

SikaForce®-7710 L35

Colle universelle pour panneaux sandwich

Propriétés

	Composant A SikaForce-7710 L35	Composant B SikaForce-7010
Base chimique	Polyols chargés	Dérivés isocyanates
Couleur (CQP ¹⁾ 001-1)	Beige	Brun, transparent
Couleur du mélange	Beige	
Mode de durcissement	Polymérisation	
Densité (CQP 006-4)	1,6 g/cm ³ environ	1,2 g/cm ³ environ
Densité du mélange (calculée)	1,5 g/cm ³ environ	
Rapport de mélange	Volume Poids	100:25 100:19
Extrait sec	100 %	100 %
Viscosité ²⁾ (CQP 538-2)	30.000 mPas environ (Brookfield RVT 6/20)	250 mPas environ (Brookfield RVT 2/20)
Température d'application	15 - 30°C	
Viscosité du mélange ¹⁾ (CQP 538-2)	10.000 mPas environ	
Durée de vie en pot ²⁾ (CQP 536-3)	35 minutes environ	
Temps ouvert ²⁾ (CQP 590-1)	80 minutes environ (voir figure1)	
Temps de pressage ²⁾ (CQP 590-1)	125 minutes environ (voir figure1)	
Dureté Shore D ²⁾ (DIN 53505 / CQP 537-2)	80 D environ	
Résistance à la traction ³⁾ (ISO 527 / CQP 545-2)	11 N/mm ² environ	
Allongement à la rupture ³⁾ (ISO 527 / CQP 545-2)	9 % environ	
Résistance en cisaillement (DIN EN 1465 / CQP 546-2)	9 N/mm ² environ	
Durée de conservation	en container de 1000 Litre en emballages plus petits	6 mois 12 mois
(stockage entre +10°C et +30°C)		9 mois

¹⁾ CQP : Corporate Quality Procedure ²⁾ 23°C et 50% HR ³⁾ Conditions de durcissement suivant CQP 542-2

Description

Le SikaForce®-7710 L35 est le composant de base d'une colle polyuréthane bi-composant. Il s'utilise avec le durcisseur SikaForce®-7010.

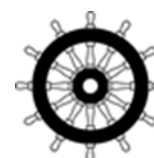
Le SikaForce®-7710 L35 est fabriqué suivant les règles d'assurance qualité ISO 9001 et 14001 et du programme «Responsible Care».

Avantages

- Durcit à température ambiante
- Sans solvant
- Temps ouvert long/ Temps de pressage court
- Le temps ouvert n'est pas affecté par la teneur en humidité de l'air.
- Homologué pour le collage de cloisons suivant l'IMO A 653 (16)

Domaines d'application

Le SikaForce®-7710 L35 est utilisé pour le collage de métaux, fibrociment, bois et GRP sur mousses polystyrène expansé et extrudé, mousses polyuréthane et laine de roche dans le cadre de la réalisation de panneaux sandwich ou autres assemblages. Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports réels devront être réalisés pour vérifier l'adhérence et la compatibilité du produit



Mode de polymérisation

Le SikaForce®-7710 L35 durcit par réaction chimique entre les 2 composants. Plus la température d'application est élevée plus la réaction s'accélère. A l'inverse, des températures basses ralentissent la réaction.

Résistance chimique

Dans le cas où une exposition en température ou à des agressions chimiques est attendue, des tests de résistance préalables dans le cadre de l'application sont nécessaires.

Consulter nos services techniques.

Méthode d'application

Préparation de surface

Il est généralement nécessaire de préparer les surfaces à coller, afin d'assurer une adhésion et une résistance optimale. Le traitement peut consister en un ponçage, dégraissage, traitement corona, application d'un primaire etc. Sur les métaux en particulier, l'utilisation d'un primaire peut se révéler avantageuse. La nature de la préparation des supports doit être déterminée par des tests.

Consulter nos services techniques.

Application

La quantité de produit appliquée est généralement comprise entre 150 et 350 g/m², en fonction des supports à assembler. La quantité exacte doit être déterminée par des tests.

Manuellement:

Agiter consciencieusement le composant de base avant utilisation. Ajouter le durcisseur dans les proportions préconisées et agiter le mélange jusqu'à ce qu'il soit parfaitement homogène. Appliquer à la spatule avant expiration du délai d'application et presser les éléments dans la limite du temps ouvert. Consulter nos services techniques pour des informations détaillées.

Application automatisée:

L'application en cordon nécessite un équipement de dosage et d'application spécifique. Contacter le service technique de Sika Industrie.

Pressage

Afin d'éviter les vides entre les supports et la colle, une pression adéquate est nécessaire. La pression spécifique nécessaire dépend du matériau utilisé pour l'âme du panneau et doit être déterminée par des tests. La pression doit toujours être inférieure à la résistance maximale en compression de l'âme. Les éléments assemblés ne doivent pas être déplacés durant le pressage.

Nettoyage

Les résidus de SikaForce®-7710 L35 non polymérisés peuvent être nettoyés avec le SikaForce®-7260 Cleaner. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Clean ou d'un savon adapté. Ne pas utiliser de solvants

Stockage

Le SikaForce®-7710 L35 doit être stocké à une température comprise entre +10°C et +30°C dans un local sec. Ne pas exposer au soleil ou au gel. Après ouverture de l'emballage, le produit doit être protégé de l'humidité atmosphérique. Durant le transport, le produit ne doit pas être exposé à des températures inférieures à -20°C pendant une période supérieure à 7 jours.

Documentations

Les documentations suivantes sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité.

Conditionnement

Composant A	Seau 22 kg Fût 300 kg
Composant B	Bidon 5 kg Fût 250 kg

Base des valeurs

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

Informations en matière de santé et de sécurité

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

Notice légale

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.



Pour plus d'informations:
www.sika.be

Sika sa
Industrie
Pierre Dupontstraat 167
BE-1140 Bruxelles
Belgium
Tél.: +32 2 726 16 85
Fax: +32 2 726 28 09

