

Sika® Lock-2020 PR

Colle cyanoacrylate d'éthyle, de consistance légèrement visqueuse

Données techniques du produit

Base chimique	Cyanoacrylate d'éthyle
Couleur	Claire
Densité	1,06 kg/l environ
Point d'éclair	> 85°C
Épaisseur maximale du joint de colle	0,10 mm
Viscosité	portée valeur typique 17 – 22 mPas 20 mPas environ
Vitesse de durcissement	acier/acier ABS/ABS caoutchouc/caoutchouc <20 secondes <10 secondes <5 secondes
Temps de fixation	2 – 20 secondes
Durcissement total	24 heures
Résistance à la traction (ISO 6922)	environ 20 N/mm ²
Température de service	-50°C à +80°C
Durée de conservation (à 5°C)	12 mois

Description

Sika® Lock-2020 PR est une colle cyanoacrylate d'éthyle, de consistance légèrement visqueuse, qui convient pour le collage des matières plastiques et des différentes sortes de caoutchouc avec un durcissement rapide et une solidité extrême.

Sika® Lock-2020 PR est fabriqué suivant la règle d'assurance qualité ISO 9001.

Caractéristiques du produit

- Très grande rapidité de durcissement.
- Convient pour une utilisation sur de nombreux supports, y compris les supports difficiles comme les différentes sortes de caoutchouc et les matières plastiques.
- Faible viscosité.

Domaines d'application

Sika® Lock-2020 PR a été spécialement fabriqué pour le collage de la plupart des matières plastiques et sortes de caoutchouc, mais convient également pour le collage d'autres supports courants. Le produit est recommandé pour une utilisation sur des parties bien ajustées et des surfaces lisses et égales. Il peut aussi être apposé sur des éléments qui ont été assemblés au préalable.



Mode de polymérisation

Vitesse de durcissement et supports

La vitesse de durcissement des cyanoacrylates varie en fonction des supports qui doivent être collés. Des surfaces acides comme le papier et le cuir présenteront des durées de durcissement plus importantes que la plupart des matières plastiques et sortes de caoutchouc. Pour certaines matières plastiques à faible énergie de surface comme le polyéthylène, le polypropylène et le Teflon®, l'utilisation de Sika® Lock-4077 PM Primer est nécessaire (consulter la notice technique se rapportant à ce produit pour de plus amples informations).

Vitesse de durcissement et épaisseur du joint de colle

Les cyanoacrylates Sika® Lock donnent les meilleurs résultats sur des parties bien ajustées. Pour obtenir une polymérisation rapide et une adhérence solide, le produit doit être appliqué en formant une ligne très fine. De trop grandes épaisseurs de joint entraînent des vitesses de durcissement plus faibles. Pour augmenter considérablement la vitesse de durcissement, on peut utiliser l'activateur de cyanoacrylate Sika® Lock-4011 AK (consulter la notice technique se rapportant à ce produit pour de plus amples informations).

Vitesse de durcissement et conditions ambiantes

Les colles cyanoacrylates ont besoin d'une humidité présente en surface sur le support pour que le processus de polymérisation se déclenche. La vitesse de durcissement diminue dans le cas d'une faible humidité atmosphérique. Des températures plus basses ralentiront également la vitesse de durcissement. Toutes les données en rapport avec la vitesse de durcissement ont été testées à une température de 21°C.

Vitesse de durcissement et activateur

Le Sika® Lock-4011 AK peut être utilisé avec les cyanoacrylates Sika® Lock lorsqu'il faut augmenter la vitesse de durcissement. Avec la plupart des cyanoacrylates Sika® Lock, il est possible d'atteindre des vitesses de moins de deux secondes. L'utilisation d'un activateur peut réduire l'adhérence de 30 % au maximum. Il est conseillé d'effectuer un test au préalable pour mesurer l'effet.

Résistance chimique

Les cyanoacrylates Sika® Lock présentent une excellente résistance à la plupart des huiles et solvants, y compris l'huile de moteur, l'essence

plombée, l'éthanol, le propanol et le fréon.

Les cyanoacrylates ne résistent pas à un degré élevé d'humidité ou à une exposition trop longue à l'humidité. Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

Température de service

Résistance à la chaleur

Les colles cyanoacrylates Sika® Lock conviennent pour une utilisation à des températures allant jusqu'à 80°C. À partir de 80°C, l'adhérence sera d'environ 70 % (par rapport à une adhérence à 21°C). L'adhérence à 100°C est d'environ 50 % (par rapport à l'adhérence optimale à 21°C).

Vieillessement à la chaleur

Les cyanoacrylates Sika® Lock conservent plus de 90 % de leur solidité lorsqu'ils sont chauffés à 80°C durant 90 jours, pour ensuite être refroidis et testés à 21°C. Le chauffage du joint de colle à 100°C, que l'on teste ensuite à 21°C présente une adhérence d'environ 50 % (par rapport à l'adhérence maximale).

Méthode d'application

Préparation de surface

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de graisses et d'huile. En cas de fissures ou de surfaces poreuses, l'utilisation des activateurs Sika® Lock peut s'avérer nécessaire. Pour certaines matières plastiques, l'application du Sika® Lock-4077 PM Primer peut s'avérer nécessaire.

Application

Compte tenu de l'extrême rapidité d'adhérence, il importe de veiller à ce que les parties se trouvent dans la bonne position avant le collage. Normalement, le produit se pose manuellement à partir de la bouteille. Apposez-le parcimonieusement d'un côté et pressez solidement les parties jusqu'à obtention de l'adhérence.

En général, il convient d'utiliser la plus petite quantité possible de cyanoacrylate – trop de colle ralentit la vitesse de durcissement et entraîne une adhérence plus faible.

Pour des assemblages de grands volumes, des systèmes de dosage sont disponibles. Pour toute information relative à la sélection et à l'utilisation d'un système de dosage approprié, vous pouvez prendre contact avec le service technique de Sika Industrie.

Conservation

Conserver le produit dans un endroit frais, à l'abri du soleil. Une température de 5°C permet la meilleure stabilité du produit.

Documentations

Une copie des documentations suivantes est disponible sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité (MSDS)

Conditionnement

Bouteilles	20 g 50 g
Disponible en vrac pour une utilisation avec un système de dosage	

Base des valeurs

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

Informations en matière de santé et de sécurité

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

Notice légale

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.



Pour plus d'informations :
www.sika.be

Sika sa
Industrie
Rue Pierre Dupont 167
BE-1140 Bruxelles
Belgium
Tél. +32 2 726 16 85

