

**BUILDING TRUST** 

# FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

# Sikaflex®-529 AT

Mastic adhésif exempt d'isocyanate, applicable par pulvérisation, pour la construction de carrosseries

# PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU PRODUIT (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base Chimique		Polymère à terminaison silane
Couleur (CQP001-1)		Noir, ocre
Mode de polymérisation		Polymérise sous l'action de l'humidité
Densité (avant durcissement)	selon la couleur	1.3 kg/l
Température d'application	Environnement	5 à 40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)		20 minutes <sup>A</sup>
Vitesse de durcissement (CQP049-1)		Voir diagramme 1
Retrait (CQP014-1)		-3 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		30
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)		1 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)		200 %
Résistance à la déchirure amorcée (CQP045-1 / ISO 34)		2 N/mm
Température de service (CQP513-1)		-40 à 80 °C
	4 heures	120 °C
	1 heure	140 °C
Durée de stockage	Cartouche	15 mois <sup>B</sup>
	Portion	12 mois <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % h.r.

B) Stockage au-dessous de 25 °C

## **DESCRIPTION**

Sikaflex®-529 AT est un mastic adhésif STP, monocomposant, applicable par pulvérisation, qui durcit sous l'action de l'humidité.

Sikaflex®-529 AT est utilisé pour sceller les joints ayant un aspect et une structure de surface semblables à ceux d'usine dans la construction de carrosseries.

Sikaflex®-529 AT présente une bonne adhérence sur la plupart des supports courants dans le domaine de la construction de carrosseries comme les apprêts et peintures pour métaux, les métaux et les plastiques.

Les surfaces revêtues avec Sikaflex®-529 AT présentent une résistance accrue, p.ex. contre les projections de pierres.

# **AVANTAGES DU PRODUIT**

- Les structures d'origine peuvent être facilement restaurées
- Excellentes propriétés d'ouvrabilité avec faible brouillard de pulvérisation
- Bonne adhérence sur un grand nombre de supports
- Application par pulvérisation ou en cordon
- Très bonne thixotropie
- Peut être mis en peinture avec des systèmes de peinture en phase aqueuse
- Faible odeur
- Amortissement des vibrations et des sons
- Exempt de solvants et d'isocyanate
- Exempt de silicone et de PVC

# DOMAINE D'APPLICATION

Sikaflex®-529 AT est un mastic élastique applicable par pulvérisation pour l'étanchéité des joints, des joints de chevauchement et la protection contre les projections de pierres, pour la réparation en cas d'accident et la construction de carrosseries.

Consulter les recommandations du fabricant avant d'utiliser Sikaflex®-529 AT sur des matériaux susceptibles de se fissurer sous contrainte. Des essais préliminaires doivent être effectués avec les matériaux originaux pour éviter les fissures sous contrainte.

Ce produit ne convient qu'aux utilisateurs expérimentés. Pour garantir l'adhérence et la compatibilité des matériaux, des essais préliminaires doivent être effectués avec les matériaux d'origine dans les conditions appropriées.

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Version 05.01 (04 - 2023), fr\_CH 012201205293001000

## MODE DE POLYMÉRISATION

Sikaflex®-529 AT polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

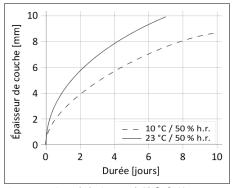


Diagramme 1: Vitesse de durcissement de Sikaflex®-529 AT

## RÉSISTANCE CHIMIQUE

Sikaflex®-529 AT est généralement <u>résistant</u> à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides dilués et solutions alcalines diluées; <u>résiste temporairement</u> aux carburants, aux huiles minérales, graisses et huiles végétales et animales; <u>ne résiste pas</u> aux acides organiques, au glycol, aux acides minéraux concentrés et aux alcalis ou solvants.

## MÉTHODE D'APPLICATION

## Traitement préalable de la surface

Les surfaces à assembler doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile, de poussière et de salissures. La traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour une liaison durable. Des informations sur le traitement préliminaire du support sont disponibles dans le Guide des préparations de surface Sika® actuel. Les informations qui y sont contenues sont basées sur l'expérience et doivent toujours être vérifiées par des tests préliminaires avec des matériaux originaux.

# **Application**

Sikaflex®-529 AT peut être appliqué à des températures entre 5 °C et 40 °C. Des changements dans la réactivité et les propriétés d'application doivent être pris en compte La température optimale pour le support et le mastic se situe entre 15 °C et 25 °C.

Appliquer Sikaflex®-529 AT au moyen d'un pistolet à cartouche/sachet approprié. Pour l'application par pulvérisation, il est recommandé d'utiliser le Sika® Spray Gun (cartouche) ou le Sika® Jetflow Gun.

## Lissage et finition

Sikaflex®-529 AT peut être structuré et lissé au pinceau ou à l'aide d'une spatule. Le lissage des joints doit être réalisé avant que le mastic d'étanchéité n'ait formé sa peau. Pour le lissage, il est recommandé d'utiliser Sika® Tooling Agent N. Tout autre agent de lissage devra être testé afin de vérifier la compatibilité.

# Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-529 AT non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées (p.ex. Sika® Cleaner-350H) ou d'une pâte pour les mains industrielle appropriée et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

# Mise en peinture

Il est préférable de recouvrir Sikaflex®-529 AT pendant le temps de formation de la peau. Si le processus de peinture a lieu après la formation de la peau, l'adhérence peut être améliorée en prétraitant la surface du joint avec Sika® Aktivator-100 ou Sika® Aktivator-205 avant de peindre. Si la peinture nécessite un processus de cuisson (au-dessus de 80 °C), les meilleurs résultats sont obtenus lorsque le mastic a complètement durci au préalable. La compatibilité des peintures doit être vérifiée par des essais préliminaires dans les conditions de production. Comme l'élasticité de la peinture est inférieure à celle du mastic, des fissures de peinture peuvent se produire dans la zone du joint.

# **AUTRES INFORMATIONS**

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry. Les documents suivants sont d'autre part disponibles:

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface Sika pour les polymères à terminaison silane
- Directives générales pour l'application des colles-mastics d'étanchéité Sikaflex®

## CONDITIONNEMENT

Cartouche	290 ml
Portion	300 ml

## REMARQUE CONCERNANT LES VA-LEURS MESUREES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

# DIRECTIVES RELATIVES À LA SÉCURI-TÉ

Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

#### **RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES**

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT Sikaflex®-529 AT

Version 05.01 (04 - 2023), fr\_CH 012201205293001000

Sika Suisse SA Tüffenwies 16 CH-8048 Zurich Tel. +41 58 436 40 40 sika@sika.ch www.sika.ch







