

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-265

COLLE-MASTIC RÉISTANTE AUX INTEMPÉRIES POUR VITRES AVEC ACCÉLÉRATEUR (OPTIONNEL)

VALEURS TYPQUES DU PRODUIT (CONSULTEZ LA FICHE DE SÉCURITÉ POUR PLUS DE VALEURS)

Base chimique	polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP001-1)	noir
Mécanisme de durcissement	à l'humidité ambiante
Densité (non séchée)	1,3 kg/l
Propriétés rhéologiques	bonne
Température d'application	10 – 35 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)	45 minutes ^A
Vitesse de durcissement (CQP049-1)	(Voir diagramme 1)
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)	45
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	450 %
Résistance à la propagation de la rupture (CQP045-1 / ISO 34)	12 N/mm
Contrainte de cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)	4,5 MPa
Température de service (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
Durée de conservation (CQP0160-1)	cartouche / poche fût
	9 mois ^B 6 mois ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23°C / 50 % h.r.^B) conservation en-dessous de 25 °C

DESCRIPTION

Sikaflex®-265 est une colle élastique mono-composant pour coller et sceller les joints des vitres des véhicules commerciaux. Vu son excellente résistance aux intempéries, ce produit est très approprié pour les joints de finition extérieurs. Le Sikaflex®-265 est approprié pour le collage sans primaire. En combinaison avec le système Sika® Booster la vitesse de séchage du Sikaflex®-265 peut être accélérée.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Egalement approprié pour coller et réaliser les joints de finition
- EN45545-2 R1/R7 HL3
- Bonne résistance aux intempéries
- Sans solvants
- Faible odeur
- Excellentes propriétés d'application et de lissage

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-265 est développé pour coller et sceller le verre aussi bien en OEM que pour le marché de la réparation. Grâce à son excellente qualité de lissage et sa stabilité aux intempéries le Sikaflex®-265 est approprié pour les joints extérieurs. Demandez conseil au fabricant avant d'utiliser Sikaflex®-265 sur des matériaux sensibles à la corrosion sous tension. Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels. Effectuez toujours des essais préalables sur les substrats originaux et sous conditions locales pour s'assurer de l'adhésion et la compatibilité de la colle et du matériau.

MODE DE POLYMÉRISATION

Le Sikaflex®-265 polymérise par réaction avec l'humidité atmosphérique. A basse température le taux d'humidité de l'air étant plus bas, le temps de réaction sera quelque peu plus lent (voir diagramme 1).

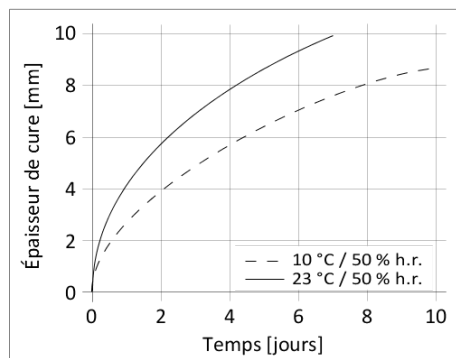


Diagramme 1: vitesse de polymérisation du Sikaflex®-265

RESISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-265 est généralement résistant à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides et solutions caustiques diluées; temporairement résistant aux carburants, huiles minérales, graisse et huile végétale et animale; non résistant aux acides organiques, alcool glycolique, acides et solutions caustiques minérales ou solvants.

METHODE D'APPLICATION

Préparation de la surface

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, huile, poussière ou autres contaminants. Le traitement de surface dépend de la nature du substrat et est crucial pour une bonne adhérence durable. Des suggestions pour la préparation de surface peuvent être trouvées dans l'édition courante des fiches Sika® Prétraitement. Prenez en compte que ces suggestions sont basées sur les expériences acquises et doivent de toute façon être vérifiées à chaque application par des test sur les substrats originaux.

Application

Le Sikaflex®-265 peut être utilisé entre les 10°C et les 35°C mais il faut prendre en considération les différences en réactivité et propriétés d'application. Le Sikaflex®-265 peut être appliqué manuellement, pneumatiquement ou électriquement au pistolet, ou avec un système à pompe. La température optimale du substrat et du produit est entre les 15°C et les 25°C. Pour des conseils concernant la sélection d'un système de pompe contactez le Service Technique Sika Belgium nv.

Le temps de travail est considérablement plus court dans des climats chauds ou humides. Les parties à coller doivent être appliquées endéans le temps de travail. Ne pas assembler après formation de peau.

Conditionner la colle préalablement à la température ambiante pour une application facile. Pour obtenir une couche de colle uniforme il est recommandé d'appliquer un cordon de forme triangulaire (voir figure 1)

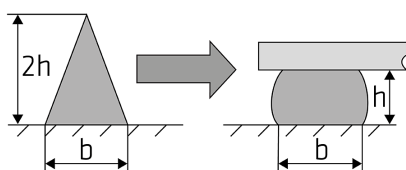


Figure 1: configuration de joint recommandée

Lissage et finition

Lissage et finition doivent être exécutés endéans le temps d'ouverture de la colle.

Sika® Solution de Lissage N est recommandé. D'autres produits de finition ou de lissage doivent être testés pour leur adéquation et leur compatibilité.

Dépose

Tout résidu de Sikaflex®-265 non polymérisé peut être nettoyé avec le Sika® Remover-208 ou un autre solvant adéquat. Après durcissement, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Les mains et la peau doivent immédiatement être nettoyées avec les tissus Sika® Cleaner-350 H ou avec un savon adapté. N'utilisez pas de solvants sur la peau!

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

L'information contenue dans la présente notice est uniquement valable comme indication générale. Des conseils d'application spécifiques peuvent être obtenus par le Service Technique de Sika Belgium nv.

Les publications suivantes peuvent être obtenues sur demande :

- Fiche de données de sécurité
- Tableau de pré-traitement Sika® pour les produits monocomposants à base de polyuréthane
- Sikaflex® Instructions générales pour le collage et jointoiment à l'aide de Sikaflex® monocomposant

INFORMATION SUR L'EMBALLAGE

Cartouche	300 ml
Poche	600 ml
Fût	23 l

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

INFORMATIONS DE SANTÉ ET DE SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant le transport, la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques, veuillez consulter les fiches de données de sécurité les plus récentes du matériau concerné, qui comportent ses données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données liées à la sécurité.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et le but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-265
Version 01.01 (02 - 2020), fr_BE
012001212650001000

Sika Belgium nv
Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
+32 (0)9 381 65 00
www.sika.be

