

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-527 AT

Mastic adhésif exempt d'isocyanate avec faible traitement préalable du support

PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU PRODUIT (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base Chimique	Polymère à terminaison silane (STP)
Couleur (CQP001-1)	Blanc, noir, gris clair
Mode de polymérisation	Polymérise sous l'action de l'humidité
Densité (avant durcissement)	selon la couleur 1.4 kg/l
Résistance à l'affaissement	Bien
Température d'application	environnement 5 à 40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)	40 minutes ^A
Vitesse de durcissement (CQP049-1)	Voir diagramme 1
Retrait (CQP014-1)	-3 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)	40
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	1.5 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	400 %
Résistance à la déchirure amorcée (CQP045-1 / ISO 34)	6 N/mm
Température de service (CQP513-1)	-50 à 80 °C
	4 heures 120 °C
	1 heure 160 °C
Durée de stockage (CQP016-1)	cartouche 15 mois ^B
	portion 12 mois ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % h.r.^B) Stockage au-dessous de 25 °C

DESCRIPTION

Sikaflex®-527 AT est un mastic adhésif STP, monocomposant, qui durcit sous l'action de l'humidité.

Sikaflex®-527 AT a été développé pour la réalisation de joints élastiques, à usage universel, à l'intérieur et à l'extérieur lors de la construction de carrosseries.

Sikaflex®-527 AT présente une bonne adhérence sur un grand nombre de matériaux qui sont utilisés dans le domaine de la construction de carrosseries.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Durcissement rapide
- Excellentes propriétés d'ouvrabilité
- Peut être mis en peinture avec des systèmes de peinture en phase aqueuse
- Bonne adhérence sur de nombreux support sans primaire
- Résistant aux intempéries et au vieillissement
- Faible odeur
- Non corrosif
- Exempt de solvants et d'isocyanate
- Exempt de silicone et de PVC

DOMAINE D'APPLICATION

Sikaflex®-527 AT convient pour étancher, étancher des raccords, les collages simples, ainsi que pour des mesures d'amortissement des vibrations et du bruit dans le domaine de la construction et de la réparation de carrosseries en cas d'accident. Sikaflex®-527 AT présente une bonne adhérence sur la plupart des supports courants dans le domaine de la construction de carrosseries comme les apprêts et peintures pour métaux, les métaux et les plastiques.

Consulter les recommandations du fabricant avant d'utiliser Sikaflex®-527 AT sur des matériaux susceptibles de se fissurer sous contrainte. Des essais préliminaires doivent être effectués avec les matériaux originaux pour éviter les fissures sous contrainte.

Ce produit ne convient qu'aux utilisateurs expérimentés.

Pour garantir l'adhérence et la compatibilité des matériaux, des essais préliminaires doivent être effectués avec les matériaux d'origine dans les conditions appropriées.

MODE DE POLYMÉRISATION

Sikaflex®-527 AT polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

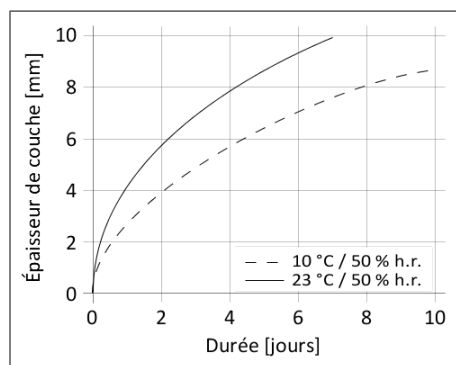


Diagramme 1: Vitesse de durcissement de Sikaflex®-527 AT

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Sikaflex®-527 AT est généralement résistant à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides dilués et solutions alcalines diluées; résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales, graisses et huiles végétales et animales; ne résiste pas aux acides organiques, au glycol, aux acides minéraux concentrés et aux alcalis ou solvants.

MÉTHODE D'APPLICATION

Traitement préalable de la surface

Les surfaces à assembler doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile, de poussière et de salissures. Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour une liaison durable. Des informations sur le traitement préliminaire du support sont disponibles dans le Guide des préparations de surface Sika® actuel. Les informations qui y sont contenues sont basées sur l'expérience et doivent toujours être vérifiées par des tests préliminaires avec des matériaux originaux.

Application

Sikaflex®-527 AT peut être appliqué à des températures entre 5 °C et 40 °C. Des changements dans la réactivité et les propriétés d'application doivent être pris en compte. La température optimale pour le support et le mastic se situe entre 15 °C et 25 °C.

Sikaflex®-527 AT peut être appliqué au moyen d'un pistolet à cartouche/sachet approprié.

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le mastic d'étanchéité n'ait formé sa peau. Pour le lissage, il est recommandé d'utiliser Sika® Tooling Agent N. Tout autre agent de lissage devra être testé afin de vérifier la compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-527 AT non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées (p.ex. Sika® Cleaner-350H) ou d'une pâte pour les mains industrielle appropriée et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

Mise en peinture

Il est préférable de recouvrir Sikaflex®-527 AT pendant le temps de formation de la peau. Si le processus de peinture a lieu après la formation de la peau, l'adhérence peut être améliorée en prétraitant la surface du joint avec Sika® Aktivator-100 ou Sika® Aktivator-205 avant de peindre. Si la peinture nécessite un processus de cuisson (au-dessus de 80 °C), les meilleurs résultats sont obtenus lorsque le mastic a complètement durci au préalable. La compatibilité des peintures doit être vérifiée par des essais préliminaires dans les conditions de production. Comme l'élasticité de la peinture est inférieure à celle du mastic, des fissures de peinture peuvent se produire dans la zone du joint.

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry. Les documents suivants sont d'autre part disponibles:

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface Sika pour les polymères à terminaison silane
- Directives générales pour l'application des colles-mastics d'étanchéité Sikaflex®

CONDITIONNEMENT

Cartouche	300 ml
Portion	400 ml

REMARQUE CONCERNANT LES VALEURS MESURÉES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

DIRECTIVES RELATIVES À LA SÉCURITÉ

Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.