

Sikaflex[®]-515

Mastic d'étanchéité sans isocyanates avec un temps de formation de peau court

Propriétés

Base chimique	Hybride monocomposant Polymères à Terminaison Silane
Couleur (CQP ¹ 001-1)	Blanc, Gris clair, Noir
Mode de polymérisation	À l'humidité ambiante
Densité (CQP 006-4)	en fonction de la couleur 1,52 kg/l environ
Propriétés rhéologiques	Thixotrope
Température d'application	ambiante +5°C à + 40°C
Temps de formation de peau ² (CQP 019-1)	25 min. environ
Temps ouvert CQP ² (526-1)	20 min. environ
Vitesse de durcissement ² (CQP 049-1)	Voir diagramme 1
Retrait (CQP 014-1)	3% environ
Dureté Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	25 environ
Résistance à la traction (CQP 036-1 / ISO 37)	1,1 N/mm ² environ
Allongement à la rupture (CQP 036-1 / ISO 37)	300% environ
Résistance à la déchirure amorcée (CQP 045-1 / ISO 34)	5,0 N/mm environ
Transition vitreuse (CQP 509-1 / ISO 4663)	-50°C environ
Résistance thermique (CQP 513-1)	4 heures + 90°C + 120°C
Durée de conservation (< 25°C) (CQP 016-1)	Cartouche / poche Tonnelet/ Fût 12 mois 9 mois

¹⁾ CQP =Corporate Quality Procedures

²⁾ 23°C/ 50% HR.

Description

Le Sikaflex[®]-515 est un mastic PU mono-composant hybride à base de polymères à terminaisons silane (STP, technologie Sika). Il polymérise sous l'action de l'humidité ambiante pour former un élastomère durable.

Le Sikaflex[®]-515 est fabriqué suivant les règles d'assurance qualité ISO 9001 et 14001, et du programme « Responsible Care ».

Avantages

- Sans isocyanates et sans solvants
- Formation de peau rapide
- Bonnes propriétés d'adhérence sur de multiples supports
- Facile à appliquer
- Peut être peint
- Faible odeur
- Sans silicone ni PVC

Domaines d'application

Le Sikaflex[®]-515 est un mastic universel recommandé pour de multiples applications d'étanchéité dans la réalisation de véhicules industriels.

Ce produit possède d'excellentes propriétés d'étanchéité pour des applications en intérieur ou en extérieur. Il adhère bien sur des matériaux couramment utilisés tels que l'ABS, le métal, le PC, le FRP et le bois.

Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels.

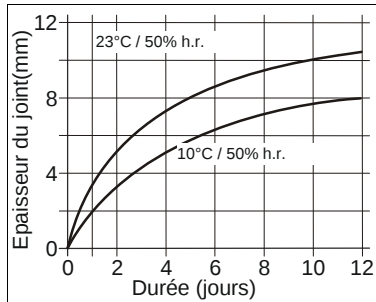
Des tests sur les supports réels devront être réalisés pour vérifier l'adhérence et la compatibilité du produit.



Mode de polymérisation

Le Sikaflex®-515 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement.

Si le Sikaflex®-515 est utilisé en combinaison avec une colle polyuréthane traditionnelle, celle-ci doit être totalement polymérisée avant réalisation du joint d'étanchéité au Sikaflex®-515.



Diag. 1: Vitesse de polymérisation Sikaflex®-515

Résistance chimique

Le Sikaflex®-515 résiste bien à l'action de l'eau douce, de l'eau de mer et aux solutions aqueuses. Il résiste à l'action temporaire des carburants, des huiles minérales, des graisses animales et végétales. Le Sikaflex®-515 ne résiste pas à l'action des acides organiques, aux acides minéraux et aux solutions basiques concentrées ainsi qu'aux solvants.

Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

Méthode d'application

Préparation de surface

Les surfaces doivent être propres, saines, sèches, exemptes de graisse et dépolissées.

Pour certains substrats, l'adhérence peut être améliorée en dégraissant les supports à l'aide du Sika® Aktivator-205 (agent activateur) ou en appliquant le primaire approprié.

Voir notre « Guide des préparations de surfaces Sika ». Contacter le Service Technique de Sika Industry pour toute application spécifique.

Application

Ne pas appliquer à des températures inférieures à + 5°C ou supérieures à 40°C.

La température optimale des substrats et de la colle est comprise entre +15°C et +25°C.

Pour tout conseil sur le choix et la mise en place, d'un système de pompage, contacter le Service Engineering de Sika Industry.

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau. Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N.

Tout autre agent de lissage devra être testé au préalable pour en évaluer la compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-515 non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Clean ou d'un savon adapté. Ne pas utiliser de solvants!

Mise en peinture

Le Sikaflex®-515 peut être peint avant que le temps de formation de peau se soit écoulé.

Les peintures époxy bi-composantes sont généralement adaptées.

Toute autre peinture doit être validée par des tests en conditions de production. L'élasticité des peintures étant inférieure à celle des polyuréthanes ceci peut générer des craquelures de la peinture dans la zone du joint.

Documentation

La documentation suivante est disponible sur simple demande :

- Fiche de données sécurité
- Guide de Préparation des Surfaces pour Polyuréthanes Mono-Composants Colles et Mastics des Gammes Sikaflex®-200 et SikaTack.
- Guide de préparation des surfaces Sika pour polyuréthanes hybrides.

Conditionnement

Cartouche	300 ml
Poche	600 ml
Tonnelet	23 l
Fût	195 l

Valeurs

Toutes les données techniques énoncées dans la présente notice produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

Important

Pour plus d'informations concernant la manipulation, le stockage et l'élimination de ce produit, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site : www.quickfds.fr

Note

Les informations contenues dans la présente notice et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika®, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales.

En pratique les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non-conforme à nos renseignements. Les droits de propriétés détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de livraison en vigueur.

Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné qui leur sera remise sur demande.



Pour plus d'informations :
www.sika.fr

Sika France S.A.S.
BU Industry
84 rue E. Vaillant
93350 LE BOURGET
Tel : 01.49.92.80.33
Fax : 01.49.92.80.97

Siège Social
101 rue de Tolbiac
75654 Paris Cedex 13

