

Fiche Technique

Page 1 de 3

Caractéristiques:

AKEPOX® 5010 Coloured est une colle à 2 composants, sous forme de gel, chargé, sans solvant, à base de résine époxy avec un durcisseur polyamine cycloaliphatique.

Le produit se caractérise par les propriétés suivantes:

- grande diversité de couleurs
- très faible tendance à jaunir
- dosage et mélange facile grâce au système de cartouche
- très bonne stabilité grâce à sa consistance semblable à du gel
- très peu de retrait lors du durcissement et tension minimale de la couche de colle
- collage particulièrement résistant aux intempéries
- bonne stabilité à la température: de -20°C jusqu'à 60 - 70°C pour les collages chargés, jusqu'à environ 100 - 110°C pour les collages standards
- pas de déformation de la couche de colle
- bonne résistance au vieillissement
- très bonne résistance aux alcalis, et donc recommandé pour les collages sur béton
- préconisé sur les matériaux étanches aux gaz, à cause de l'absence de solvant
- bon effet isolant électriquement
- bonne adhérence sur les pierres légèrement humides
- recommandé pour les matériaux sensibles aux solvants, comme le polystyrène expansé, l'ABS
- utilisé correctement, le produit durci est classé comme inoffensif pour la santé pour le collage de la pierre naturelle et artificielle en contact avec les denrées alimentaires
- classe d'émission A+ (confirmé par un centre de recherches externe)

Domaine d'utilisation:

AKEPOX® 5010 Coloured est principalement conçu pour le collage adapté aux couleurs dans l'industrie de la pierre, de la pierre naturelle (marbre, granit), la céramique technique ainsi que de la pierre artificielle ou des matériaux de construction (béton, terrazzo) dans la zone visible. Sa consistance de gel malléable confère une bonne stabilité au produit dans la zone verticale mais permet également d'obtenir des joints à coller très fins. D'autres matériaux, comme les matériaux de synthèse (PVC dur, polyester, PS, ABS, PC), le papier, le bois, le verre et autres peuvent être collés avec AKEPOX® 5010 Coloured. Non recommandé pour les collages avec les polyoléfines (PE, PP), les silicones, les fluo hydrocarbures (Téflon), le PVC mou, le PU mou, le butyl.

Mode d'emploi:

1. Nettoyer à fond les surfaces à coller et les rendre rugueuses.
2. Retirer le bouchon de la cartouche, introduire la cartouche dans le pistolet, actionner la poignée jusqu'à ce que du matériau sorte des deux ouvertures, le cas échéant, enficher une buse mélangeuse.
3. Si vous l'utilisez sans buse mélangeuse, les deux composants doivent être bien mélangés.
4. Le mélange peut être utilisé pendant environ 20 à 30 minutes (20°C). Les pièces collées sont transportables après 6 à 8 heures (20°C), chargeable et usinables après 12 à 16 heures (20°C). Solidité maximale au bout de 7 jours (20°C).
5. On peut nettoyer les outils avec le Diluant Nitro AKEMI®.
6. La chaleur accélère et le froid retarde la réaction de durcissement.

FT 07.22

Fiche Technique

Page 2 de 3

- Conseils particuliers:**
- Uniquement pour usage professionnel.
 - Convient pour le collage de pièces de construction porteuses, mais les normes pertinentes telles que la DIN 18516 partie 1 et partie 3 ou la DIN 2304 doivent être respectées lors de l'application.
 - Les propriétés mécaniques et chimiques optimales ne sont obtenues que si l'on respecte les quantités exactes lors du mélange (colle + durcisseur), un surplus de l'un des 2 composants entraînant un ramollissement.
 - Une colle déjà épaisse ou gélifiée ne doit plus être utilisée.
 - En dessous de 10°C, le produit ne doit pas être utilisé, car on n'obtiendra pas un durcissement satisfaisant.
 - La colle une fois durcie a tendance à jaunir sous l'action des températures permanentes au-dessus de 50°C.
 - La colle durcie ne peut plus être enlevée avec des solvants mais uniquement mécaniquement, ou par traitement à très haute température (> 200°C).
 - Le composant A tend à cristalliser légèrement (effet de miel). En chauffant le produit, il est à nouveau possible de le mettre en œuvre.
 - La stabilité du collage dépend fortement de la pierre naturelle à coller : la pierre naturelle de composition au silicate a une meilleure tenue que la pierre naturelle de composition au carbonate.
 - Recyclage conformément aux prescriptions de la décision européenne 97/129/CE relative à la directive sur les emballages 94/62/CE.

Données techniques:	1. Couleur (composant A+B):	transparent CC 2200, blanc CC 1130 +1100, crème CC 1670, gris CC 1830+1880, noir CC 1000+1020, beige CC 1720+1735, khaki CC 1920, brun CC 2060
	2. Densité (composant A+B):	env. 1,16 g/cm ³
	3. Temps de manipulation:	à 10°C: 60 - 70 minutes
	Mélange de 100 g comp. A et de 50 g comp. B	à 20°C: 20 - 30 minutes à 30°C: 15 - 20 minutes à 40°C: 5 - 10 minutes
	4. Propriétés mécaniques:	
	Résistance à la flexion DIN 53452:	60 - 70 N/mm ²
	Résistance à la traction DIN 53455:	30 - 40 n/mm ²
	5. Caractéristiques chimiques:	
	Absorption d'eau DIN 53495	< 0,5°
	Eau salée 10%	résistant
	Eau de mer	résistant
	Ammoniac 10%	résistant
	Solution de soude 10%	résistant
	Acide chlorhydrique 10%	résistant
	Acide acétique 10%	résistance limitée
	Acide formique 10%	résistance limitée
	Essence	résistant
	Mazout	résistant
	Huile lubrifiante	résistant

FT 07.22

Fiche Technique

Page 3 de 3

6. Processus de durcissement (dureté Shore D) à 20°C, couche de 2 mm):

<u>4 h</u>	<u>5 h</u>	<u>6 h</u>	<u>7 h</u>	<u>8 h</u>	<u>24 h</u>	<u>7 d</u>
--	44	67	74	76	82	83

Conservation:

Au moins 24 mois après fabrication dans l'emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit sec et frais (5-25°C).

Conseil de sécurité:

Voir la fiche de données de sécurité.

Observations:

Les indications suivantes ont été générées conformément au niveau actuel de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influences différentes, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'application, ne peuvent être faites que sans garantie. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles ; en font partie en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la fabrication d'un modèle.