - 1140 Bruxelles
Tél : +32 2 726 16 85
Fax : +32 2 726 28 09

