

Sikaflex®-221i

Colle-mastic monocomposant

Propriétés

Base chimique	Polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP ¹ 001-1)	Blanc, gris, noir
Mode de polymérisation	A l'humidité ambiante
Densité à l'état frais (CQP 006-4)	1,3 kg/l environ (selon la couleur)
Propriétés rhéologiques	Thixotrope
Température d'application	ambiante +10°C à +40°C
Temps de formation de peau ² (CQP 019-1)	60 min environ
Temps ouvert ² (CQP 526-1)	45 min environ
Vitesse de durcissement (CQP 049-1)	Voir diagramme
Retrait (CQP 014-1)	3% environ
Dureté Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	45 environ
Résistance à la traction (CQP 036-1 / ISO 37)	1,8 MPa environ
Allongement à la rupture (CQP 036-1 / ISO 37)	700 % environ
Résistance à la déchirure (CQP 045-1 / ISO 34)	8 N/mm environ
Transition vitreuse (CQP 509-1 / ISO 4663)	-45°C environ
Température de service (CQP 513-1)	- 40°C à + 90°C
Court terme	4 heures + 120°C 1 heure + 140°C
Durée de conservation (< 25°C) (CQP 016-1)	12 mois

Consulter la FDS pour connaître l'ensemble des modalités de stockage

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

²⁾ à 23°C / 50% HR

Description

Le Sikaflex®-221i est une colle-mastic polyuréthane monocomposant de haute qualité qui polymérise sous l'action de l'humidité de l'air, pour former un élastomère durable. Il est fabriqué suivant les règles d'assurance qualité ISO 9001 et 14001 et du programme « Responsable Care ».

Avantages

- Monocomposant
- Souple
- Faible odeur
- Non corrosif
- Peut être peint et poncé
- Bonne adhérence sur une large gamme de supports
- Sans solvant
- Faibles émissions de COV

Domaines d'application

Le Sikaflex®-221i adhère bien sur une large gamme de supports et est adapté à la réalisation de joints d'étanchéité permanents et souples. Il est adapté à des supports tels les métaux, les apprêts et les peintures (bicomposant), les céramiques et les plastiques. Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports réels devront être réalisés pour vérifier l'adhérence et la compatibilité du produit.



Mode de polymérisation

Le Sikaflex®-221i polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme).

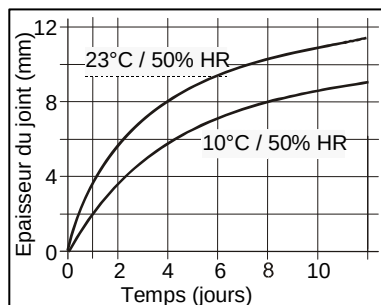


Diagramme 1 : Vitesse de polymérisation du Sikaflex®-221i

Résistance chimique

Le Sikaflex®-221i résiste bien à une action prolongée de l'eau, eau de mer, eau calcaire, des eaux usées, et acides et bases faibles dilués. Il résiste bien à l'action temporaire des carburants, huiles minérales, graisses végétales et animales.

Le Sikaflex®-221i ne résiste pas à l'action des acides organiques, alcools, solutions acides et basiques concentrées ainsi qu'aux solvants.

Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

Méthode d'application

Préparation de surface

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de graisses et dépolissées. Les supports doivent être préparés suivant la procédure décrite dans notre documentation « Guide des préparations de surface Sika ». Contacter le Service Technique pour toute application spécifique.

Application

Couper la buse en fonction de la dimension souhaitée et appliquer le produit à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique adapté. Eviter toute inclusion d'air. La température optimum d'application : +15°C à +25°C.

Pour tout conseil sur le choix et la mise en place d'un système de pompage, contacter le Service Engineering de Sika Industry.

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau.

Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre agent ou lubrifiant devra être testé afin de vérifier sa compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-221i non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Clean ou d'un savon adapté. Ne pas utiliser de solvants !

Mise en peinture

Le Sikaflex®-221i peut être peint après qu'il ait formé sa peau. Dans le cas, où la peinture nécessiterait un apport de chaleur, attendre la polymérisation complète du Sikaflex®-221i. Les peintures PUR monocomposants et acryliques bicomposants peuvent en général être utilisées. Les peintures à l'huile ne sont pas adaptées. Toute peinture doit être validée par des tests en conditions de production. L'élasticité des peintures est plus faible que celle des polyuréthanes. Ceci peut conduire à des craquelures du film de peinture dans la zone du joint.

Documentations

Les documentations suivantes sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface Sika pour des polyuréthanes monocomposants.

Conditionnement

Cartouche	300 ml
Recharge	400 ml et 600 ml
Tonnelet	23 l
Fût	195 L

Valeurs

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

Important

Pour plus d'informations concernant la manipulation, le stockage et l'élimination de ce produit, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site : www.quickfds.fr

Note

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika®, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.



Pour plus d'informations :
www.sika.fr

Sika France S.A
BU Industry
84 rue E. Vaillant
93350 LE BOURGET
Tel : 01.49.92.80.33
Fax : 01.49.92.80.97

Siège Social
101 rue de Tolbiac
75654 Paris Cedex 13

