

Fiche Technique

Page 1 de 3

Caractéristiques:

AKEMI® est une colle à 2 composants, d'aspect visqueux, chargé, sans solvant, à base de résine époxy avec un durcisseur polyamine modifié. Le produit se caractérise par les propriétés suivantes:

- dosage et mélange facile grâce au système de cartouche
- très peu de retrait lors du durcissement et tension minimale de la couche de colle
- collage particulièrement résistant aux intempéries
- bonne stabilité à la chaleur: environ 60 - 70°C pour les collages chargés et environ 100 - 110°C pour les collages standards
- pas de déformation de la couche de colle
- bonne résistance au vieillissement
- très bonne résistance aux alcalis, et donc recommandé pour les collages sur béton
- préconisé sur les matériaux étanches aux gaz, à cause de l'absence de solvant
- bonne isolation électrique
- bonne adhérence sur les pierres légèrement humides
- recommandé pour les matériaux sensibles aux solvants, comme le polystyrène expansé, l'ABS
- le produit n'a pas tendance à cristalliser, donc pas de problème de stockage et bonne sûreté d'utilisation

Domaine d'utilisation:

AKEMI® 2020 est principalement conçu pour le collage dans l'industrie de la pierre, de la pierre naturelle (marbre, granit, calcaire et autres) ainsi que de la pierre artificielle ou des matériaux de construction (béton, terrazzo), employées les unes avec les autres ou avec l'acier. Grâce à sa consistance particulière due à une structure spécifique, le produit a une très bonne tenue sur les surfaces verticales et on peut ainsi former une couche de 2 mm ou bien remplir les joints très irréguliers. Sur les surfaces horizontales, on peut par exemple traiter les rainures ou les taraudages, les renforts métalliques (acier) ou les chevilles métalliques. D'autres matériaux, comme les matériaux de synthèse (PVC dur, polyester, PS, ABS, PC), le papier, le bois, le verre et autres peuvent être collés avec AKEPOX® 2020. Bonne protection anti-corrosion des parties métalliques. Non recommandé pour les collages avec les polyoléfines (PE, PP), les silicones, les fluo hydro-carbures (Téflon), le PVC mou, le PU mou, le butyl.

Mode d'emploi:A: Système de Cartouche

- sans buse mélangeuse: utilisable comme appareil doseur
- avec buse mélangeuse: appareil de dosage et de mélange à la fois

1. Nettoyer à fond les surfaces à coller et les rendre rugueuses.
2. Retirer le bouchon de la cartouche, introduire la cartouche dans le pistolet, actionner la poignée jusqu'à ce que du matériau sorte des deux ouvertures, le cas échéant, enficher une buse mélangeuse.
3. On peut colorer le produit en utilisant les colorants ou concentrés AKEPOX® (max.5%).
4. Si vous l'utilisez sans buse mélangeuse, les deux composants doivent être bien mélangés.
5. Le mélange peut être utilisé pendant environ 40 à 50 minutes (20°C). Les pièces collées sont transportables après 6 à 8 heures (20°C), chargeable et usinables après 12 à 16 heures (20°C). Solidité maximale au bout de 7 jours (20°C).

FT 04.20

Fiche Technique

Page 2 de 3

6. On peut nettoyer les outils avec AKEMI® Diluant Nitro.
7. La chaleur accélère et le froid retarde la réaction de durcissement.

B: Produits en boîtes

1. Nettoyer à fond les surfaces à coller et les rendre rugueuses.
2. Mélanger 2 équivalents en poids ou en volume de colle à 1 équivalent en poids ou en volume de durcisseur jusqu'à obtenir une couleur homogène.
3. On peut colorer le produit en utilisant les colorants ou concentrés AKEPOX® (max. 5%).
4. Le mélange peut être utilisé pendant environ 40 à 50 minutes (20°C). Les pièces collées sont transportables après 6 à 8 heures (20°C), chargeable et usinables après 12 à 16 heures (20°C). Solidité maximale au bout de 7 jours (20°C).
5. On peut nettoyer les outils avec AKEMI® Diluant Nitro.
6. La chaleur accélère et le froid retarde la réaction de durcissement.

Conseils particuliers:

- Convient pour le collage de pièces de construction porteuses, mais les normes pertinentes telles que la DIN 18516 partie 1 et partie 3 ou la DIN 2304 doivent être respectées lors de l'application.
- Les supports métalliques doivent être rendus rugueux avant le collage, pour éviter une diminution de l'adhérence.
- Les cartouches Single Mix ne sont pas appropriés pour des pistolets à air comprimé sans guidage mécanique du piston.
- Les propriétés mécaniques et chimiques optimales ne sont obtenues que si l'on respecte les quantités exactes lors du mélange (colle + durcisseur), un surplus de l'un des 2 composants entraînant un ramollissement.
- Une colle déjà épaisse ou gélifiée ne doit plus être utilisée.
- En dessous de 10°C, le produit ne doit pas être utilisé, car on n'obtiendra pas un durcissement satisfaisant.
- La colle une fois durcie a tendance à jaunir sous l'action du soleil et par conséquent ne doit pas être utilisée pour le collage de pièces claires ou blanches ou pour des joints visibles.
- La colle durcie ne peut plus être enlevée avec des solvants mais uniquement mécaniquement, ou par traitement à très haute température (> 200°C).

Données techniques:

- | | |
|---|-----------------------------|
| 1. Couleur (composant A et B): | gris clair |
| 2. Densité (composant A et B): | env. 1,52 g/cm ³ |
| 3. Temps de manipulation: | |
| a) mélange de 100 g comp. A
+ 50 g comp. B | |
| à 10°C: | 110 – 120 minutes |
| à 20°C: | 40 – 50 minutes |
| à 30°C: | 20 – 30 minutes |
| à 40°C: | 10 – 20 minutes |
| b) à 20°C et différentes quantités | |
| 20 g comp.A + 10 g comp.B | 60 – 70 minutes |
| 50 g comp.A + 25 g comp.B | 50 – 60 minutes |
| 100 g comp.A + 50 g comp.B | 40 – 50 minutes |
| 300 g comp.A + 150 g comp.B | 35 – 45 minutes |

FT 04.20

Fiche Technique

Page 3 de 3

3. Processus de durcissement (dureté) à 20°C sur une couche de 2 mm

<u>3h</u>	<u>4h</u>	<u>5h</u>	<u>6h</u>	<u>7h</u>	<u>8h</u>	<u>24h</u>
--	23	35	54	65	72	80

4. Propriétés mécaniques

Résistance à la flexion DIN EN ISO 178:	50 – 60 N/mm ²
Résistance à la traction DIN EN ISO 527:	20 – 30 N/mm ²

5. Résistance chimique

Absorption d'eau DIN 53495	< 0,5%
Eau salée 10%	résistant
Eau de mer	résistant
Ammoniac 10%	résistant
Solution de soude 10%	résistant
Acide chlorhydrique 10%	résistant
Acide acétique 10%	résistance limitée
Acide formique 10%	résistance limitée
Essence	résistant
Mazout	résistant
Huile lubrifiante	résistant

Conservation: Au moins 24 mois après fabrication dans l'emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit sec et frais (5-25°C).

Conseil de sécurité: Voir la fiche de données de sécurité.

Observations: Les indications suivantes ont été générées conformément au niveau actuel de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influences différentes, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'application, ne peuvent être faites que sans garantie. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles ; en font partie en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la fabrication d'un modèle.