

Fiche Technique

Page 1 de 3

- Caractéristiques:** AKEMI® Silicone Chimique est un caoutchouc silicone à un composant de jointoiment qui durcit à l'humidité atmosphérique. Le produit se caractérise par les propriétés suivantes:
- omni-réticulant
 - très haute résistance à l'entaille
 - très bonne résistance aux produits chimiques
 - haute résistance aux fortes températures jusqu'à 270°C
 - bonne résistance aux UV
 - excellent mise en œuvre et lissage parfait
 - amplitude de travail 20%
 - formation de peau env. 5 - 10 minutes
 - excellent adhérence
- Domaine d'utilisation:** AKEMI® Silicone Chimique est un étanchéité et jointoiment dans les endroits chargés chimiquement comme par ex. les brasseries, grandes cuisines, laboratoires, les laveries etc. Les endroits nettoyés par nettoyeurs haute pression, ainsi que pour les joints exposés à poids lourds dans les parkings, les garages souterrains, les entrepôts.
- Mode d'emploi:**
1. Les surfaces de contact doivent être sèches, propres, sans gras et sans poussière; nettoyage avec AKEMI® Nettoyant A sur la pierre naturelle et artificielle, le carrelage, de la céramique, le verre, le bois verni et des métaux; AKEMI® Nettoyant I pour les matières plastiques et les surfaces peintes.
 2. Utiliser les cordons de joint AKEMI® pour éviter une triple adhérence du flanc et lorsque les joints sont profonds; pour toute application dans des pièces humides et à l'extérieur, utiliser des cordons de joint en polyéthylène, sinon des cordons de joint éponge de polyuréthane. Dimension des joints min. 3 x 5 mm.
 3. Coller les surfaces au niveau des lèvres de joint avec la Bande Adhésif AKEMI®.
 4. En raison d'une bonne adhérence sur différents matériaux, respecter le tableau des primaires.
 5. Température de mise en œuvre +5°C jusqu'à +40°C (il est essentiel que les flancs soient secs).
 6. Appliquer le produit et le lisser en l'espace de 5 à 10 minutes; la Palette de Lissage AKEMI® et le Produit de Lissage AKEMI® permettent un lissage optimal.
 7. Enlever la bande adhésive en la tirant vers le joint avant qu'une peau ne se forme.
 8. La solidification dépend de l'épaisseur de la couche, de la température et de l'humidité relative de l'air et s'élève à 2 - 3 mm env. par tranche de 24 heures.
 9. Les outils peuvent être nettoyés à l'aide d'AKEMI® Nettoyant A.
- Conseils particuliers:**
- Il est essentiel de laisser les joints durcir pendant 2 jours avant d'appliquer des charges mécaniques.
 - Lorsque vous travaillez avec des nettoyeurs à haute pression, veillez à respecter une distance minimale de 50 cm entre le joint et la buse de travail.
 - Dans le cas de joints de sol à fort trafic d'une largeur supérieure à 20 mm, il est indispensable d'utiliser des profilés de bord.
 - Utiliser AKEMI® Le Gant Liquide pour protéger vos mains.

FT 06.21

Fiche Technique

Page 2 de 3

- Des colorations et des problèmes d'adhérence apparaissent sur les sous-sols recouverts de goudron et de bitume ainsi que sur les élastomères (EPDM et APTK ou néoprène p. ex.).
- S'assurer de la compatibilité du revêtement/de la peinture avec l'étanchéité par des test préliminaires.
- Pour éviter la formation de taches, ne pas appliquer le primaire sur les surfaces visibles.
- Enlever l'excédent du produit de lissage pour éviter la formation de taches.
- N'adhère pas ou peu sur des matières plastiques contenant des plastifiants comme le polyéthylène, le polypropylène et le téflon.
- Ne pas approprié pour le grès, la pierre naturelle et artificielle. Risque de changement de la couleur dans les zones marginales, utiliser plutôt AKEMI® Silicone Marbre.
- Le produit durci ne peut être éliminé que mécaniquement, le produit non durci peut être éliminé avec AKEMI Nettoyant A ou I, dépendant de la surface.
- L'étanchéité durci n'est pas dangereux pour la santé.

Données techniques:

Système:	à réticulation d'oxime
Consistance:	pâteuse, stable
Densité DIN 53479-B à 23°C:	1,02 g/cm ³
Dureté Shore A DIN 53505:	env. 40
Amplitude de travail:	env. 20%
Température de mise en œuvre:	+ 5°C - + 40°C
Résistance à la température:	-40°C - +270°C
Formation de peau (à 23°C/50% h.r.):	env. 10 - 15 minutes
Durcissement (à 23°C/50% h.r.):	env. 2 - 3 mm / 24 heures
Valeur de dilatation/tension 100% selon ISO 37, S3A [N/mm ²]:	~ 0,4
Allongement final selon ISO 37, S3A [%]:	~ 600
Résistance à la traction selon ISO 37, S3A [N/mm ²]:	~ 2,0
Couleur :	gris sanitaire

Tableau des primaires:

céramique verni/non vernie	+	acier galvanisé	+
verre	+	cuiivre	AP20
carreaux	+	laiton	+
béton	+ / AP10	zinc	AP20
aluminium nu	+	PVC dur	+ / AP30
éloxal	+	PVC souple	AP30
bois, non traité	AP10	polyester	AP30
bois, verni	+	pierre naturelle	-
bois, laqué 1*	+	pierre artificielle	-

+ bonne adhérence sans primaire

- inapplicable

*1 s'assurer de la compatibilité du revêtement/de la peinture avec l'étanchéité par des test préliminaires

Conservation:

Stockage sec et frais (5-25°C) dans l'emballage d'origine non ouvert pendant au moins 12 mois à compter de la production.

FT 06.21

Fiche Technique

Page 3 de 3

Conseil de sécurité: Voir la fiche de données de sécurité.

Observations: Les indications suivantes ont été générées conformément au niveau actuel de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influences différentes, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'application, ne peuvent être faites que sans garantie. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles ; en font partie en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la fabrication d'un modèle.