

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-228

Colle autonivelante pour des utilisations sur de grandes surfaces

PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU PRODUIT (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base Chimique	Polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP001-1)	Gris-blanc
Mode de polymérisation	Polymérisation sous l'action de l'humidité
Densité (avant durcissement)	1.5 kg/l
Température d'application	5 à 35 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)	60 minutes ^A
Vitesse de durcissement (CQP049-1)	Voir diagramme 1
Retrait (CQP014-1)	-10 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	1 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	400 %
Résistance à la déchirure amorcée (CQP045-1 / ISO 34)	4 N/mm
Résistance à la traction et au cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)	1 MPa
Durée de stockage	Cartouche / Portion 12 mois ^B Fût / Tonnelet 9 mois ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % h.r.^{B)} Stockage au-dessous de 25 °C
DESCRIPTION

Sikaflex®-228 est une colle de surface mono-composante, élastique, autonivelante, qui convient pour coller divers matériaux. Il s'agit notamment des mousses résistantes aux solvants (PUR), des tôles en acier inoxydable, des tôles en aluminium, des panneaux en matériaux dérivés du bois et des plaques de pâte.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Idéal pour les collages de grande dimension
- Autonivelant avec faible viscosité
- Élastique

DOMAINE D'APPLICATION

Sikaflex®-228 convient pour le collage de nombreux matériaux. Il s'agit notamment de mousses résistantes aux solvants (PUR), de tôles en acier inoxydable, de tôles en aluminium, de panneaux en matériaux dérivés du bois et de plaques de plâtre.

Sikaflex®-228 peut également être utilisé pour sceller les chevauchements ou pour couler les joints de sol. Pour les applications extérieures, la colle doit être protégée de la lumière du soleil (surcouchage ou couvre-joints), en particulier lorsqu'elle est appliquée en couches minces.

Consulter les recommandations du fabricant avant d'utiliser Sikaflex®-228 sur des matériaux susceptibles de se fissurer sous contrainte. Des essais préliminaires doivent être effectués avec les matériaux originaux pour éviter les fissures sous contrainte.

Ce produit ne convient qu'aux utilisateurs expérimentés. Pour garantir l'adhérence et la compatibilité des matériaux, des essais préliminaires doivent être effectués avec les matériaux d'origine dans les conditions appropriées.

MODE DE POLYMÉRISATION

Sikaflex®-228 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

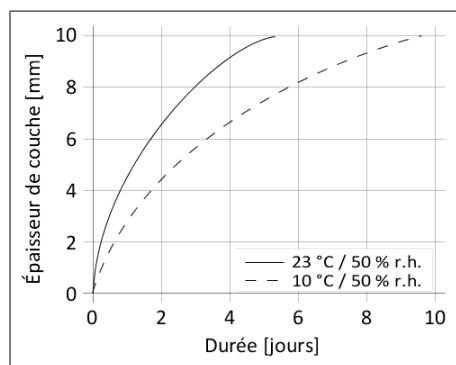


Diagramme 1: Vitesse de durcissement de Sikaflex®-228

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Sikaflex®-228 est généralement résistant à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides dilués et solutions alcalines diluées; résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales, graisses et huiles végétales et animales; ne résiste pas aux acides organiques, au glycol, aux acides minéraux concentrés et aux alcalis ou solvants.

MÉTHODE D'APPLICATION

Traitement préalable de la surface

Les surfaces à assembler doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile et de poussière. La traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour une liaison durable. Des informations sur le traitement préliminaire du support sont disponibles dans le Guide des préparations de surface Sika® actuel. Les informations qui y sont contenues sont basées sur l'expérience et doivent toujours être vérifiées par des tests préliminaires avec des matériaux originaux.

Application

Sikaflex®-228 peut être appliqué à des températures situées entre 5 °C et 35 °C (environnement et produit). Les changements de réactivité et de propriétés d'application doivent être pris en compte. La température optimale pour le support et la colle se situe entre 15 °C et 25 °C.

Lors de l'application de la colle sur de grandes surfaces, il faut utiliser une spatule dentée (p.ex. dents de 3 mm). La consommation se situe à env. 0.6 - 1.2 l par m².

Si les supports à coller sont imperméables à l'humidité ou si un durcissement accéléré est nécessaire, la colle peut être pulvérisée avec un léger brouillard d'eau avant l'assemblage des supports (utiliser un pistolet pour appliquer environ 10 g d'eau par m²).

Eviter l'emprisonnement d'air durant l'assemblage ou le remplissage des joints. Presser ensemble les éléments à assembler avec une pression suffisante jusqu'au durcissement de la colle, au minimum 3 heures.

Pour obtenir des conseils sur le choix et l'équipement d'une installation de pompage appropriée, prendre contact avec le département System Engineering de Sika Industry.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-228 non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées (p.ex. Sika® Cleaner-350H) ou d'une pâte pour les mains industrielle appropriée et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry. Les documents suivants sont d'autre part disponibles:

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface Sika pour des polyuréthanes
- Directives générales pour l'application des colles-mastics d'étanchéité Sikaflex®

CONDITIONNEMENT

Portion	600 ml
Tonnelet	23 l

REMARQUE CONCERNANT LES VALEURS MESUREES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

DIRECTIVES RELATIVES À LA SÉCURITÉ

Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-228
Version 04.01 (04 - 2023), fr_CH
012001212280001000

Sika Suisse SA
Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

