

FICHE TECHNIQUE

SikaHyflex®-600

MASTIC DE JOINTOIEMENT À HAUTES PERFORMANCES, RÉSISTANT AUX INTEMPÉRIES POUR MURS RIDEAUX ET REVÊTEMENTS DE FAÇADE MÉTALLIQUES

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le SikaHyflex®-600 est un mastic de jointoiment élastique monocomposant, polymérisant à l'humidité, résistant aux intempéries et à bas module d'élasticité. Le SikaHyflex®-600 est disponible dans les nuances transparent et aluminium.

DOMAINES D'APPLICATION

Le SikaHyflex®-600 a été conçu pour des applications où la finition esthétique du mastic de jointoiment est importante (aspect translucide et/ou métallique). Le SikaHyflex®-600 convient particulièrement pour le jointoiment des étalages, des cloisons de verre et autres applications similaires.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Aspect translucide et/ou métallique
- Capacité d'aptitude au mouvement de 25 % (ASTM C 719)
- Mise en œuvre particulièrement aisée
- Polymérisation neutre

INFORMATION ENVIRONNEMENTALE

- EMICODE EC1^{PLUS} R
- LEED® EQc 4.1
- SCAQMD, Règle 1168
- BAAQMD, Reg. 8, Règle 51

AGRÈMENTS / NORMES

- EN 15651-1 F EXT-INT CC 25 LM
- EN 15651-2 G CC 25 LM
- ASTM C 920, classe 25
- ISO 11600 F 25 LM & G 25 LM

INFORMATION PRODUIT

FORME

COULEUR

Transparent, aluminium

CONDITIONNEMENT

Carton de 25 cartouches x 300 ml
Carton de 20 poches x 600 ml

STOCKAGE	CONDITIONS DE STOCKAGE / CONSERVATION 12 mois à partir de la date de production dans l'emballage d'origine scellé, non entamé, non endommagé. Stockage au sec, à l'abri de l'exposition directe au soleil et à une température comprise entre +5 °C et +25 °C.												
DONNÉES TECHNIQUES	BASE CHIMIQUE Mastic silicone à polymérisation neutre DENSITÉ (ISO 1183-1) ~ 1,05 kg/l DURETÉ SHORE A (ISO 868) ~ 20 (après 28 jours) MODULE D'ÉLASTICITÉ SÉCANT (ISO 8339) ~ 0,35 N/mm ² à 100 % d'élongation (+23 °C) ~ 0,35 N/mm ² à 100 % d'élongation (-20°C) ALLONGEMENT À LA RUPTURE (ISO 37) ~ 400% REPRISE ÉLASTIQUE (ISO 7389) ~ 90% RÉSISTANCE À LA PROPAGATION DES DÉCHIRURES (ISO 34) ~ 2,5 N/mm APTITUDE AU MOUVEMENT ± 25 % (ISO 9047) ± 25 % (ASTM C 719) TEMPÉRATURE DE SERVICE -40 °C à +150 °C CONCEPTION DU JOINT La largeur du joint doit être calculée afin de pouvoir s'adapter au mouvement requis du joint et à l'aptitude au mouvement du mastic. En général, la largeur du joint doit être ≥ 6 mm et ≤ 45 mm. La profondeur du joint doit être ≥ 6 mm et ≤ 15 mm. Un rapport largeur/profondeur d'env. 2:1 doit être maintenu (consulter le tableau ci-dessous pour des exceptions). Dimensions typiques des joints <table> <tr> <th>Largeur du joint [mm]</th><th>Profondeur du joint [mm]</th></tr> <tr> <td>10</td><td>6</td></tr> <tr> <td>15</td><td>8</td></tr> <tr> <td>20</td><td>10</td></tr> <tr> <td>30</td><td>15</td></tr> <tr> <td>45</td><td>15</td></tr> </table> Tous les joints doivent être conçus correctement et être dimensionnés conformément aux normes pertinentes, avant le début de la construction.	Largeur du joint [mm]	Profondeur du joint [mm]	10	6	15	8	20	10	30	15	45	15
Largeur du joint [mm]	Profondeur du joint [mm]												
10	6												
15	8												
20	10												
30	15												
45	15												

Les bases du calcul de la largeur requise du joint sont le type de structure et ses dimensions, les valeurs techniques du mastic et des matériaux de construction adjacents, ainsi que l'exposition du bâtiment et des joints. Consulter le service technique de Sika pour des joints plus larges.

INFORMATION SUR LE SYSTÈME

COMPATIBILITÉ

Le SikaHyflex®-600 est compatible avec la plupart des mastics silicones SikaHyflex® et Sikasil® résistants aux intempéries, les colles Sikasil® SG et les mastics Sikasil® IG. Tous les autres mastics et colles doivent être approuvés par Sika avant leur usage en contact direct avec le SikaHyflex®-600.

En cas d'utilisation de deux ou plusieurs mastics de jointoiement et/ou colles différents, attendre le durcissement complet du premier avant d'appliquer le suivant. Consulter le service technique de Sika pour toute question spécifique relative à la compatibilité.

DÉTAILS D'APPLICATION

CONSOMMATION	Longueur de joint [m] par poche de 600 ml	Largeur du joint [mm]	Profondeur du joint [mm]
	10	10	6
	5	15	8
	3	20	10
	2	25	12
	1,3	30	15
FONDS DE JOINT	Utiliser des fonds de joint en mousse polyéthylène à cellules fermées		
AFFAISSEMENT	~ 0 mm (profilé de 20 mm, +50 °C)		(ISO 7390)
TEMPÉRATURE AMBIANTE	+5 °C à +40 °C, au moins 3 °C au-dessus du point de rosée		
TEMPÉRATURE DU SUPPORT	+5 °C à +40 °C		
VITESSE DE POLYMÉRISATION	~ 2 mm / 24 heures (+23 °C / 50 % H.R.)		(CQP 049-2)
TEMPS DE FORMATION DE PEAU	~ 25 minutes (+23 °C / 50 % H.R.)		(CQP 019-1)
SEC AU TOUCHER	~ 120 minutes (+23 °C / 50 % H.R.)		(CQP 019-1)

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec, sain et homogène, et être exempt d'huile, de graisse, de poussière et de particules friables ou non adhérentes. La procédure de préparation / application de primaire suivante doit être suivie:

Supports non poreux

Le verre flotté, le verre revêtu, l'aluminium anodisé et l'acier inoxydable doivent être prétraités avec le Sika® Aktivator-205, le Sika® Aktivator-100 ou le Sika® Cleaner P. Les métaux revêtus par poudre ou PVDF doivent être prétraités avec le Sika® Aktivator-205. Consulter la fiche technique du produit de préparation concerné pour de plus amples informations concernant l'application et le temps d'évaporation.

Supports poreux

Appliquer le primaire Sika® Primer-3 N ou Sika® Primer-210 sur le béton, le béton cellulaire, le cimentage, les mortiers, la pierre, etc. Consulter la fiche technique du produit de préparation concerné pour de plus amples informations concernant l'application et le temps d'évaporation.

Toujours réaliser des essais d'adhérence sur des supports spécifiques au projet avant l'application. Pour tout conseil et des instructions d'application détaillées, contacter le service technique de Sika.

Attention : des primaires améliorent l'adhérence. Ils ne remplacent cependant pas un nettoyage soigneux du support et n'améliorent pas considérablement sa résistance à la traction.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILLAGE

Le SikaHyflex®-600 est livré prêt à l'emploi.

Après une préparation adéquate du support, insérer le fond de joint adéquat jusqu'à la profondeur requise et appliquer le primaire / prétraitement si nécessaire. Insérer la poche ou la cartouche dans le pistolet à mastic et extruder le SikaHyflex®-600 dans le joint en réalisant un contact total avec les lèvres du joint et en évitant l'occlusion de bulles d'air. Appliquer le SikaHyflex®-600 fermement contre les lèvres du joint pour garantir une bonne adhérence.

Utiliser un ruban de masquage là où des lignes de joint précises ou exceptionnellement nettes sont requises. Retirer ce ruban avant qu'il ne se forme une peau sur le mastic.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les outils et le matériel d'application avec le Sika® Remover-208 et/ou Sika® TopClean-T immédiatement après leur usage. Le produit durci ne peut être enlevé que par voie mécanique.

DOCUMENTATION COMPLÉMENTAIRE

- Fiche de données de sécurité
- Tableau de prétraitement scellement & collage
- Instructions générales relatives aux mastics SikaHyflex et Sikasil résistants aux intempéries

LIMITATIONS

- Le SikaHyflex®-600 ne peut pas être peint.
 - Une décoloration, due à l'exposition à des produits chimiques, des températures élevées et aux UV peut apparaître. Toutefois, la décoloration ne diminuera pas les performances techniques ou la durabilité du produit.
 - Ne pas utiliser le SikaHyflex®-600 sur la pierre naturelle.
 - Ne pas utiliser le SikaHyflex®-600 sur des supports bitumineux, du caoutchouc naturel, de l'EPDM ou des matériaux de construction contenant de l'huile, des plastifiants ou des solvants risquant d'attaquer le mastic.
 - Ne pas utiliser le SikaHyflex®-600 sur des éléments en polyacrylate ou polycarbonate précontraint, ceci pouvant générer des phénomènes de crazing.
 - Ne pas utiliser le SikaHyflex®-600 pour l'étanchéité des joints dans et autour de piscines.
 - Ne pas utiliser le SikaHyflex®-600 pour l'étanchéité des joints immergés en permanence ou soumis à une pression d'eau.
 - Ne pas exposer le SikaHyflex®-600 non durci à des alcools parce que ces derniers peuvent modifier le mécanisme de polymérisation.
-

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire.

Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

INFORMATIONS EN MATIÈRE DE SANTÉ ET DE SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

RAPPEL

Nos produits doivent être stockés, manipulés et appliqués correctement.

NOTICE LÉGALE

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

PLUS D'INFORMATIONS SUR SikaHyflex®-600:



Sika Belgium nv
Sealing & Bonding
Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgique
www.sika.be

Tél. : +32 (0)9 381 65 00
Fax : +32 (0)9 381 65 10
E-mail : info@be.sika.com

Fiche technique provisoire
SikaHyflex®-600
01/2016, VERSION 1
02 05 11 03 000 0 000041

FR/Belgique

© 2016 Sika Belgium nv