

AMÉLIORATEUR DE MORTIER ET PRIMAIRE

Propriétés caractéristiques du produit

- Primaire à séchage rapide.
- Idéal comme pont adhésif.
- Adjuvant pour mortier améliorant les propriétés physiques et mécaniques.
- Membrane étanche à l'eau en combinaison avec 2C R omnibind.

Applications

Comme primaire : Primaire à séchage rapide pour une application sur supports poreux et fermés. La composition spéciale et le caractère très liquide assurent un temps de séchage court, y compris sur du béton lisse et sur un carrelage existant. Le produit est prêt à l'emploi ou peut éventuellement être dilué en cas de supports absorbants.

Comme pond adhésif :

Appliqué comme pont adhésif, FLEX+ omnibind convient idéalement comme support d'enduit sur des supports lisses et accroît la résistance aux tensions de cisaillement. Idem entre une chape de béton et de ciment.

Ennoblement du mortier :

Comme adjuvant dans l'eau de gâchage du mortier de ciment afin d'obtenir un séchage plus rapide (de 30 à 50 % plus rapide que la normale) et un faible retrait des chapes de ciment. Ainsi, il convient notamment pour les planchers comportant un chauffage par le sol et lorsqu'un temps de séchage plus court de la chape est souhaité. Sa mise en œuvre dans le mortier ou l'enduit en augmente la résistance à la traction et l'adhérence, le rendant apte pour une utilisation dans des applications soumises à de nombreuses vibrations, à une circulation industrielle, à des produits chimiques ou aux influences du gel et du climat maritime. Le produit a un effet plastifiant et réduit le facteur eau/ciment. Il convient pour des applications intérieures et extérieures, sur des murs comme au sol.

2C R Omnibind

Gâché avec FLEX+ omnibind, 2C R omnibind est une membrane élastique étanche à l'eau à séchage rapide pour les locaux humides et les réservoirs d'eau par exemple. Pour plus de détails, voir le fiche de produit « 2C R omnibind ».

Supports appropriés

- | | |
|------------------------|--|
| ■ Brique | ■ Plaque de carton-plâtre |
| ■ Carrelage existant | ■ Panneau à base de ciment approuvé |
| ■ Béton | ■ Fibres de bois pressées/underlayment |
| ■ Béton Blocs de béton | ■ Bois multiplex |
| ■ Béton cellulaire | ■ Enduit de chaux-ciment |
| ■ Enduit de ciment | ■ Pierre silico-calcaire |
| ■ Chape de ciment | ■ Briques intérieures en céramique |
| ■ Enduit de plâtre | ■ O-BOARD |
| ■ Bloc de plâtre | ■ Plaque de silicate |
| ■ Carton-plâtre | ■ Chauffage mural |

Pour des détails spécifiques, voir également nos « Directives générales support ».

Autres produits/applications

- Imprégnation applicable au pistolet : TP omnibind et B2 omnibind.
- Mortiers étanches à l'eau, comportant un faible dosage d'additifs : WD+ omnibind.
- Étanchéité à l'eau prête à l'emploi : COAT omnibind.

Préparation du support

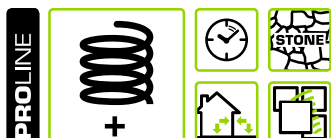
- Au besoin, nettoyer d'abord le support au moyen de CLEANER omnibind.
- Le produit s'applique uniquement sur supports secs, résistants, exempts d'huile, de graisses, de salissures et de poussières.
- Couvrir les surfaces qui ne doivent pas être traitées ou bien les protéger !

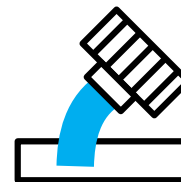
Prescriptions de mise en œuvre

Primer

- Appliquer le primaire FLEX+ omnibind à la brosse, au rouleau ou au pistolet dans les proportions suivantes : non dilué sur supports fermés pour un séchage rapide, en cas de supports poreux diluer 1 part de produit dans 1 part d'eau.
- Temps de séchage : dès que le film est sec, il est prêt pour être soumis au traitement suivant, en fonction de la température, de la ventilation et de l'absorption, soit un délai compris entre 2 heures et 1 journée.

Flexibilité accrue





Pont adhésif

En cas d'application comme support d'enduit, il convient de suivre les indications suivantes :

- Mélanger 2 parts de sable/ciment avec 1 part de FLEX+ omnibind.
- Toujours piquer la surface après le séchage.
- Pendant la mise en œuvre, mélanger régulièrement.
- L'application du mortier doit intervenir tant que le pont d'adhésif n'est pas encore sec. De préférence lorsqu'il a déjà pris et qu'il n'est pas encore sec.

En cas d'application au sol comme pont adhésif, il convient de procéder comme suit :

- Proportions de mélange : diluer 1 part de FLEX+ omnibind au moyen d'1 part d'eau. Y ajouter 4 parts de ciment et 4 parts de sable (0-2 mm).
- Appliquer ce pont adhésif à l'aide d'un balai sur le plancher en béton nettoyé.
- La couche de finition doit être appliquée sur la couche adhésive encore humide.

Ennoblement du mortier

Les ennoblements de mortier les plus fréquents sont les suivants :

- Mortier de ciment : mélanger à raison de 1:4 avec FLEX+ omnibind dilué à raison de 1:3.
- Mortier de chaux-ciment : mélanger à raison de 1:2:12 avec FLEX+ omnibind dilué à raison de 1:5.
- Chapes de ciment

épaisseur de couche / parts en volume	de ciment	de sable/sorte	d'eau	de FLEX+ omnibind
2 mm	1	2 (sable fin)	0,6	0,3
5 mm	1	2 (sable)	0,3	0,2
10 mm	1	3 (sable)	0,4	0,2
20 mm	1	3 (gros sable)	0,4	0,15
40 mm	1	3 (gros sable)	0,4	0,15

2C R omnibind

- Verser FLEX+ omnibind non dilué dans la cuvette, puis saupoudrer de 2C R omnibind et mélanger. Si l'on souhaite un mélange plus liquide, allonger éventuellement FLEX+ omnibind avec 10 % d'eau.

Généralités

- Pendant la mise en œuvre et la prise, éviter l'humidité, les courants d'air et l'ensoleillement direct.
- Ne pas mettre en œuvre en cas de gel. Cela concerne aussi bien le support que la température ambiante.

Outils à utiliser

- Pinceau, rouleau, brosse et/ou pistolet
- Balai
- Doseur
- Mélangeur

Consommation

(les chiffres sont présentés exclusivement à titre d'information et ne fondent aucun droit)

■ Primaire	: 70-150 ml/m ²
■ Pont adhésif support d'enduit	: 24 l/25 kg de ciment
■ Pont adhésif pour les sols	: 6 l/25 kg de ciment
■ Ennoblement du mortier	
Mortier de ciment	: 3,6 l/25 kg de ciment
■ Mortier de chaux-ciment	: 5 l/25 kg de ciment
■ Chapes de ciment:	
épaisseur de couche	consommation par 25 kg de ciment
2 mm	6,8 l
5 mm	4,5 l
10 mm	4,5 l
20 mm	3,4 l
40 mm	3,4 l

Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau propre, si possible chaude, immédiatement après l'utilisation.

Composition du produit

FLEX+ omnibind est un liquide sans plastifiants, résistant aux alcalis, à base d'éthylène-acétate de vinyle.

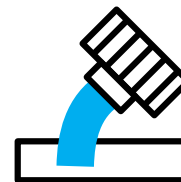
Propriétés techniques

- Livré sous forme de : liquide, sans solvant
- Couleur : blanc, transparent après séchage
- Viscosité d'application : env. 1100 mPas (Brookfield RVT spindle 1 ; rpm 20)
- Teneur en matière solide : 50 % m/m
- Valeur du pH : env. 4
- Température min. de formation d'un film : 0° C
- Masse volumique : 1,06 kg/l
- Durcissement : intervient par séchage et par polymérisation



FLEX+

OMNIBIND



ADJUVANTS

Mode d'emballage

- Livrable dans des jerrycans en plastique recyclable d'un contenu d'1, de 3 ou 10 litre(s).

Stockage et conservation

- Transport et stockage à l'abri du gel.
- Éviter les températures extrêmes et l'ensoleillement direct.
- Maintenir l'emballage bien fermé.
- Délai de conservation maximum dans l'emballage d'origine fermé : 24 mois.

Santé/Sécurité

Pour des informations plus détaillées concernant la sécurité lors de la manipulation de FLEX+ omnibind, nous renvoyons à la fiche d'informations de sécurité.

Ces données techniques sont basées sur de nombreuses années d'expériences pratiques et de recherches en laboratoire. Nous ne sommes pas responsables de l'ouvrage réalisé au moyen de nos systèmes, dans la mesure où certains facteurs ne relevant pas de notre évaluation et de notre influence déterminent également le résultat final. Nous garantissons que ce produit sera toujours livré en qualité constante. En cas de doute, nous conseillons la réalisation d'essais.