

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-555

Colle pour vitrages et colle de montage hautement résistante sans isocyanates

PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU PRODUIT (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base Chimique	Polymère à terminaison silane (STP)
Couleur (CQP001-1)	Noir
Mode de polymérisation	Polymérisation sous l'action de l'humidité
Densité (avant durcissement)	1.2 kg/l
Résistance à l'affaissement	Bien
Température d'application	5 à 40 °C
Temps ouvert (CQP526-1)	10 minutes ^A
Vitesse de durcissement (CQP049-1)	Voir diagramme 1
Retrait (CQP014-1)	-2 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	5 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	300 %
Résistance à la déchirure amorcée (CQP045-1 / ISO 34)	10 N/mm
Résistance à la traction et au cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)	3.5 MPa
Temps de libération du véhicule minimal (VP) selon FMVSS 212 (CQP511-1)	avec airbag 6 heures ^{A, B} sans airbag 2 heures ^{A, B}
Température de service (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 à 90 °C
Durée de stockage	9 mois

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % h.r.^B) Pour plus de détails concernant le temps de libération du véhicule, veuillez contacter Sika^C) Stockage au-dessous de 25 °C
DESCRIPTION

Sikaflex®-555 est une colle pour vitrages et colle de montage sans isocyanates et sans solvants, applicable à froid.

Sikaflex®-555 répond aux exigences des collages de vitrages, que ce soit lors de réparations ou dans le neuf.

Sikaflex®-555 repose sur la technologie des polymères à terminaison silane de Sika® et durcit sous l'action de l'humidité de l'air.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Sans solvants et sans isocyanates
- Est conforme aux exigences OEM des constructeurs automobiles
- Application sans primaire noir
- Application à froid
- Mise en œuvre facile avec un pistolet à poche standard

DOMAINE D'APPLICATION

Sikaflex®-555 est parfaitement adaptée au collage de vitrages dans la construction automobile, aux montages industriels ainsi qu'aux remplacements de vitrages sur les voitures.

Cette colle peut être utilisée sur des supports tels que les métaux et en particulier l'aluminium, les primaires pour métal, les vernis, l'acier, les céramiques et les matières plastiques.

Consulter les recommandations du fabricant avant d'utiliser Sikaflex®-555 sur des matériaux susceptibles de se fissurer sous contrainte. Des essais préliminaires doivent être effectués avec les matériaux originaux pour éviter les fissures sous contrainte.

Ce produit ne convient qu'aux utilisateurs expérimentés.

Pour garantir l'adhérence et la compatibilité des matériaux, des essais préliminaires doivent être effectués avec les matériaux d'origine dans les conditions appropriées.

MODE DE POLYMÉRISATION

Sikaflex®-555 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

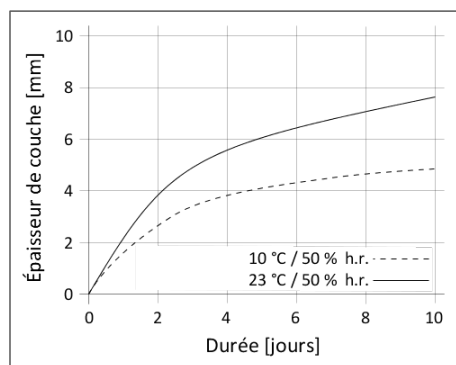


Diagramme 1: Vitesse de durcissement de Sikaflex®-555

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Sikaflex®-555 est généralement résistant à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides dilués et solutions alcalines diluées; résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales, graisses et huiles végétales et animales; ne résiste pas aux acides organiques, au glycol, aux acides minéraux concentrés et aux alcalis ou solvants.

MÉTHODE D'APPLICATION

Traitement préalable de la surface

Les surfaces à assembler doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile, de poussière et de salissures.

Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour une liaison durable.

Des informations sur le traitement préliminaire du support sont disponibles dans le Guide des préparations de surface Sika® actuel. Les informations qui y sont contenues sont basées sur l'expérience et doivent toujours être vérifiées par des tests préliminaires avec des matériaux originaux.

Les pare-brise sans sérigraphie céramique nécessitent une protection supplémentaire contre les UV.

Application

Sikaflex®-555 peut être appliquée entre 5 °C et 40 °C (température ambiante et du produit). Il faut prendre en compte toute modification au niveau de la réactivité et des propriétés d'application. La température optimale pour le support et le mastic d'étanchéité est comprise entre 15 °C et 25 °C.

Il est important de tenir compte de l'augmentation de la viscosité lorsque les températures sont froides. Pour faciliter l'application, réchauffer la colle à température ambiante.

Pour obtenir une épaisseur de colle uniforme, il est recommandé d'appliquer la colle sous la forme d'un cordon triangulaire (voir figure 1).

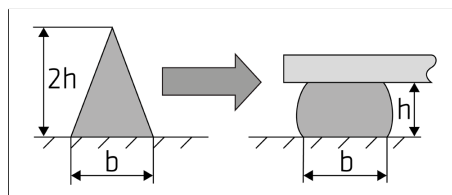


Figure 1: Application recommandée de la colle

Appliquer Sikaflex®-555 à l'aide d'un pistolet à poche approprié.

Le temps de formation de la peau est nettement plus court sous un climat chaud et humide.

Le vitrage doit toujours être installé durant le temps ouvert indiqué. Ne jamais installer un vitrage après la formation d'une peau sur la colle.

Le département System Engineering de Sika Industry vous donnera des informations sur la sélection et l'équipement d'un système de pompage adéquat.

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le mastic d'étanchéité n'ait formé sa peau. Pour le lissage, il est recommandé d'utiliser Sika® Tooling Agent N. Tout autre agent de lissage devra être testé afin de vérifier la compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-555 non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées (p.ex. Sika® Cleaner-350H) ou d'une pâte pour les mains industrielle appropriée et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry. Les documents suivants sont d'autre part disponibles:

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface Sika pour les polymères à terminaison silane
- Directives générales pour l'application des colles-mastics d'étanchéité Sikaflex®

CONDITIONNEMENT

Portion	600 ml
---------	--------

REMARQUE CONCERNANT LES VALEURS MESUREES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

DIRECTIVES RELATIVES À LA SÉCURITÉ

Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.